

# FINGALtrade



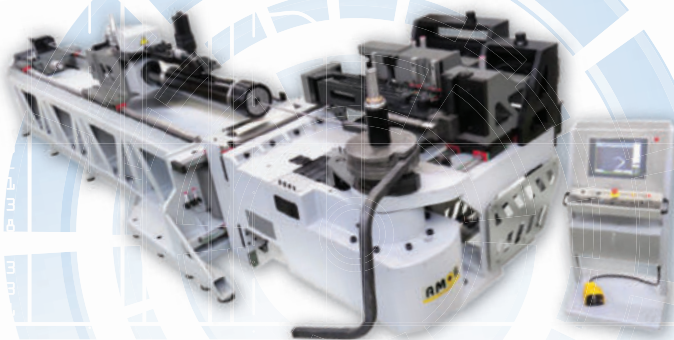
PILOUS 300 CF-NC



HACO EuroMaster-S

## Stroji za obdelavo kovin

2025/26



AMOB Emob-150



MG serije M



## KAZALO PO STRANEH

Str. Proizvajalec Stroj

Str. Proizvajalec Stroj

### UPOGIBNI STROJI

02	HACO	EuroMaster-S (EMS)
06	HACO	PressMaster (PM)
10	HACO	SynchroMaster (SRM)

### ŠKARJE

12	HACO	Hidravlične škarje TS(X)
13	HACO	Hidravlične škarje GSX
14	HACO	Hidravlične škarje TS(X)GSX

### ORODJA ZA UPOGIBANJE

15	ROLLERI	Profesionalna orodja za upogibanje Roller
18	SCHMID	OBNOVA IN DOBAVA upogibnih orodij

### PROFILNE ŠKARJE

20	HACO	Kombinirane profilne škarje MULTI (Kingsland)
----	------	---

### PREBIJALNI STROJI

23	HACO	Prebijalni stroj PUNCH (Kingsland)
24	PROMOTECH	Hidravlični ročni prebijalni stroj PRO 60/110 HP

### VRTANJE LUKENJ

25	HACO	MUBEA-DRILLFLEX tip DF-1100
----	------	-----------------------------

### PROFILNE ŠKARJE

26	HACO	Prof. kombinirane profilne škarje tip HIW MUBEA
26	HACO	Prof. prebijalni stroji tip KLH-HP-VP MUBEA

### PREBIJALNI STROJI

27	HACO	CNC prebijalni stroji Q2 in Q3
28	HACO	CNC prebijalni stroj Q5

### ZAVIJALNI STROJI

29	MG	Hidravlični zavijalni stroji serije AR
30	MG	Hidravlični zavijalni stroji serije M
31	MG	Hidravlični zavijalni stroj G in MH

### UPOGIBANJE CEVI

32	AMOB	eMOB (električna serija CNC)
33	AMOB	CE (električni CNC)
34	AMOB	CH-L (NC & CNC)
35	AMOB	MDH (električni NC)

### ZAVIJALNI STROJI

36	AMOB	MAM (45/2, 50/2, 40/3)
38	AMOB	MAH (Hidravlični profilni - 50/2, 40/3, 60/3)
40	AMOB	MAH-RIA (Profilni zavijalni - 80/3RIA, 150/3RIA)
42	AMOB	MAH-CNC (CNC profilni zavijalni - 40/3, 60/3, 150/3)
44	AMOB	MAH-AC (Profilni zavijalni - 60/3, 80/3, 120/3, 150/3)

### PROIZVODNE LINIJE

46	WEMO	Od ideje do izdelka
----	------	---------------------

### HIDRAVLIČNE STISKALNICE

47	RHTS	Profi Press 60 T, 100 T, 160 T
49	RHTC	Horizontalne hidravlične stiskalnice (PPHB-28NC, PPHB-50NC, PPHB-80NC)

### STROJI ZA POSNEMANJE ROBOV

50	PROMOTECH	ABM-29, ročni BM-25
51	PROMOTECH	Ročni BM-16, BM-20, BM-21S

### VRTALNI STROJI

52	PROMOTECH	Magnetni vrtalni stroji PRO36, 51, 76, 111
----	-----------	--

### VRTALNI STROJI

53	PROMOTECH	Magnetna vrtalna stroja PRO 36 AUTO/35 ADA ATEX
54	HUVEMA	Radialni vrtalni stroj CRDM, ročni izsekovalec
55	HUVEMA	Industrijski vrtalni stroji HU, zobniški vrtalni stroji HU

### REZKALNI STROJI

56	HUVEMA	FU 52 Fräsmaschinen, HU 25-4 VHGS
57	HUVEMA	Huvema FBB 50

### STRUŽNICE

57	ZMM	SLIVEN LCC 800/1000/1250
58	ZMM	Industrijske stružnice ZMM (CU500MT/ CU630/ CU730)
59	HUVEMA	HU 430x1500 VAC Topline, HU 360, HU 460

### TRAČNE ŽAGE

60	PILOUS	ARG 105 Mobil, 130, 130 Mobil
61	PILOUS	ARG 130 Super, ARG 200 plus, ARG 235
62	PILOUS	ARG 235 Plus, 260, 250 Plus, 250 Plus E
63	PILOUS	ARG 300, 300 Plus, 330 F, 330 Plus F
64	PILOUS	ARG 260 S.A.F. in Plus S.A.F., 300 S.A.F. in Plus S.A.F.
65	PILOUS	ARG 330 S.A.F., 330 Plus S.A.F., 400 Plus S.A.F.,
66	PILOUS	ARG 380 Plus S.A.F., 500 Plus S.A.F., ARG 260 CF-NC Automat
67	PILOUS	ARG 300 CF-NC Automat, ARG 330 CF-NC Automat
68	PILOUS	Dynamic 2.6 CNC Automatic in 3.0 CNC Automatic
69	PILOUS	ARG 330 DC S.A.F., ARG 520 DC S.A.F.
70	PILOUS	ARG 640 DC S.A.F.,
70	PILOUS	<b>VALJČNE PROGE</b> - Tip D
71	PILOUS	ARG 300/330/520 DC CF-NC Automat
72	TMJ	PP 301, 361, 501; PP 302, 362, 602; PP 302 G, 362 G, 502 G, 602 G
73	TMJ	PP 301 A CNC, 361 A CNC, 501 A CNC; PP 302 A CNC, 362 A CNC, 602 A CNC; PP 302 GA CNC, 362 GA CNC, 502 GA CNC, 602 G CNC

### TRAČNI BRUSILNI STROJI

74	GECAM	Brušenje površin in zaokroženih robov GE-65 R C C
74	GECAM	Dvojni tračni brusilni in polimni stroj GCB
75	GECAM	Večnamenski stroj za odstranjevanje iglic EASY T
75	GECAM	Stroja za različne zarezne cevi 141 in 144
75	GECAM	Vertikalni stroj za brušenje 213
76	GRIT	GX 75, GX 75 2H
77	GRIT	Brusilni modul za radije GXR
78	GRIT	Modul za okroglo brušenje GXC
79	GRIT	Stroj za brušenje robov GXE
80	GRIT	Modul za serijsko brušenje radijev tip GIR
81	GRIT	Stroj za avtomatsko ploskovno brušenje tip GIL
82	GRIT	Vozno ogrodje tip GIM, brusni trakovi GRIT
83	GRIT	Modul za površinsko brušenje GRIT GIC

### KROŽNA ŽAGA, ZAVIJALNI STROJ

84	HUVEMA	Krožna žaga HU 250 CS-4, Zavijalni stroj MHU W SC
----	--------	---

### ZASTOPSTVA

85	HUVEMA, ROLLERI	
----	-----------------	--



## Stroji za obdelavo kovin

- Prodaja strojev in opreme za obdelavo kovin
- Prodaja rabljenih strojev
- Odkup rabljenih strojev
- Menjava staro za novo
- Lasten servis
- Zagon in šolanja z lastnimi serviserji za celotno prodajno paleto strojev
- Ugodno financiranje

Danes se podjetje **Fingal d.o.o.** lahko pohvali z več kot 1500 prodanimi različnimi kovinsko-obdelovalnimi stroji na tržišču Slovenije. Je zanesljiv poslovni partner, ki prodaja stroje za obdelavo kovin, svetovno znanih blagovnih znamk. Disciplinirano delo in skrb za stranke, ter profesionalnost so podjetju omogočili uspešno in ekonomsko rast. Kot svoje prednosti lahko našteje kvalitetno opravljene storitve, konkurenčne cene, sposoben kadrovski potencial, stalno prisotnost na trgu, dosegljivost, poštenost in skrb za stranke.



Vse dodatne informacije poiščite na naši spletni strani [www.fingaltrade.com](http://www.fingaltrade.com)

+386 (0) 2/ 5649 670  
+386 (0) 41 636 947

Domov
Kontakt
Stroji - Skupina 1
Stroji - Skupina 2
Stroji - Skupina 3
Stroji - Skupina 4
Spletna trgovina
Rabljeni stroji
Akcija
Iskanje...

**HACO Q5**  
CNC TURRET PUNCHING MACHINE

**29.2.2012 - PREDSTAVNIŠTVO ZA BRUSILNE STROJE KUHLMAYER**

Spoštovani partnerji, sporočamo vam, da smo v mesecu februarju postali uradni predstavniki za specialne brusilne stroje Kuhlmeier.

➤ Kliknite tukaj za ogled strojev

**15.2.2012 - TMJ PILOUS IZDELAL NAVEČJO TRAČNO ŽAGO NA SVETU**

Na mednarodnem industrijskem sejmu v Brnu na Češkem je PILOUS TMJ predstavil največjo izdelano tračno žago na svetu.

➤ Kliknite tukaj za ogled video posnetka

**13.2.2012 - PREDSTAVITVENI FILM KORPORACIJE HACO**

Vabljani na ogled predstavitvenega filma HACO za leto 2012. Aja si lahko ogledate aktualne novosti strojev za obdelavo kovin.

➤ Kliknite tukaj za ogled video posnetka

**-10% na tračne žage in opremo Pilous**

- Hidraulični upogibni stroj HACO
- Hidraulične škarje HACO
- Pletalski rezalni stroj VANAD-FINGAL
- Kombinirani prebijalni stroj HACO - KINGSLAND
- Tračne žage, smo in dvoosobne PILOUS-TMJ
- Krožne žage visokih zmogljivosti TMJ
- Tračni brusilni stroji za žage KUHLMAYER
- Hidraulični ročni prebijalni stroj PROMOTECH

- Tračni brusilni stroj GRIT-FEIN
- Profilni zavijalni stroj AMOB
- Zavijalni stroji za cevi na tm AMOB
- Hidraulični zavijalni stroji HACO
- Hidraulični izsekovalni stroji HACO
- CNC prebijalni stroj HACO
- Horizontalno upogibni stroj SMASW
- Stroji za posnemanje robov PROMOTECH

- Hidraulične dvoosobne preše RHTC
- Hidraulične C in H preše AMOB
- Vrtalni stroj Bernardo
- Vrtalni stroj HUVEMA
- Stružnica BERNARDO
- Stružnica HUVEMA
- Rezalni stroj BERNARDO
- Magnetni vrtalni stroj PROMOTECH

- Rezalni stroj HUVEMA
- Radialni vrtalni stroj BERNARDO
- Radialni vrtalni stroj HUVEMA
- Krožne žage BERNARDO
- Krožne žage HUVEMA
- Proizvodnje linje WEMO
- Rabljeni stroji

Ponudba v spletni trgovini

Predstavljamo nove stroje podjetja HACO

## EuroMaster-S (EMS)

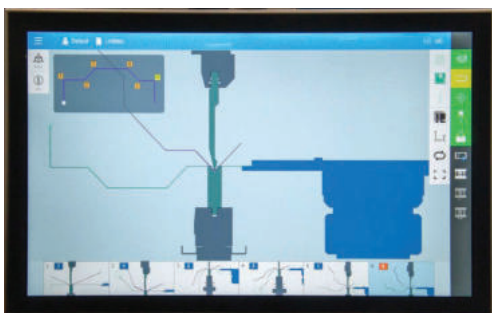
Standardni vsestranski multifunkcionalni upogibni stroj



### STANDARDNA IZVEDBA

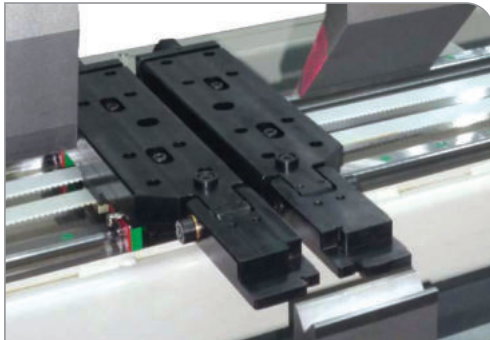
- FastBEND-2D MT Premium krmiljenje  
Smart Draft + MultiTasking + predogled + kombinirani ikoni + Samodejno orodje  
21,5-palčni zaslon
- Visoka hitrost X-R, Z1, Z2 omejevalec za natančno pozicioniranje  
Hod X = 800mm, hitrost = 1000mm/s, Hod R = 130mm, hitrost = 250mm/s
- Vrhunsko vpenjanje z evropskim standardnim (ES) sistemsko s hitrim ročnim vpenjanjem
- Vmesna vpenjala z višino 100mm (do 1500kN) ali 150mm (od 2000kN)
- Avtomatska bombirna miza, vključno z otorom za pritrditev posameznih V matric
- 2 podporni roki 750 mm z vodilom, ročno nastavljiv po višini
- LED osvetlitev območja upogibanja

### Intuitivno CNC Fastbend-2D MT Premium Control krmiljenje



- ↳ Večpredstavna tehnologija na 21,5-palčnem zaslonu
- ↳ Intuitivni vmesnik
- ↳ Pametni osnutek
- ↳ Multi-Tasking
- ↳ Predogled po korakih
- ↳ Kombinirane ikone
- ↳ Samodejno orodje
- ↳ Krmiljenje na gibljivi roki, nastavljiva po višini

## Zadnji omejevalec osi X,R,Z1-Z2



- ↘ sinhronizirana CNC os X (globina)
  - ↘ sinhronizirana CNC os R (višina)
  - ↘ sinhronizirana CNC os Z1-Z2 (širina)
  - ↘ Hod X-os = 800 mm, hitrost = 1000 mm/s (\*)
  - ↘ Hod R-os = 130 mm, hitrost = 250 mm/s
  - ↘ Hod Z1/Z2-osi odvisno od dolžine stroja, hitrost = 1000 mm/s
- (\*) 1000 mm/s na strojih do 4 m 200 ton.

## Sprednja naslonska roka Tip 1 (2kos)



Ta sistem vključuje 2 robustni sprednji naslonski roki 750 mm, vsaka z enim T-utorom in enim omejevalnikom.

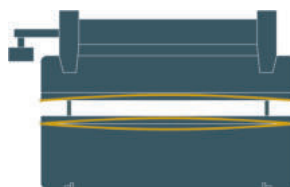
Premični so na linearni tirnici in spodnjem kolesu vzdolž delovne dolžine stroja.

- ↘ Pritrditev po višini in širini s pomočjo zaklepnih ročajev.
- ↘ Višina hoda: 150 mm
- ↘ maks. obremenitev na roko: 105 kg

## Bombirna miza



- ↘ Zagotavlja dosledno upogibanje skozi celotno dolžino
- ↘ Standardno ročno delovanje
- ↘ Opcija CNC-krmiljeno (V-os)



**Avtomatsko bombiranje**



## Sistem za sledenje materiala



Trdno zasnovan sistem za sledenje pločevine z dvema rokama, ki jih poganja servo motor. Gibanje rok je sinhronizirano z gibanjem gredi.

Pri manjših V-matricah je gibanje hitro, pri širših V-matricah pa je gibanje počasnejše. Roke z ravno zgornjo površino lahko z ročnim kolesom enostavno nastavite po višini, ki ustreza V-matricam, in jih pravilno pritrdite na linearno vodilo po dolžini.

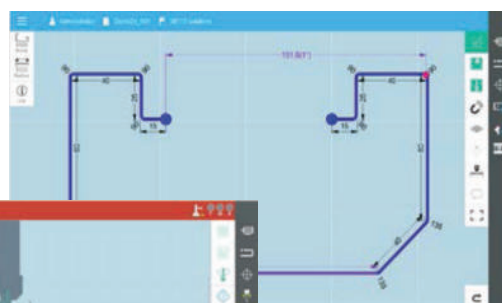
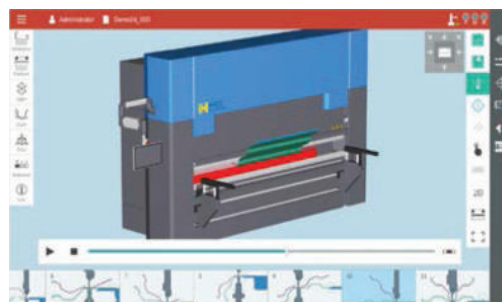
## OPCIJA-CNC KRMILJENJE

### FastBend 3D MT Premium 24"

- 24" TFT barvni zaslon
- Windows operacijski sistem
- USB priključek
- Mrežna povezava
- Ročno ali avtomatsko izvajanje programov
- Nastavljiv delovni pritisk
- Programiranje:debelina materiala,material, dolžina

#### Upogibanja in orodje

- Direktno vnos kota, z avtomatskim izračunom globine (Y1-Y2), možnost programiranja korekture kota
- Dvodimenzionalno programiranje obdelovanca
- Več jezični software (tudi slovenski)
- Različne metode risanja obdelovancev
- Avtomatski izračun zaporedja upogibanja
- Prikaz najdenih rešitev
- Avtomatski izračun moči in zaporedja upogibanja
- Upravljanje s pedalomNavodilo za uporabo
- Možnost importiranja 3D risb



### Vpetje zgornjih orodij Roleri ROL200 MAN EXTREME



- ROL200 je patentiran sistem Roleri za varno vertikalno zamenjavo orodij z vpetjem R1 (European standard).
- Vpetje ROL200 je zelo enostaven za uporabo in zahvaljujoč centralno nameščenemu vijaku z nadzorovanim gibanjem zagotavlja hitro in varno vpenjanje orodja.
- R1 orodje je izdelano v najmanjših tolerancah standardnih dolžin 835 ,415 mm in sekcionirano, zato jih lahko združimo, da dosežemo večje dolžine.



### Laserska delovna zaščita Laser safe



- Visoka varnost upravljalca
- Zaščita pred poškodbo orodja
- Popolnoma integriran v CNC sistem
- Samodejna poravnava

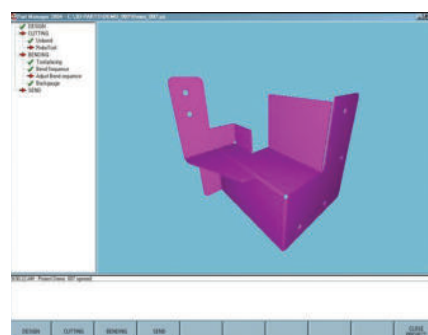
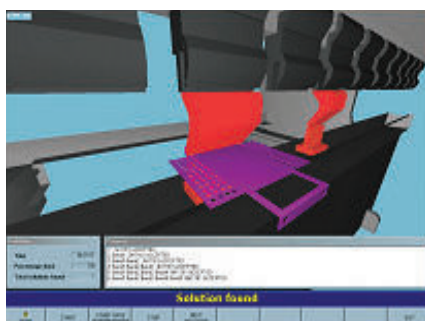
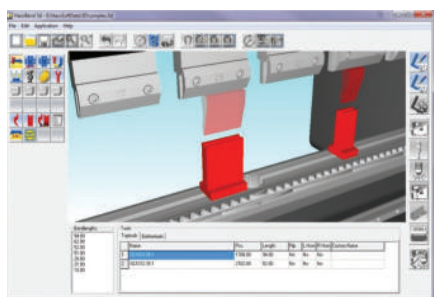
Sprejemnik je nastavljiv ročno po višini, za hitro izmenjavo orodja in kalibracijo.

Oddajnik je nastavljiv po višini in je ročno gnan.



## OPCIJA-CNC KRMILJENJE

Offline software Partmanager-3D



## EuroMaster-S | TEHNIČNE LASTNOSTI

Model	Dolžina obdelovanca (mm)	Moč (kN)	Razdalja med stojali (mm)	Višina mize (mm)	Hitrost približevanja (mm/s)	Maks. hitr. pri upogibu (mm/s)	Hitrost vračanja (mm/s)	Moč motorja (kW)	Dolžina (mm)	Širina (mm)	Višina (mm)	Teža (kg)
20075	2100	750	1600	920	150	10	100	11	3090	1585	2920	5900
25075	2600	750	2100	920	150	10	100	11	3590	1585	2920	7500
30075	3100	750	2600	920	150	10	100	11	4090	1585	2920	8000
25100	2600	1000	2100	920	200	10	125	11	3590	1585	2920	7500
30100	3100	1000	2600	920	200	10	125	11	4090	1585	2920	9300
36100	3660	1000	3150	920	200	10	125	11	4500	1585	2920	10500
40100	4100	1000	3150	920	200	10	125	11	5090	1585	2920	10800
43100	4300	1000	3750	920	200	10	125	11	5280	1585	2920	12100
25150	2600	1500	2100	920	200	10	125	15	3590	1705	2920	8400
30150	3100	1500	2600	920	200	10	125	15	4090	1705	2920	10100
36150	3660	1500	3150	970	200	10	125	15	4635	1705	2920	11600
40150	4100	1500	3150	970	200	10	125	15	5105	1705	2920	11900
43150	4300	1500	3750	970	200	10	125	15	5280	1705	2920	13500
25200	2600	2000	2100	920	160	8	120	18.7	3590	1820	2920	10400
30200	3100	2000	2600	920	160	8	120	18.7	4090	1820	2920	11200
36200	3660	2000	3150	920	160	8	120	18.7	4500	1820	2920	12800
40200	4100	2000	3150	920	160	8	120	18.7	5090	1820	2920	13700
43200	4300	2000	3750	920	160	8	120	18.7	5280	1820	2920	16800
30250	3100	2500	2600	895	130	8	90	18.7	4090	2020	2920	13200
36250	3660	2500	3150	895	130	8	90	18.7	4635	2020	2920	14800
40250	4100	2500	3150	895	130	8	90	18.7	5090	2020	2920	16200
43250	4300	2500	3750	895	130	8	90	18.7	5280	2020	2920	17100
50250	5000	2500	4050	945	130	8	90	18.7	6240	2250	3490	24300
60250	6000	2500	5050	1090	130	8	90	18.7	7240	2250	3490	31000
30320	3100	3200	2600	895	100	8	95	22.5	4340	2210	3490	17500
36320	3660	3200	3150	895	100	8	95	22.5	4900	2210	3490	20000
40320	4100	3200	3150	895	100	8	95	22.5	5340	2210	3490	21500
43320	4300	3200	3750	895	100	8	95	22.5	5540	2210	3490	23500
50320	5000	3200	4050	940	100	8	95	22.5	6240	2210	3490	28000
60320	6000	3200	5050	1095	100	8	95	22.5	7240	2210	3490	33000
30400	3100	4000	2600	1045	90	7	60	37.5	4080	2570	3950	26500
36400	3660	4000	3150	1045	90	7	60	37.5	4640	2570	3950	29500
40400	4100	4000	3150	1045	90	7	60	37.5	5080	2570	3950	31500
43400	4300	4000	3150	1045	90	7	60	37.5	5280	2570	3950	32500



## PressMaster (PM)

Vrhunski visokokakovostni upogibni stroj



### Upogibna stiskalnica z vrhunskimi specifikacijami in izvedbo

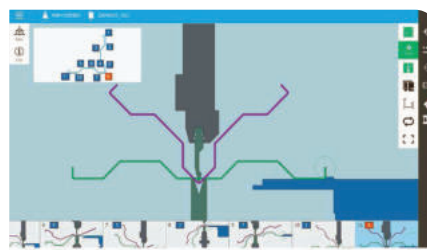
- Inovativni 3D Multi Touch grafični nadzor
- Možnost dodajanja opcij
- Velika natančnost upogibanja
- Možnost izbire napredne varnostne opreme



### STANDARDNA IZVEDBA

#### CNC krmiljenje FastBend 3D MT Premium 24"

- 24" TFT barvni zaslon
- Windows operacijski sistem
- USB priključek
- Mrežna povezava
- Ročno ali avtomatsko izvajanje programov
- Nastavljiv delovni pritisk
- Programiranje: debelina materiala, material, dolžina



#### Upogibanja in orodje

- Direktni vnos kota, z avtomatskim izračunom globine (Y1-Y2), možnost programiranja korekture kota
- Dvodimenzionalno programiranje obdelovanca
- Več jezični software (tudi slovenski)
- Različne metode risanja obdelancev
- Avtomatski izračun zaporedja upogibanja
- Prikaz najdenih rešitev
- Avtomatski izračun moči in zaporedja upogibanja
- Upravljanje s pedalom Navodilo za uporabo
- Možnost importiranja 3D risb



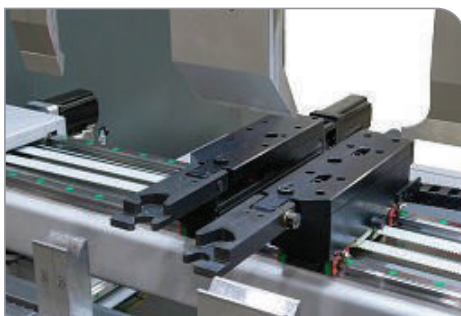
- Stroj opremljen z New Standard hidravličnim vpetjem orodij
- Barva : Siva ral 7031, siva ral 7044, rumena ral 1007
- Stroj izdelan po evropskih CE normah.

## Integriran Smart Tool Locator v zgornjem vpetju



- LED indikacija na zgornjem vpenjalu prikazuje položaj za natančno montažo zgornjih orodij.
- Prikaže se tudi upogibno območje za vsak programski korak (v kombinaciji s krmilnikom FastBEND Multi Touch Premium).

## Zadnji omejevalec osi X,R,Z1-Z2,X3



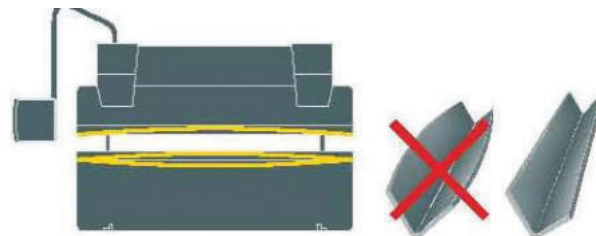
- ↘ CNC krmiljena os po globini (X), hitrost 1000 mm/s
- ↘ CNC krmiljena os po višini (R), hitrost 250 mm/s
- ↘ Neodvisne osi po širini (Z1-Z2), hitrost 1000 mm/s
- ↘ Os X3: -50 mm, +50 mm

## Avtomatsko bombiranje New standard PRO S hidravličnim vpetjem in "smart tool locatorjem"



New Standard (= NS)  
tip HIDRAVLIČNO vpetje sp. orodja z integriranim CNC bombiranjem

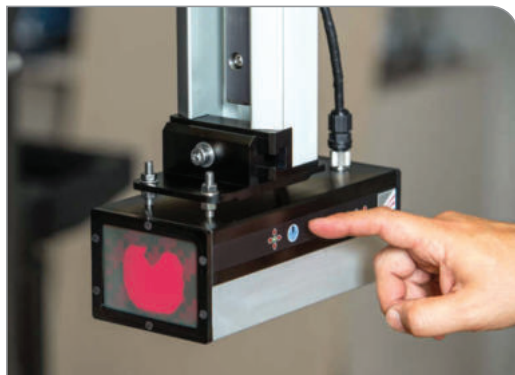
Ta sistem ponuja visoko stopnjo natančnosti hitrosti in prilagodljivosti menjave orodja. Vsa spodnja orodja "New Standard" so na voljo v širokem razponu višin in oblik. Vsi so izdelani z najmanjšimi možnimi tolerancami, kar ima za posledico optimalno končno natančnost upogibanja. Samouravnavanje matric z uporabo utora preprečuje dodatne gibe stiskalnice, zato je mogoče takoj po menjavi orodja začeti z upogibom.



## Sprednja naslonska roka Tip 1

- ↘ Višina hoda: 150 mm
- ↘ Maksimalna obremenitev na roko: 105 kg

## Laserska delovna zaščita Pressmaster CE + Lasersafe light guard 0mm Iris + merjenje kota



### Sistem za merjenje kota Alfa-F

Sistem, sestavljen iz 2 oddajnikov laserskega žarka in 2 kamer na obeh straneh obdelovanca

- ↳ Merjenje kotov
- ↳ Zmanjšanje sile + izračun vzmetenja
- ↳ Samodejna korekcija kota (ob upoštevanju izračunane vzmetnosti)

### Lastnosti Alfa-F



- ↳ Uporabljajo se različni V-odprtini in matrice, prednostno enojni V-ji z minimalno višino 100 mm
- ↳ Hitra ročna nastavitvev po dolžini stroja (izbirno CNC-pozicioniranje)
- ↳ Izbirna parkirna postaja, če sistem miruje

## Sistem za sledenje materiala z dvema rokama, vključno z nastavitvijo višine



Trdno zasnovan sistem za sledenje pločevine z dvema rokama, ki jih poganja servo motor. Gibanje rok je sinhronizirano z gibanjem gredi. Pri manjših V-matricah je gibanje hitro, pri širših V-matricah pa je gibanje počasnejše.

Roke z ravno zgornjo površino lahko z ročnim kolesom enostavno nastavite po višini, ki ustreza V-matricam, in jih pravilno pritrdite na linearno vodilo po dolžini.

### Parkirna postaja za 2 roki za sledenje pločevini



Slika je simbolična

- Parkirna postaja za pozicioniranje 2 rok za sledenje pločevini zunaj območja krivljenja stroja.
- Parkirna postaja je razdeljena na dva dela in sega čez oba konca stroja (1 roka na vsakem koncu) ali pa je na eni strani stroja (2 roki na enem koncu).
- Če ni specificirano, HACO izbere najprimernejšo lokacijo.

## Spremenljivi inverterški pogon za glavni motor



Zahvaljujoč novi konfiguraciji hidravlične črpalke spremljamo pretok v hidravličnem krogu glede na proces upogibanja. Elektromotor krmili frekvenčni pretvornik, ki se aktivira le, ko je stroj v upogibnem delovanju, ko stroj miruje, se motor ustavi, tako da se poraba energije in obremenitev olja močno zmanjšata.

Ta sistem VID (Variable inverter drive for main motor) omogoča racionalnejšo in učinkovitejšo rabo energije s prihrankom do 50 % v primerjavi s standardnim strojem.

Tehnologija VID dosega ogromno znižanje maksimalne temperature olja zaradi nadzora pretoka olja.

- ↳ Omejitev toplotne obremenitve olja
- ↳ Zmanjšanje izgub toplote in energije
- ↳ Daljša življenjska doba olja: manj odpadkov
- ↳ Daljša življenjska doba črpalke in sistema: manj vzdrževanja
- ↳ Zmanjšanje hrupa za -8dBa

Znatno manj hrupa v primerjavi s tradicionalnimi stiskalnicami. Testi kažejo, da tipična raven hrupa na strani upravljalca nikoli ne preseže 65 dB, tudi pri polni moči.

Hitrost gredi do 200 mm/s ob približevanju in 170 mm/s hitra vrnitev zaradi tehnologije VID.

### PressMaster | TEHNIČNE LASTNOSTI

Model	Dolžina obdelovanca (mm)	Moč (kN)	Razdalja med stojali (mm)	Izrez (mm)	Vgradna višina (mm)	Hod (mm)	Višina mize (mm)	Hitrost približevanja (mm/s)	Maks. hitr. pri upogibu (mm/s)	Hitrost vračanja (mm/s)	Moč motorja (kW)	Dolžina (mm)	Širina (mm)	Višina (mm)	Teža (kg)
20075	2040	750	1600	400	540	370	920	150	10	150	11	3090	1585	2910	6000
25075	2550	750	2100	400	540	370	920	150	10	150	11	3590	1585	2910	7700
30075	3060	750	2600	400	540	370	920	150	10	150	11	4090	1585	2910	8200
25100	2550	1000	2100	400	540	370	920	200	10	170	11	3590	1585	2980	8100
30100	3060	1000	2600	400	540	370	920	200	10	170	11	4090	1585	2980	9600
36100	3655	1000	3150	400	540	370	920	200	10	170	11	4500	1585	2980	10800
40100	4080	1000	3150	400	540	370	920	200	10	170	11	5090	1585	2980	11700
43100	4250	1000	3750	400	540	370	920	200	10	170	11	5280	1585	2980	12800
25150	2550	1500	2100	400	540	370	920	200	10	170	15	3590	1705	2980	8700
30150	3060	1500	2600	400	540	370	920	200	10	170	15	4090	1705	2980	11000
36150	3655	1500	3150	400	540	370	970	200	10	170	15	4640	1705	2980	12000
40150	4080	1500	3150	400	540	370	970	200	10	170	15	5090	1705	2980	13100
43150	4250	1500	3750	400	540	370	970	200	10	170	15	5280	1705	2980	14600
25200	2550	2000	2100	400	540	370	920	160	8	170	18.7	3590	1820	2980	10800
30200	3060	2000	2600	400	540	370	920	160	8	170	18.7	4090	1820	2980	12000
36200	3655	2000	3150	400	540	370	920	160	8	170	18.7	4500	1820	2980	13100
40200	4080	2000	3150	400	540	370	920	160	8	170	18.7	5090	1820	2980	13900
43200	4250	2000	3750	400	540	370	920	160	8	170	18.7	5280	1820	2980	17000
30250	3060	2500	2600	400	540	370	895	130	8	90	18.7	4090	2020	2980	14200
36250	3655	2500	3150	400	540	370	895	130	8	90	18.7	4500	2020	2980	15500
40250	4080	2500	3150	400	540	370	895	130	8	90	18.7	5090	2020	2980	16400
43250	4250	2500	3750	400	540	370	895	130	8	90	18.7	5280	2020	2980	17900



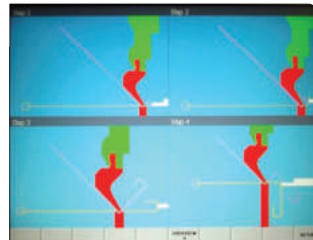
## SynchroMaster (SRM)

Osnovni model



### CNC krmiljenje Easybend 2D "Touch"

- 18,5" LCD barvni zaslon s Touch Screen tehnologijo
- maksimalno 7 osi
- opeacijski sistem Windows WIN10 IoT
- knjižnica z materiali za 30 različnih materialov
- knjižnica z orodji za 30 zgornjih in spodnjih orodij
- programiranje kotov in globin Y1=Y2
- števec obdelovancev
- USB priključek
- mrežna kartica
- več jezični software (tudi slovenski)
- različne metode risanja obdelovancev
- Grafična simulacija delov z Multitasking Real Time rešitvijo
- avtomatski izračun zaporedja upogibanja

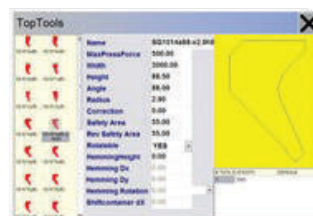


- prikaz najdenih rešitev
- avtomatski izračun moči in zaporedja upogibanja
- možnost programiranja hitrosti gredi
- nastavev zgornje mrtve točke (TDC)
- pozicioniranje zadnjega omejevalca z retrakcijo le tega
- programiranje zakasnitve in časa zadrževanja
- števec kosov (navzgor in navzdol)



### Risanje obdelovancev

Z enostavnimi in intuitivnimi načini risanja je obdelovalec sestavljen v samo nekaj sekundah. Grafična podpora zagotavlja, da med konceptom obdelovancev ni več napak. EasyBEND-2D lahko nato generira upogibno zaporedje za narisani del. To se zgodi samodejno, pri čemer še vedno ostane možnost, da se posreduje ročno.



### Upravljanje programov

Programi obdelovancev lahko shranite, kopirate, premaknete, preimenujete in izbrišete na trdem disku. Vendar pa je možno tudi naložiti programe prek pomnilniške naprave USB.

### Upravljanje orodij

Točnost EasyBEND-2D je zagotovljena zaradi obsežnih možnosti urejanja strojnega orodja. Podrobna grafična simulacija urejevalnika orodij ima jasen pogled na enega najpomembnejših vidikov v upogibni produkciji: orodje.

Stroj je opremljen s **sistemskim vpetjem** orodij

- Barva:
  - Temno siva: RAL 7016 ali RAL 7043
  - Svetlo siva: RAL 7044 ali RAL 7004
  - Cyan modro jeklo 251013



### Sistemsko vpetje zgornjih orodij

Višina vmesnih držal = 100 mm (modeli <= 1500 kN)

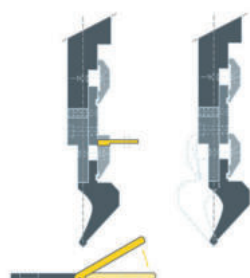
Višina vmesnih držal = 150 mm (modeli > = 2000 kN)

Systemsko orodje je na voljo v številnih različicah spodnjih in zgornjih orodij za prilagoditev stroja skoraj vsem specifičnim upogibanjem.

Systemsko orodje je izdelano v najmanjših tolerancah standardnih dolžin 835, 415 mm in sekcionirano, zato jih lahko združimo, da dosežemo večje dolžine.

### Hitro sistemsko vpetje zgornjih orodij

Ročica, vgrajena v sponke, omogoča hitro odstranjevanje in namestitvev orodja. Z vijakom ni potrebno odviti in pritrditi sornika.



### Opcijsko gnane osi

Krmiljene osi Y1, Y2, X, R, os Z ročno nastavljiva s prednje strani



## SynchroMaster | TEHNIČNE LASTNOSTI

Model	Dolžina obdelovanca (mm)	Moč (kN)	Razdalja med stojali (mm)	Izrez (mm)	Vgradna višina (mm)	Hod (mm)	Višina mize (mm)	Hitrost približevanja (mm/s)	Maks. hitr. pri upogibu (mm/s)	Hitrost vračanja (mm/s)	Moč motorja (kW)	Dolžina (mm)	Širina (mm)	Višina (mm)	Teža (kg)
20075	2100	750	1600	400	520	270	830	150	10	100	11	2910	1735	2735	5600
25075	2600	750	2100	400	520	270	830	150	10	100	11	3840	1735	2735	6800
30075	3100	750	2600	400	520	270	830	150	10	100	11	4340	1735	2735	7700
25100	2600	1000	2100	400	520	270	920	200	10	125	11	3450	1760	2930	7200
30100	3100	1000	2600	400	520	270	920	200	10	125	11	4340	1760	2930	8400
36100	3660	1000	3150	400	520	270	920	200	10	125	11	4900	1760	2930	10400
40100	4100	1000	3150	400	520	270	920	200	10	125	11	5340	1760	2930	10600
43100	4300	1000	3750	400	520	270	920	200	10	125	11	5540	1760	2930	11800
25150	2600	1500	2100	400	520	270	920	200	10	125	15	3840	1760	2930	7800
30150	3100	1500	2600	400	520	270	920	200	10	125	15	4410	1760	2930	9200
36150	3660	1500	3150	400	520	270	970	200	10	125	15	4900	1760	2930	11000
40150	4100	1500	3150	400	520	270	970	200	10	125	15	5350	1760	2930	11200
43150	4300	1500	3750	400	520	270	970	200	10	125	15	5540	1760	2930	13200
25200	2600	2000	2100	400	520	270	920	160	8	120	18.7	3840	2060	2920	9600
30200	3100	2000	2600	400	520	270	920	160	8	120	18.7	4340	2060	2920	10700
36200	3660	2000	3150	400	520	270	920	160	8	120	18.7	4900	2060	2920	12200
40200	4100	2000	3150	400	520	270	920	160	8	120	18.7	5400	2060	2920	13100
43200	4300	2000	3750	400	520	270	920	160	8	120	18.7	5540	2060	2920	16400
30250	3100	2500	2600	400	520	270	895	130	8	90	18.7	4340	2250	2920	13000
36250	3660	2500	3150	400	520	270	895	130	8	90	18.7	4900	2250	2920	13900
40250	4100	2500	3150	400	520	270	895	130	8	90	18.7	5400	2250	2920	15300
43250	4300	2500	3750	400	520	270	895	130	8	90	18.7	5540	2250	2920	16700
50250	5000	2500	4050	400	520	270	945	130	8	90	18.7	6240	2250	2920	23800
60250	6000	2500	5050	400	520	270	1090	130	8	90	18.7	7240	2250	2920	30500
30320	3100	3200	2600	400	620	420	895	100	8	95	22.5	4340	2210	3490	17000
36320	3660	3200	3150	400	620	420	895	100	8	95	22.5	4900	2210	3490	19500
40320	4100	3200	3150	400	620	420	895	100	8	95	22.5	5340	2210	3490	21000
43320	4300	3200	3750	400	620	420	895	100	8	95	22.5	5540	2210	3490	23000
50320	5000	3200	4050	400	620	420	940	100	8	95	22.5	6240	2210	3490	27500
60320	6000	3200	5050	400	620	420	1095	100	8	95	22.5	7240	2210	3490	32500



## Hidravlične škarje TS(X)



- ↳ TS škarje so stroji z spodnjim pogonom
- ↳ 2 noža s štirimi reznimi površinami
- ↳ Kotni omejevalec 1000mm z odklopljivim naslonskim odmikačem
- ↳ Upravljanje s pedalom
- ↳ Števec kosov
- ↳ Nastavitev kota rezanja preko krmiljenja
- ↳ Ročna nastavitev zračnosti
- ↳ **Veliko referenc v Sloveniji**

### TEHNIČNE LASTNOSTI

Tip	Moč rezanja (mm)	Dožina rezanja (mm)	kot rezanja (°)	Št. pritrjevalcev	Hod omejevalca			Višina mize (mm)	Moč motorja (kW)	Teža praznega stroja (t)	
					Hodi max/min kot	Mot (1) verzija (mm)	Sub (1) verzija (mm)				Sub (2) verzija (mm)
2006	6	2050	0,5-3	13	10-15	750	820	/	770	7,5	3,5
3006	6	3050	0,5-3	18	8-14	750	820	/	770	7,5	5,0
3012	12	3050	0,5-3	18	7-14	1000	/	1000	900	22,5	8,5

## CNC krmiljenja za vse modele HACO škarij



### Krmiljenje SP9

*Osnovno CNC krmiljenje*

Nastavitev kota reza glede na material, možnost programiranja omejitve dolžine reza, avtomatsko pozicioniranje zadnjega omejevalca.

### Krmiljenje SC 200

- Samodejni nadzor kota in razmika rezila glede na izbrani material in debelino
- Samodejni način delovanja
- Do 500 programov s po 255 koraki
- Vnaprej programirana pred pisanjem zaščitena privzeta knjižnica gradiva
- Brezplačna programabilna knjižnica materialov do 32 materialov
- Podpora za več jezikov
- USB za varnostno kopiranje in izmenjavo podatkov
- Vnaprej opremljen za podporo na daljavo



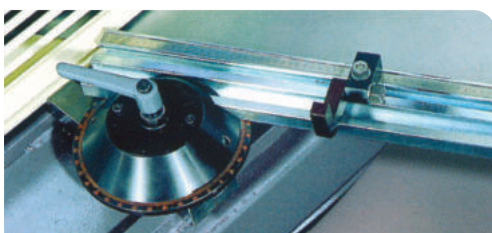
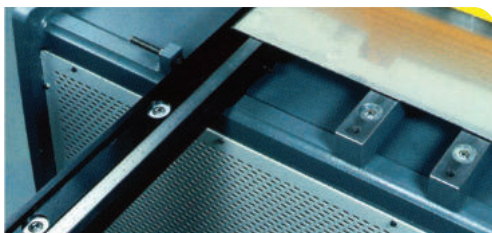
## Hidravlične škarje GSX



### Hidravlične škarje GSX s krmiljenjem SC 200

- Produktivne in ekonomične naprave, delovne dolžine od 1580 do 8020 mm, moč rezanja od 3 do 32 mm, NC ali CNC krmiljene
- SC 200 krmiljenje z nastavitvijo zadnjega omejevalca in kota reza
- Več izvedenk (motorno, visoko in stransko preklopljivo)
- Možnih več podajalnih in odvajalnih avtomatskih sistemov
- Programirana dolžina reza, avtomatska nastavitvev kota reza, nastavitvev odvisna od debeline pločevine in tipa stroja
- **Veliko referenc v Sloveniji**

#### OPCIJE



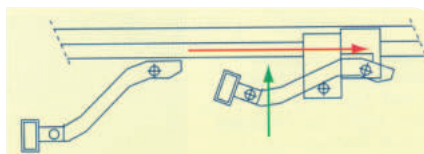
### Zadnji omejevalci

- Tip MOT**
- motorni omejevalec fiksni
  - standard pri vseh modelih
  - območje 750 mm ( opcija 1000 mm) za 6 in 8 mm modele
  - območje 1000 mm za 10, 13 in 16 mm modele

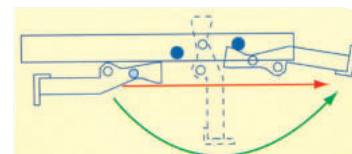
- Tip SUB**
- motorni omejevalec, odmik navzgor
  - dobavljiv za 3,6 in 8 mm modele
  - območje 820 mm brez odmika (opcija 1000 mm)
  - vnos mer večjih od zgoraj navedenih, mehansko odmakne omejevalec in omogoča rezanje neskončnih dolžin pločevine

- Tip SAB**
- motorni omejevalec, odklop nazaj
  - območje 1000 mm; pri odstranitvi klinov se omejevalec odmakne in omogoča rezanje neskončnih dolžin pločevine
  - dobavljivo za 4 do 6 m/ 8,10 ,13 in 16 mm debeljine

SUB



SAB



### TEHNIČNE LASTNOSTI

Tip	Moč rezanja (mm)	Dožina rezanja (mm)	kot rezanja (°)	Št. pritrjevalcev	Hod omejevalca			Višina mize (mm)	Moč motorja (kW)	Teža praznega stroja (t)	
					Hodi max/min kot	Mot (1) verzija (mm)	Sub (1) verzija (mm)				Sub (2) verzija (mm)
3006	6,5	3050	0,5-3	18	11/22	750	820	/	770	11,0	5,0
4006	6,5	4050	0,5-3	23	6-/11	750	/	1000	880	11,0	7,5
5006	6,5	5020	0,5-3	28	6-12	1000	1000	1030	11	19,5	
6006	6,5	6020	0,5-3	33	5-10	1000	/	1000	1030	11,0	22,0
3008	8	3050	0,5-3	18	10-23	750	820	770	15,0	5,5	
4008	8	4050	0,5-3	23	6-11	750	/	1000	880	15,0	10,0
5008	8	5020	0,5-3	28	5-10	1000	/	1000	1030	15,0	20,0
6008	8	6020	0,5-3	33	4-8	1000	/	1000	1130	15,0	26,0
3010	10	3050	0,5-3	18	10-18	1000	/	1000	930	18,7	8,3
4010	10	4050	0,5-3	23	7-11	1000	/	1000	1040	18,7	13,0
5010	10	5020	0,5-3	28	6-12	1000	/	1000	1030	18,7	22,5
6010	10	6020	0,5-3	33	5-10	1000	/	1000	1180	18,7	30,0
3013	13	3050	0,5-3	18	9-17	1000	/	1000	930	22,0	9,5
4013	13	4050	0,5-3	23	7-11	1000	/	1000	1040	22,0	13,5
5013	13	5020	0,5-3	28	5-10	1000	/	1000	1030	22,0	24,5
6013	13	6020	0,5-3	33	4-8	1000	/	1000	1180	22,0	36,0
3016	16	3050	0,5-3	18	5-10	1000	/	1000	1000	30,0	14,0
4016	16	4050	0,5-3	23	4-9	1000	/	1000	1000	30,0	20,0
5016	16	5020	0,5-3	28	5-10	1000	/	1000	1030	45,0	32,0
6016	16	6020	0,5-3	33	4-9	1000	/	1000	1200	45,0	40,0
2020	20	2020	0,5-3	13	8-16	1250	1250*	/	980	55,0	15,0
2520	20	2520	0,5-3	16	7-15	1250	1250*	/	980	55,0	22,0
3020	20	3020	0,5-3	18	5-10	1250	1250*	/	1030	55,0	26,0
4020	20	4020	0,5-3	23	5-10	1250	1250*	/	1030	55,0	34,0
5020	20	5020	0,5-3	28	4-9	1250	1250*	/	1250	55,0	48,0
6020	20	6020	0,5-3	33	3,5-7,5	1250	1250*	/	1250	55,0	54,0
2025	25	2020	0,5-3	13	6-10	1250	1250*	/	1030	55,0	18,0
2525	25	2520	0,5-3	16	5-9	1250	1250*	/	1030	55,0	26,0
3025	25	3020	0,5-3	18	4-8	1250	1250*	/	1040	55,0	32,0
4025	25	4020	0,5-3	23	4-7,5	1250	1250*	/	1090	55,0	40,0
5025	25	5020	0,5-3	28	3,5-7	1250	1250*	/	1250	55,0	58,0
6025	25	6020	0,5-3	33	3-6	1250	1250*	/	1250	55,0	74,0
2032	32	2020	0,5-3,5	12	5-8	1250	1250*	/	1030	55,0	23,0
2532	32	2520	0,5-3,5	16	4-7	1250	1250"	/	1030	55,0	37,0
3032	32	3020	0,5-3,5	18	3,5-6,5	1250	1250*	/	1100	55,0	41,0
4032	32	4020	0,5-4	23	3-5,5	1250	1250*	/	1100	55,0	50,0
5032	32	5020	0,5-4	28	2,5-5	1250	1250*	/	1300	55,0	68,0
6032	32	6020	0,5-4	33	2-4,5	1250	1250*	/	1300	55,0	90,0

### Krmiljenje SC 200



### Kotni omejevalec

s spremenljivim kotom.



### Kotni omejevalec in naslonske roke

z merilno skalo ali brez ter s T utorom.

Dolžina od 1000 do 6000 mm in od 500 do 3000 mm.



### Laserska zaščita.

### Krogle v mizi

za lažje podajanje plošč.

# ORODJA za upogibanje



Naši stroji



Proizvodnja



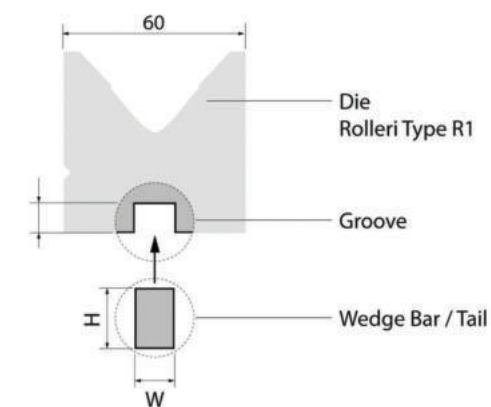
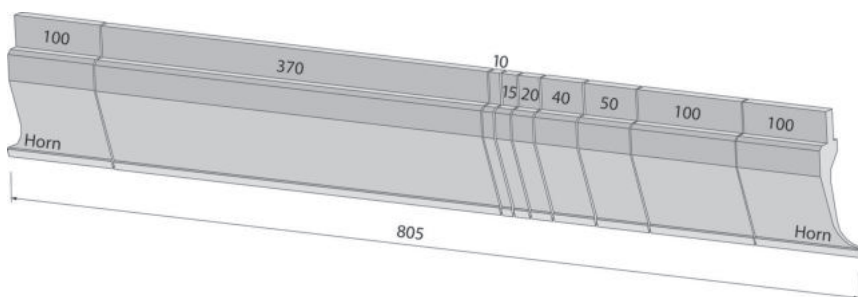
CNC-profilno brušenje



Utrjevanje

## Profesionalna orodja za upogibanje Rolleri

- neposredno od proizvajalca
- ena največjih zalog orodij za upogibanje v Evropi
- ISO certifikat
- poštene cene in hitre dostave
- proizvodnja s kontrolo kakovosti
- vsa orodja s serijsko številko in s tem 100-odstotno natančno reprodukcijo
- vsa orodja s številko serije in s tem popolno sledljivost orodja
- vsa orodja indukcija utrjena na 54-60 HRC
- najboljše materiali
- zanesljive storitve



Kontrola kakovosti in serijske št

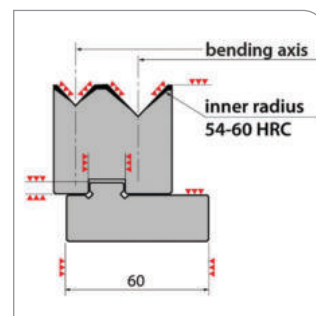
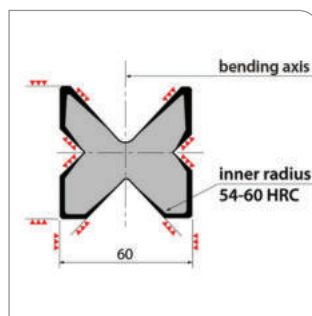
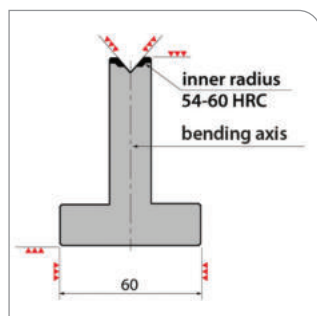
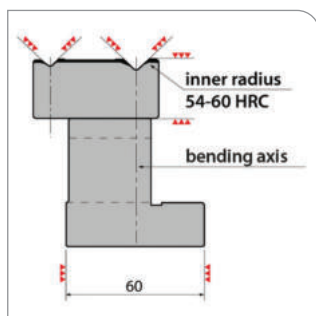
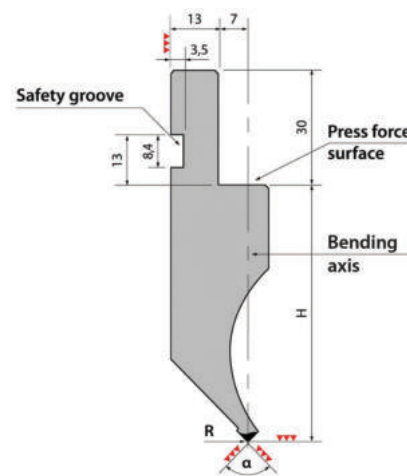
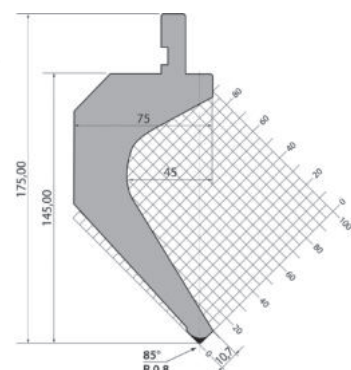
## Proizvodnja

Vse proizvodne faze so certificirane z upoštevanje standarde in varnostne predpise.

S tem zagotavljamo dosledno visoko kakovost s sodobnimi CNC stroji.

Vsa orodja so lasersko označena s serijsko številko, tako je omogočeno, da se vsako posamezno orodje identificira in enostavno sledi za ponovno izdelavo.

To imenujemo natančna ponovitev.



# ORODJA za prebijanje



**ROLLERI prebijalna orodja**  
za vse znamke in tipe prebijalnih strojev



FICEP CNC



FICEP



KINGSLAND



GEKA



MUBEA-SUNRISE



PEDDINGHAUS



IMAC / SELFER / ALFRA



OMERA



IMS



## SUPREMLINE

**Stopnja udarcev:** visoka (200~380 udar./min)

**Tip stroja:** hidravlični

**Tip materiala - natezna trdnost:**  
srednje (natezna trdnost 22~45 kg/mm<sup>2</sup>)

**Debelina materiala:** srednji (1,5~3mm)

**Prebijanje:** delni preboj (>50% površine prebijanja)

**Št. udarcev za opravilo:** srednje (5000~10.000 udarcev)

Kot pomoč pri boljšem razumevanju najprimernejšega orodja za vaše zahteve je RollerI pripravil naslednje smernice:

## POWERLINE

**Stopnja udarcev:** običajna (<200 udar./min)

**Tip stroja:** mehanski

**Tip materiala - natezna trdnost:**  
lahko (natezna trdnost 7~25 kg/mm<sup>2</sup>)

**Debelina materiala:** tanek (<1,5 mm)

**Prebijanje:** popolni preboj

**Št. udarcev za opravilo:** malo (<5000 udarcev)

## EXTREMELINE

**Stopnja udarcev:** ekstremna (> 380 udar./min)

**Tip stroja:** servoelektrična/visokohitrostna hidravlika

**Tip materiala - natezna trdnost:**  
trdo (natezna trdnost > 45 kg/mm<sup>2</sup>)

**Debelina materiala:** debel (>3mm)

**Prebijanje:** niblanje

**Št. udarcev za opravilo:** veliko (>10.000 udarcev)

**ROLLERI potrošni material**  
za vse znamke in tipe strojev



## EASY PRESS

### Ročna upogibna stiskalnica

Je vsestransko uporabna in nima posebnih zahtev glede postavitve.



#### TEHNIČNE LASTNOSTI

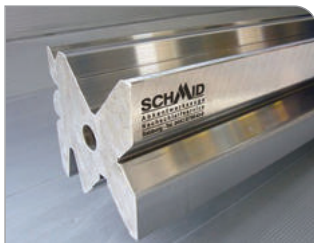
	STANDARD	SUPER SIX
Teža brez orodij	111 kg	120 kg
Sila upogibanja maks.	6,5 t maks.	6,5 t
Dolžina upogibanja	maks. 415 mm	maks. 415 mm
Izrez	100 mm	165 mm
Delovno območje pehala	maks. 110 mm	maks. 110 mm
Razdalja med pehalom in mizo	maks. 180 mm	maks. 250 mm
Območje premikanja zadnjega prislona	maks. 200 mm	maks. 200 mm
Orodje	R1	R1
Vpetje matrice Promecam s širino naležne površine	60 mm	60 mm
Upravljanje	ročica*	ročica*
Tip olja	Type DTE 24	Type DTE 24
Pnevmatski tlak pedala	6 bar	6 bar
Povezovalni kabel pedal-stiskalnica	2,5-3 m z ženskim priključkom ¼ plin	2,5-3 m z ženskim priključkom ¼ plin

\* Upravljanje s pedalom po naročilu

Ker se upravlja ročno in deluje brez električne energije, potrebuje Easy Press le malo vzdrževanja.



Prej



Kasneje

**Profesionalno in kratkoročno izvajamo obnove in popravila vaših upogibnih orodij** (ne glede na to, ali gre za zavita zg. orodja, koničasta zg. orodja, 1-V matrice, multi-V matrice ali posebna orodja, sistemsko razdeljena ali enodelna, poboljšana ali kaljena).

**SCHMID**  
www.abkantwerkzeuge.at

**Izkoristite našo visoko prilagodljivost in nam dovolite izvedbo naslednjih storitev:**

- Brušenje upogibnih orodij vseh proizvajalcev
- Nadomestitev manjkajočih segmentov
- Skupna prebrusitev deljenih kompletov orodij
- Spreminjanje kotov, širine V-odprtine in polmerov orodij
- Naknadno kaljenje orodij (lasersko kaljenje ali nitiranje)
- Izdelava utorov ali lukenj na obstoječih orodjih
- Spreminjanje vpetij orodij, primernih tudi za druge proizvajalce
- Sistemske delitve/segmentacije/izdelava rogljičkov na zg. orodjih in maticah
- Spremembe radijev zg. orodij in matic
- Dopolnitev obstoječih orodij



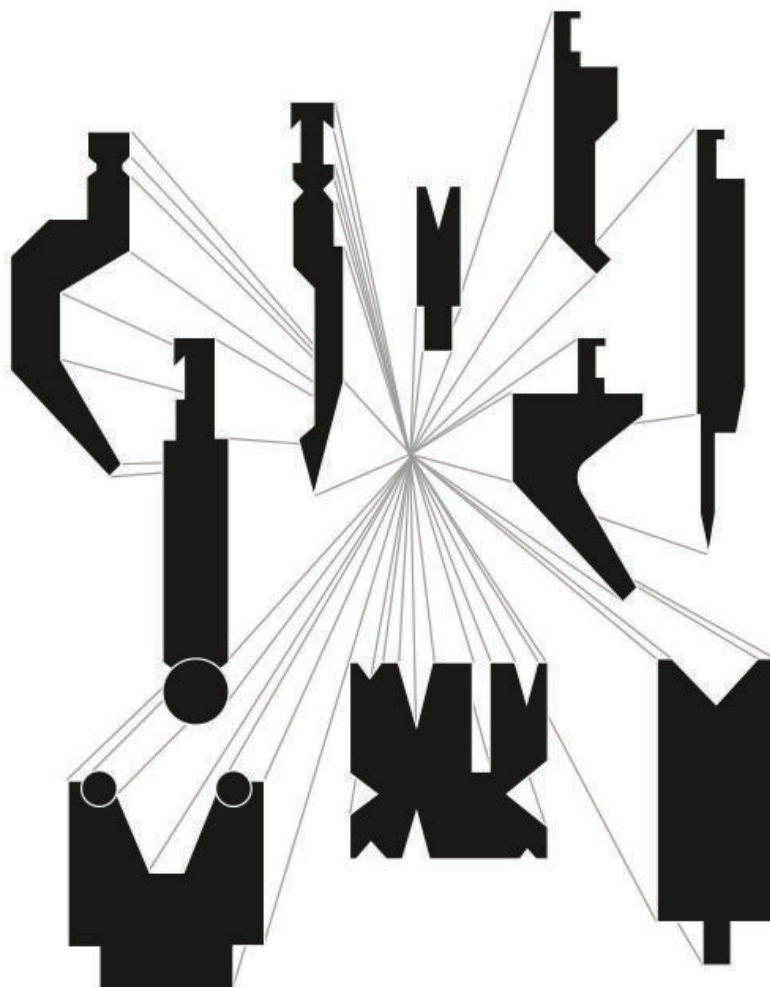
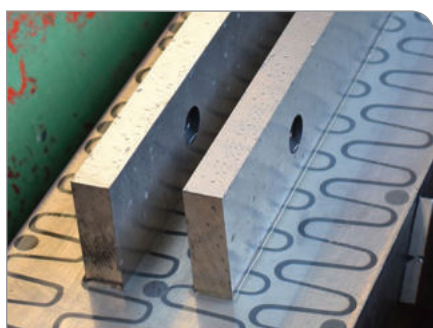
Izkoristite našo storitev ponovnega brušenja in utrjevanja obrabljenih ali poškodovanih upogibnih orodij.



- storitev kaljenja
- lasersko kaljenje ali
- globinsko nitiranje s plazmo



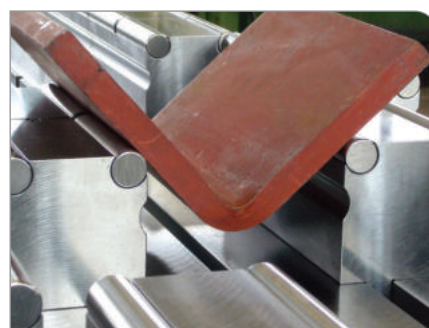
Za vas izdelujemo upogibna orodja  
za vse obstoječe upogibne stroje na trgu



Naša orodja so izdelana izključno v industrijski kakovosti iz visoko odpornih materialov (42CrMo4V ali podobno). Glede na namen uporabe ostanejo orodja v poboljšanem stanju ali pa so toplotno obdelana (kaljena).

Orodja, ki se lahko dobavijo: lasersko kaljena, induktivno kaljena ali nitrirana. Naši obsežni in sodobni stroji zagotavljajo najvišjo prilagodljivost in natančnost naših izdelkov.

**40 let izkušenj pri izdelavi in popravilu upogibnih orodij govori za nas!**



# PROFILNE ŠKARJE

## Kombinirane profilne škarje MULTI



KINGSLAND



- ↘ Univerzalne 4 ali 5 postajne železne profilne škarje
- ↘ Luknjična stiskalnica, ploščate železne škarje, profilne železne škarje, palične železne škarje in naprava za robljenje
- ↘ Eno ali dvo cilindrični pogon z dvojnimi nožnimi pedalom za neodvisno delovanje na obeh straneh naprave
- ↘ Moč: od 400 kN (4 postaje, premično) do 1600 kN (5 postaj)
- ↘ Enoglava ali dvoglava naprava
- ↘ Izrez do 625 mm, moč: 400 T, 1600 kN
- ↘ Vsa orodja so na zalogi
- ↘ Močna varjena konstrukcija
- ↘ Delovne mize z mernimi lineali
- ↘ Omejevalci na vseh mizah
- ↘ Standardno vpetje orodij FI 57 mm
- ↘ Večfunkcijsko nožno stojalo
- ↘ Produkcijski paket (kontaktni omejevalec in halogenska luč)
- ↘ **Več kot 200 referenc v Sloveniji**

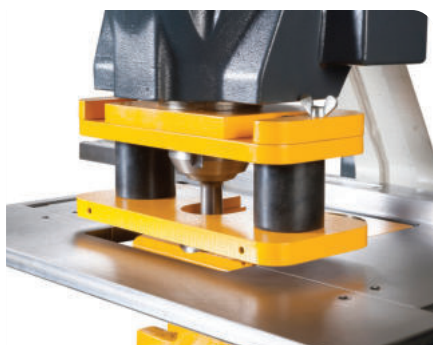
**Večina orodij je na zalogi!**



# PROFILNE ŠKARJE

## Kombinirane profilne škarje MULTI

### OPCIJE



Posebno strgalo za minimalne deformacije materiala



Hitromenjalna glava



Vpenjala za večja orodja



Priprava za prebijanje I in U profilov



Specialna orodja



Priprava za izsekovanje cevi



Priprava za izdekovanje zračnih reber



Priprava za upogibanje pločevine 1V



Priprava za upogibanje pločevine 4V



Priprava za izsekovanje 2 lukenj istočasno



Priprava za prebijanje I in U profilov



Kontaktni omejevalec

# PROFILNE ŠKARJE

## Kombinirane profilne škarje MULTI

KINGSLAND



### TEHNIČNE LASTNOSTI

	MULTI 60	MULTI 70	MULTI 80	MULTI 95	MULTI 125	MULTI 140	MULTI 175
<b>PREBIJALKA</b>							
max. kapaciteta (mm)	29x15	26x20	28x20	27x25	35x25	39x25	40x32
max ø x debelina (mm)	57 x 8	57 x 9	57x 10	57x12	57xi6	57x17	57x22
hod (mm)	55	55	55	80	80	80	80
izrez standardni (mm)	305	305	305	355	355	355	625
izrez veliki (mm)	625	625	625	625	625	625	625
stand. vpenj. orodja do ø	57	57	57	57	57	57	57
max. vpenj. orodja do ø	160	160	160	160	225	225	225
maksimalni prerez (mm)	305	305	305	305	305	305	380
delovna višina (mm)	1100	1100	1090	1040	1060	1060	1120
<b>ŠKARJE za ploščati material</b>							
max. kapac. pri max. deb.	230x20	300x20	300x20	380x20	380x25	400x25	380x30
max. kapac. pri max. dol.	375x10	375x15	450x15	480x15	600x15	600x20	600x20
max. kap. pod kotom 45°	100x15	100x15	100x15	120x15	120x15	120x15	120x15
delovna višina (mm)	890	890	890	890	900	900	900
<b>ŠKARJE za kotni profil</b>							
90° rez (mm)	130x13	130x13	150x13	150x15	150x18	150x18	200x20
45° rez (mm)	70x10	70x10	70x10	80x10	80x10	80x10	80x10
delovna višina (mm)	1130	1130	1155	1155	1160	1160	1160
<b>ŠKARJE za polni profil</b>							
okroglo/kvadratno (mm)	45	45	45	50	55	55	65/55
U-profi l/l-profi l	130x65	130x65	130x65	160x90	200x100	200x100	300x125
T-profi l (mm)	90x12	90x12	90x12	100x12	120x12	120x12	150x15
<b>IZSEKOVALEC</b>							
max. deb. materiala(mm)	10	10	12	13	13	13	16
kvadratno-širina (mm)	45	45	40	52	60	60	60
kvadratno-globina (mm)	90	90	90	100	100	100	100
trikotno-globina (mm)	60	60	60	70	80	80	80
max. kapaciteta (mm)	100x10	100x10	100x10	100x13	100x13	100x13	110x14
delovna višina (mm)	890	890	890	890	900	900	900
<b>IZSEKOVALNA ENOTA</b>							
max. debelina (mm)	250sqx2	250sqx2	250sqx2	250sqx2	250sqx2	250sqx2	250sqx2
<b>IZSEKOVALEC CEVI</b>							
max. zun. premer (mm)	83	83	83	108	108	108	165
<b>UPOGIBANJE</b>							
max. kapac. - 1V matrica	250x12	250x13	250x15	250x20	250x22	250x22	250x25
max. kapac. - 4V matrica	500x3	500x3	500x3	500x3	700x3	700x3	700x4
<b>PODATKI O STROJU</b>							
throat depth (mm)	125	125	125	125	125	125	125
maximum capacity (mm)	38x7	38x8	38x8	38x10	38x12	38x12	38x13
moč motorja (kW)	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	9	11
neto teža (kg)	1570	1620	1925	2400	3100	3160	5750
bruto teža (kg)	1695	1740	2095	2640	3370	3430	5970
mere (DxŠxV)(cm)	164x71x183	164x71x183	176x71x183	190x79x19	200x80x203	200x80x203	270x112x216
mere z embal. (DxŠxV)	175x86x200	175x86x200	191x86x200	205x94x209	215x95x221	215x95x221	285x127x241

## Prebijalni stroj PUNCH

- Velika miza za prebijanje z univerzalnim držalom matric
- Nastavitev hoda z končnimi stikali
- Držalo zgornjega orodja za enostavno in hitro menjavo zgornjih orodij
- Možnost izsekovanja v U-, I-, T in v kotne profile
- Močna varjena konstrukcija
- Delovna miza z mernimi lineali
- Omejevalci X,Y os
- Standardno vpetje orodij FI 57 mm
- Večfunkcijsko nožno stojalo
- Veliko referenc v Sloveniji**



**KINGSLAND**



Hitromenjalna glava



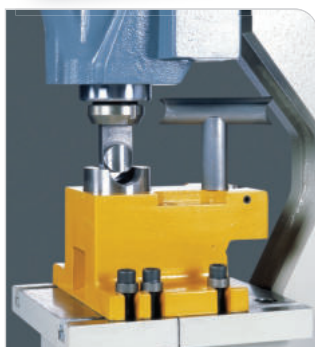
Priloga za prebijanje I in U profilov



Priloga za izsekovanje zračnih reber

### TEHNIČNE LASTNOSTI

	60P	70P	80P	95P	125P	175P
<b>PREBIJALKA</b>						
max. kapaciteta (Ø x max. debelina v mm)	29x15	26x20	28x20	27x25	35x25	40x32
max Ø x debelina v mm	57x8	57x9	57x10	57x12	57x16	57x22
hod (mm)	55	55	55	80	80	80
izrez - enostranski (mm)	625	625	625	625	625	625
izrez - dvostranski (mm)	305+305	305+305	305+305	305+355	355+355	625+625
veliki izrez - dvostranski (mm) (DPX)	305+625	305+625	305+625	355+625	355+625	
standardni vpenjalec orodja do (Ø v mm)	57	57	57	57	57	57
max. vpenjalec orodja do (Ø v mm) (opcija)	160	160	160	160	225	225
maksimalni prerez	305	305	305	305	305	380
delovna višina (mm)	1075	1075	1075	1050	1054	1100
<b>IZSEKOVALEC</b>						
maksimalna kapaciteta	250 sq x 6	250 sq x 6	250 sq x 6	250 sq x 6	250 sq x 6	250 sq x 6
<b>IZSEKOVALEC CEVI</b>						
max. zunanji premer	83	83	83	108	108	165
<b>UPOGIBANJE</b>						
max. kapaciteta - 1V matrica	250x12	250x13	250x15	250x20	250x22	250x25
max. kapaciteta - 4V matrica	500 x 3	500 x 3	500 x 3	500 x 3	700 x 3	700 x 4
<b>PODATKI O STROJU</b>						
moč motorja	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW
neto teža	1320 kg	1330 kg	1610 kg	2130 kg	2675 kg	5050 kg
bruto teža	1450 kg	1460 kg	1745 kg	2295 kg	2920 kg	5450 kg
mere stroja (DxŠxV, v cm)	164x71x178	164x71x180	176x71x183	190x79x191	200x80x203	270x112x216
mere stroja z embalažo(DxŠxV, v cm)	175x86x195	175x86x197	191x86x200	205x94x209	215x95x221	285x127x241
neto teža - dvostranska	1385 kg	1390 kg	1650 kg	2450 kg	2900 kg	5400 kg
bruto teža standardna	1510kg	1515kg	1800kg	2760 kg	3150kg	5800 kg
mere stroja (DxŠxV, v cm)	167x71x178	167x71x180	179x73x183	192x79x192	203x80x203	273x112x216
mere stroja z embalažo (DxŠxV, v cm)	182x85x198	182x85x200	195x86x203	206x92x210	221x95x226	288x127x245



Priloga za izsekovanje cevi



Izsekovanje vogalov



Priloga za upogibanje pločvine 1V



Priloga za prebijanje I in U profilov

## Hidravlični ročni prenosni prebijalni stroj



### PRO 60 HP/PRO 110 HP

- Dvojno delovanje - v celoti avtomatiziran proces izsekavanja in izveka
- Široka paleta premerov do 27 mm, sodobna konstrukcija
- Inteligentni sistem nadzora pri počasnem in samodejnem zaznavanju bremenitve, obratovalni indikator
- Zaščita pred nenamernim zagonom
- Široka paleta posebnih oblik orodij
- Patentirana kompakten prenosni hidravlični agregati



Enostaven za uporabo tako v vertikalnem kot v horizontalnem položaju

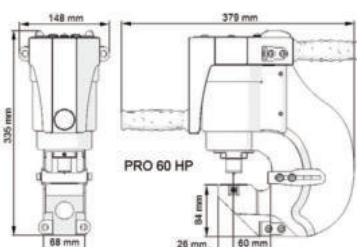


Obesni sistem na kolesih, ki omogočajo enostavno manipulacijo



Široka paleta prebijalnega orodja

### TEHNIČNE LASTNOSTI



	max. debelina	max. izrez	max. luknja	max. podolg. luknja	čas prebijanja	moč	hidravlični pretok
PRO 60 HP	13 mm	60 mm	27 mm	25x18 mm	5 sec	35 ton	DA
PRO 110 HP	16 mm	110 mm	27 mm	25x18 mm	8 sec	47 ton	DA



## MUBEA-DRILLFLEX tip DF-1100



Za profile, za vodoravno vrtanje lukenj z maksimalnim premerom 40 mm (opcija 50 mm), CNC obdelovanje

Za obdelavo profilov po:

DIN1028, DIN1029 U-(UPN), DIN 1026 I-(IPN), (IPE)

DIN 1025 profili, DIN 1027 T-tramovi, DIN 1024 H-profil

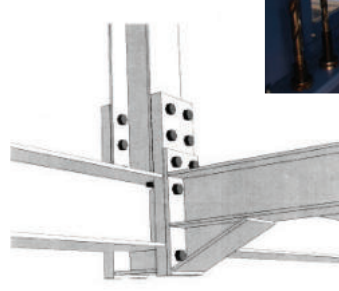
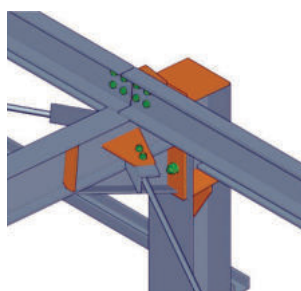
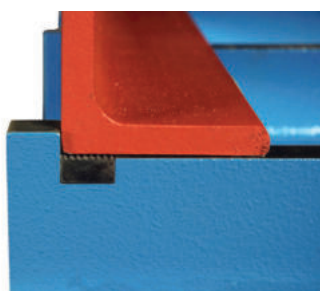
Standardne izvedbe tipa DF-1100/12 osnovne, standardni model delovnih dolžin 12.200 mm.

### Možne delovne dolžine:

- tip DF 1100/15 delovnih dolžina 15.250 mm
- tip DF-1100/18 delovni dolžina 18.300 mm
- tip DF-1100/21 delovnih dolžina 21.350 mm
- tip DF-1100/24 delovni 24.400 mm
- CNC-DRILLFLEX stroj je horizontalen, eno vretenski

### TEHNIČNE specifikacije:

- ↘ Profil - mere vseh profilov ali delovnih kosov maks. 1100 x 1100 mm in najmanj 30 x 30 mm = max. delovnih dolžini 12.200 mm
- ↘ Zmogljivost VRTALNE enote:
  - Število vrtalnih glav (vodoravno) 1
  - Max. premer (11 Kw) 40 mm (ISO 40)
  - Možnost max. premer 50 mm (15 Kw), 50 mm (ISO 50)
- ↘ PORTALI CNC osi:
  - X-osi vodoravno delovnih dolžina 12.200 mm hitrost 45 m/min
  - Y-osi vodoravno gibanje pravokotno na OS X kap. Y 550 mm hitrost 15 m/min
  - Z-osi je vertikalni premik vrtalne glave gib z 1.100 mm 30 m/min.
- ↘ Vpetje hidravlično



## Profesionalne kombinirane profilne škarje tip HIW MUBEA



- 5 obdelovalnih postaj
- Prebijanje (hitro vpenjanje orodij od Ø 3-30 mm)
- Škarje za kotni profil
- Škarje za polno okroglo in kvadratno železo
- Škarje za ploščato železo
- Izsekovanje

Dva cilindra z dvema pedaloma za neodvisno delo na obeh straneh stroja

Moč od 550-1000 kN



## Profesionalni prebijalni stroji tip KLH-HP-VP MUBEA

- Velika miza za prebijanje
- Hitro vpenjanje orodij od Ø 3-30 mm
- Nastavitev zgornje mrtve točke
- Možnost izsekovanja U-I in T profilov
- Moč od 500-1000 kN
- Možna dobava strojev s CNC krmiljeno koordinatno mizo



## CNC prebijalni stroji Q2 in Q3



- Visoka hitrost servokrmiljene prebijalne glave
- Šest osno krmiljenj CNC TPC69T, zaslon na dotik z grafičnim programiranjem
- 4 cilindri za preprijem (2 zgoraj, 2 spodaj)
- 3 pritrdjevalne hidravlične klešče
- 4 dušilci vibracij
- 12 ali 20 orodnih postaj z nosilci
- vrata za izmet 300x470mm
- Orodje za poravnavo
- CE optični varnostni sistem
- Avtomatski razprševanje olja
- Več podrobnosti na [www.haco.com](http://www.haco.com)

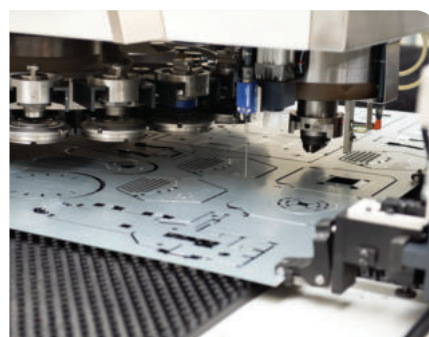
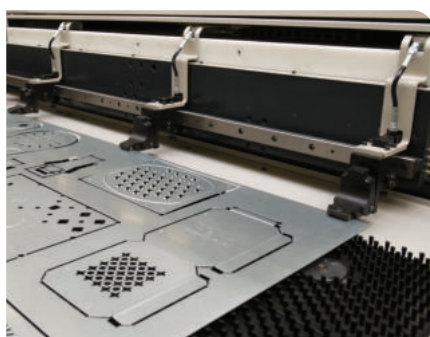


### TEHNIČNE LASTNOSTI

	Q2 2518-12	Q2 2518-20	Q3 2022-12	Q3 2022-20	Q3 2030-12	Q3 2030-20
Max moč	18 ton	18 ton	22 ton	22 ton	30 ton	30 ton
Max debelina	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm
Št. orodja	12	20	12	20	12	20
Vrsta	Servo hydr.	Servo hydr.	Servo hydr.	Servo hydr.	Servo hydr.	Servo hydr.
Krmiljenje	TPC 84S Graphics 22" Full HD touch screen	TPC 84S Graphics 22" Full HD touch screen	TPC 84S Graphics 22" Full HD touch screen	TPC 84S Graphics 22" Full HD touch screen	TPC 84S Graphics 22" Full HD touch screen	TPC 84S Graphics 22" Full HD touch screen



### GALERIJA





## CNC prebijalni stroj Q5

Visokoproduktivni CNC prebijalni stroj Haco Q5 pretvori vašo delavnico v najvišjo produktivnost in prilagodljivost, ki se lahko doseže v CNC izsekovanju pločevine brez visokih investicij. Njegovo razmerje cena/kakovost se odraža v dobičkonosnost naložbe.



### Opis stroja:

- ↘ Visoka hitrost servokrmiljene prebijalne glave
- ↘ Dvojna krmiljena y os
- ↘ 7 osno krmiljenj CNC TPS84S, zaslon na dotik z grafičnim programiranjem
- ↘ 4 cilindri za preprijem (2 zgoraj , 2 spodaj)
- ↘ 3 pritrjevalne hidravlične klešče
- ↘ 6 dušilci vibracij
- ↘ 12 ali 20 orodnih postaj z nosilci
- ↘ Vrata za izmet 730x770mm
- ↘ Orodje za poravnavo
- ↘ CE optični varnostni sistem
- ↘ Avtomatski razprševanje olja

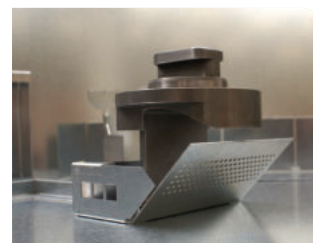
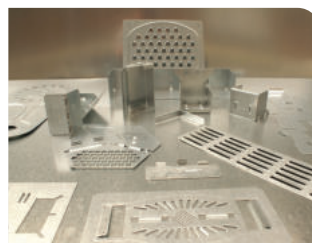
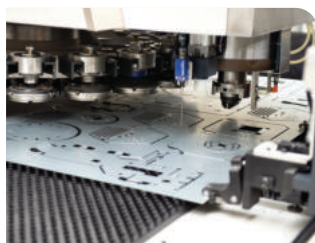
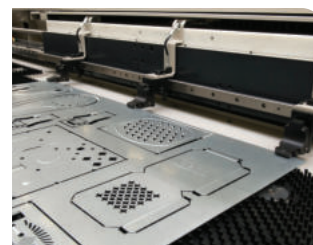


### TEHNIČNE LASTNOSTI

	Q5 2522-12	Q5 2522-20	Q5 2530-12	Q5 2530-20
Max moč	22 ton	22 ton	30 ton	30 ton
Max debelina	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm
Št. orodja	12	20	12	20
Vrsta	Servo hydr.	Servo hydr.	Servo hydr.	Servo hydr..
Krmiljenje	TPS 84S Graphics (touch screen)	TPS 84S Graphics (touch screen)	TPS 84S Graphics (touch screen)	TPS 84S Graphics (touch screen)



### GALERIJA



## Hidravlični zavijalni stroji serije AR



### Opis stroja:

- ↘ Mobilni upravljalni pult (na kolesih)
- ↘ Digitalni prikazovalnik
- ↘ 1 komplet orodij
- ↘ Trije pogonski valji gnani preko planetnega hidravličnega motorja
- ↘ Hidravlični pomik dveh valjev po višini
- ↘ Stroj proizveden po CE-normah
- ↘ **Veliko referenc v Sloveniji**



### Krmiljenje DIGITAL CONTROL MODEL NEXUS (zaslon na dotik)

- ↘ Numerično krmiljenje z vsemi značilnostmi MG NC
- ↘ Linx izboljšanje funkcije
- ↘ Tri osi (X-Y-Z); stranski - sredinski suport (vklop/izklop)
- ↘ Vmesnik s PLC nadzorom moči (transporter)
- ↘ Arhiv 300 programov (vsak 99 korakov)
- ↘ Grafični vmesnik
- ↘ Diagnostične zaslone za nadzor pravičnega delovanja stroja

### Krmiljenje DIGITAL CONTROL MODEL EVO (zaslon na dotik)

- ↘ Najbolj natančen in enostaven za uporabo sistema upogibanja
- ↘ Na platformi Linux, ki omogoča stalen dialog med napravo in računalnikom
- ↘ Sistem CAD vam omogoča, da različne oblike naložite iz datoteke DXF
- ↘ Korektor stran za prilagajanje različnih materialov
- ↘ Brez omejitev za razvoj in shranjevanje programov
- ↘ Zaslon na dotik s 3D integrirano kartico, novo generacijo strojne opreme
- ↘ Intel Mobile 2.0 GHz z razširjenem temperaturnem območju
- ↘ SODIMM DDR 2 GHz pomnilnik
- ↘ V LVDS prikazovalniku neposredna povezava omogoča izhod VGA za priključitev zunanega monitorja
- ↘ Izhodi: 2 USB, 1 serijski, 1 Ethernet, 2 PS2



### TEHNIČNE LASTNOSTI

	AR60M	AR80M	AR110M	AR140M	AR160M	AR180M	AR200M	AR250M	AR300M	AR360M	AR530M
W/cm <sup>3</sup>	25	40	157	310	420	1100	1800	2400	3500	5500	21.000
Hitrost (m/min)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4,5
Moč (kW)	3	4	7,5	15	18,5	22	30	45	56	75	162
Premer osi (mm)	60	80	110	140	160	190	210	250	300	360	540
Premer valja (mm)	215	265	350	400	485	580	650	680	770	800	980
Teža (kg)	920	1650	2950	4000	6800	13.200	24.000	29.000	36.500	60.000	97.000



## Hidravlični zavijalni stroji serije M



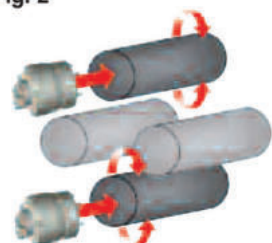
Fig. 1



### Planetsko gibanje

- Zmanjšati trenje in izboljšati upogibni vzvod

Fig. 2



### Neposredni pogon

- Menjalniki, neposredno povezani, hidravlični motorji, da zmanjšajo porabo energije

Fig. 2 A

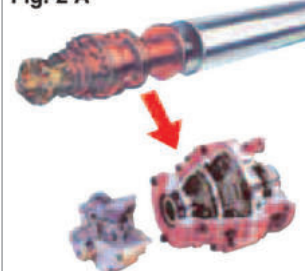


Fig. 3



Fig. 4



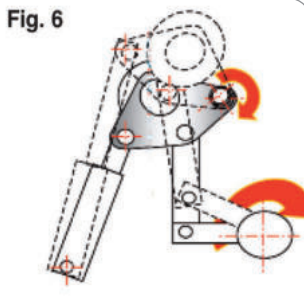
### Stalno mazanje

- Vsi deli so predmazani in stalno zatesnjeni (slika 3)

Fig. 5



Fig. 6



### Samodejno uravnoteženje

- Upogibni valji, ki jih nadzirajo velike torzijske palice ter ventili, ki nadzorujejo tok olja zagotavlja absolutno vzporednost in ne potrebuje ponovnega vklopa (slika 6)
- Ekscentrični sistem (slika 7)

Fig. 7

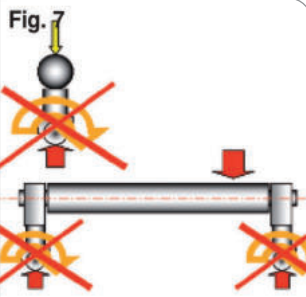


Fig. 8



### Konični sistem upogibanja

- To je standardna funkcija na vseh naših strojih; odvisno od stopnje stožca, stroji delujejo 50-70% dejanske kapacitete

### Dvojni sferični valjni ležaji

- Brez izgube energije in linearnega odklona valjev (slika 4)
- Zmogljivost in natančnost (slika 5)

Fig. 9

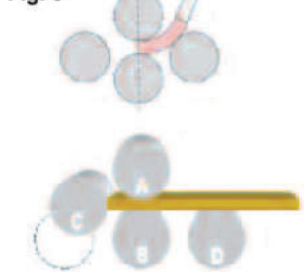
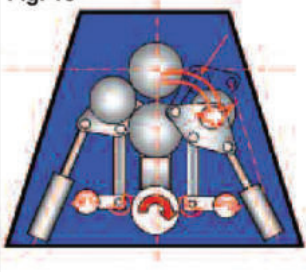


Fig. 10

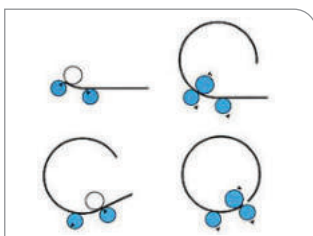


- Zaradi naše nove ekskluzivne tehnologije lahko zagotovimo natančnost in zmogljivost

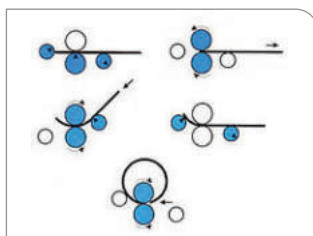
## Hidravlični zavijalni stroj G in MH



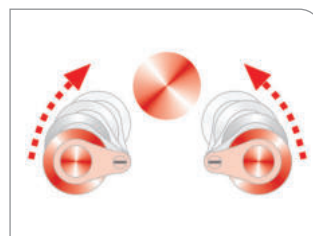
- ↘ 3 ali 4 valjni upogibni stroji
- ↘ Prikaz pozicije valjev
- ↘ Variabilna geometrija valjev
- ↘ Hidravlični odklopljivi ležaj
- ↘ Valji s planetarnim gibanjem
- ↘ Krmiljenje več osi
- ↘ Krmiljenje NC ali CNC



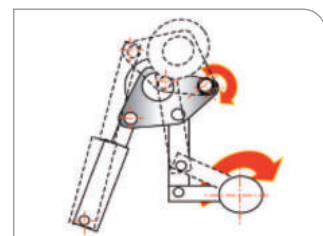
3 valjni upogibi



4 valjni upogibi



Valji s planetarnim gibanjem



## eMOB (električna serija CNC)

AMOB električna serija CNC serije eMOB ima najsodobnejšo upogibno tehnologijo. Za cevi od 10mm do 150mm. V istem ciklu lahko upogibajo fiksne in spremenljive polmere in omogočajo upogibanje brez ravnin med njimi. "Buster" omogoča zavijanje s polmerom tako tesno kot 1D in odpravlja odtise. Na voljo so tudi odkrivanje varjenja, mehanizmi za prebijanje / rezanje in integrirani sistemi nakladanja / razkladanja.



Stroji serije eMOB so opremljeni z novo posodobljeno uporabniku prijazno programsko opremo AMOB 3D. Med drugimi funkcijami omogoča tudi samodejno pomik-nazaj, popravljanje "v ciklu", shranjevanje konfiguracije orodja in položaje, delovanje proti trčenju in interpolacijo vseh 9 osi.

S tem se skrajšajo nastavitve in časi cikla, pri čemer se med postopkom preoblikovanja orodja izločijo obdobja odpadkov in testiranja. Idealno za tiste, ki delajo s premijskimi materiali, kjer je kakršna koli napaka kritična.

### eMOB52CNC

- ✦ Avtomatska kompenzacija zvrnanja materiala
- ✦ Fiksni in variabilni radiji
- ✦ Detekcija varov

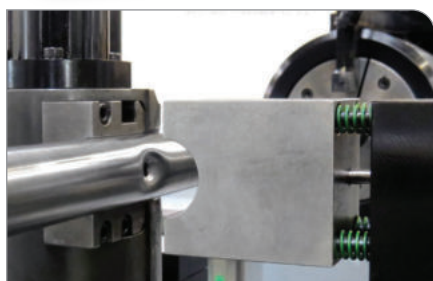
### eMOB80CNC

- ✦ All electric CNC pomožna pritisna matica
- ✦ AMOB 3D software
- ✦ Prebijalna enota



### TEHNIČNE LASTNOSTI

	eMOB-42	PT-eMOB-52	PT-eMOB-63	eMOB-80	PT-eMOB-100	PT-eMOB-130	PT-eMOB-150
Največja zmogljivost	Ø 42 x 3mm	Ø 52 x 2mm	Ø 63 x 2mm	Ø 80 x 2mm	Ø 100 x 2mm	Ø 130 x 2mm	Ø 150 x 3mm
Nadzorovane osi	9	9	9	10	10	10	10
Točnost osi X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Natančnost osi Y	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °
Točnost osi Z	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °
Maksimalni radij upogibanja	240 mm	230 mm	350 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm



#### Prebijalna enota

Opcijsko se lahko doda prebijalna enota.



#### Multi-stack orodja

eMOB modeli imajo multi-skladovnico orodij, ter možnost fiksnih in variabilnih radijev.



#### Detekcija zvarov

Opcija detekcije zvarov.

## CE (električni CNC)

Električni CNC stroji za upogibanje cevi AMOB **Ce CNC R serije**. Ta inovativna paleta izdelkov se je uveljavila zaradi potrebe po pametnem zmanjšanju porabe energije. Upogibanje cevi od 10mm do 90mm, ti stroji so idealni za srednje velika in velika dela. Na voljo v enojnem, dvojnem ali multi-stack zmogljivosti, kot tudi fiksnih in spremenljivih polmerov v istem ciklusu, prav tako dovoljujejo upogibanje brez ravne med njimi, če so opremljeni z multi-stack funkcijo.

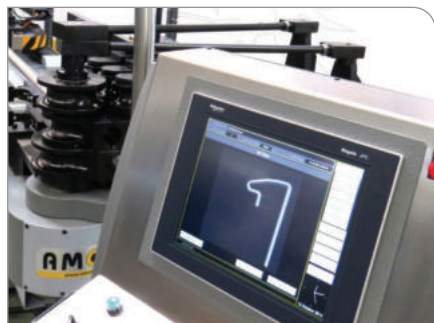


Obstaja tudi možnost dodajanja mehanizmov za zaznavanje varjenja, mehanizmov za prebijanje / rezanje in integriranih sistemov nakladanja ali razkladanja, vsi stroji serije Ce CNC R pa so opremljeni z najnovejšo programsko opremo za upogibanje AMOB 3D. Če iščete nekaj med serijo CH in e-MOB, so ti hibridi odlični kompromis.



### Ce42CNC-R

- Avtomatska kompenzacija zvrnavanja materiala
- CNC Hidravlična pomožna pritisna matrica
- Programabilni variabilni radij



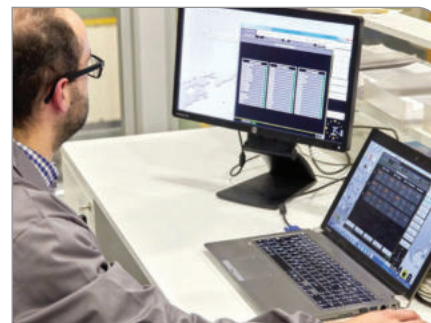
#### AMOB 3D software

Ce CNC so opremljeni z najnovejšo uporabniku prijazno programsko opremo AMOB 3D.



#### Fiksnih in spremenljivih polmerov

Vsi modeli Ce CNC R imajo multi-plastno orodje in zmogljivost spremenljivega polmera.



#### Spletna diagnostika

AMOB CNC modeli dovoljujejo varen dostop do interneta za spletno diagnostiko.

### TEHNIČNE LASTNOSTI

	Ce-35CNC R	Ce-42CNC R	Ce-60CNC R	Ce-90CNC R
Največja zmogljivost	Ø 35 x 2mm	Ø 42 x 2mm	Ø 60 x 3mm	Ø 90 x 2mm
Nadzorovane osi	3-5	3-5	3-5	3-5
Natančnost osi X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Natančnost osi Y	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °
Natančnost osi Z	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °
Največji upogibni radij	90 mm	90 mm	180 mm	230 mm
Uporabna dolžina	4000 mm	4000 mm	4000 mm	4000 mm



#### Servo krmiljenje

Ce CNC R pozicionerje je z servomotorji (do 4 osi).

## CH-L (NC & CNC)

**Serija CH-L** je hrbtenica strojev za krivljenje cevi in profilov. Njihova togost, stabilnost in natančnost v izjemnih pogojih, kot so vlažnost ali ostre temperature, je tisto, zaradi česar so izstopajoči iz množice. Od 10 mm do 120 mm OD so ti stroji primerni za uporabo v številnih proizvodnih sektorjih in industrijah cevi. Na voljo v različnih izvedbah, so NC1, NC2 in popolnoma CNC, kjer so vse tri osi avtomatsko v enem samem stroju.

Obstaja tudi možnost, da dodate varjenje, mehanizme za prebijanje / rezanje in integrirane sisteme nakladanja in razkladanja, če je potrebno. Serija CH-L je opremljena z enostavnimi kontrolnimi točkami AMOB NC ali z različico CNC, z najnovejšo uporabniku prijazno programsko opremo za upogibanje AMOB 3D. Ta shrani konfiguracijo orodja, omogoča kompenzacijo upogiba in se ponaša s tehnologijo proti trčenju, med drugimi funkcijami. Ti večplastni modeli so enostavni za uporabo in primerni za skoraj vse vrste uporabe in industrijo.



### CH60CNC

- Cilinder z direktnim delovanjem
- Avtomatski umik orodij
- Odlagališče orodij
- Eno orodje



### TEHNIČNE LASTNOSTI

	CH-35	CH-42	CH-60	CH-80	CH-120
Največja zmogljivost	Ø 35 x 2 mm	Ø 42 x 2 mm	Ø 60 x 3 mm	Ø 80 x 3,5 mm	Ø 114,3 x 8,6 mm
Natančnost osi X	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Natančnost osi Y	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °
Natančnost osi Z	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °
Največji upogibni radij	125 mm	125 mm	220 mm	260 mm	340 mm
Uporabna dolžina	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm	4000 mm



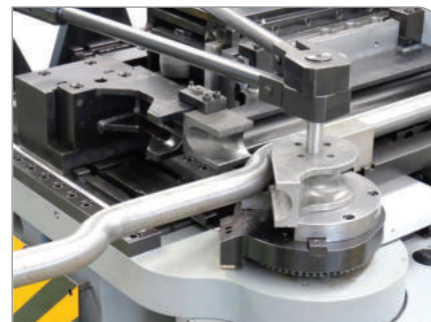
#### Ojačani upogib

Ojačevalni cilindri so integrirani v nosilec tlačne matrice.



#### Serpentinsko orodje

Zasnovan za natančne središčne radije ki zahtevajo stalno 180-stopinjsko spremembo upogiba.



#### Sestavljeno orodje

## MDH (električni NC)

**MDH serija** je del naše standardne ponudbe - preprostost, moč in natančnost so ključne značilnosti te izredno stroškovno učinkovite linije. Idealno za izdelavo prototipov ali malih in srednje velikih projektov, MDH se zelo enostavno prilagodi vsakemu drugačnemu industrijskemu in neindustrijskemu položaju.



Ti raznovrstni stroji, ki obsegajo upogibanje cevi od 10 mm do 90 mm OD.

Kot običajno so ti stroji opremljeni s hidravličnim ekstraktorjem, hidravličnim kleščami in tlačnim kladivom, ki zagotavlja kakovosten zavoj.

Na voljo v dveh različicah - NC1 in NC2 osi - ti stroji omogočajo upogibanje kompleksnih geometrijskih cevi v nekaj sekundah programiranja.

Stroji so vsi opremljeni z AMOB NC zaslonom na dotik, ki ga je mogoče enostavno upravljati.

### TEHNIČNE LASTNOSTI

	MDH-35	MDH-60	MDH-90
Največja zmogljivost	Ø 35 x 3 mm	Ø 60 x 3 mm	Ø 90 x 4 mm
Natančnost osi Y	± 0,1 °	± 0,1 °	± 0,1 °
Natančnost osi Z	± 0,05 °	± 0,05 °	± 0,05 °
Največji upogibni radij	110 mm	195 mm	305 mm
Uporabna dolžina	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Moč CN1 - CN2	4,75 KW - 5 KW	6,2 KW - 6,4 KW	8 KW - 8,25 KW

### MDH90CN1

- Uporabniku prijazen krmilnik z zaslonom na dotik
- Hidravlični retraktor trna
- NC krmiljenje 1 osi



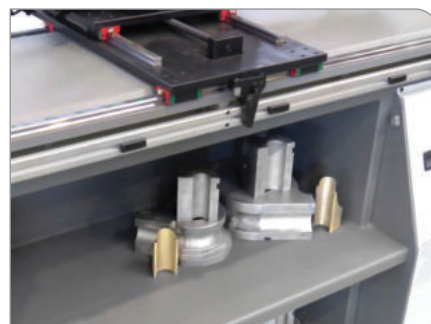
### Uporabniku prijazen krmilnik z zaslonom na dotik

Serija MDH je opremljena z AMOB NC zaslonom na dotik.



### Direktni pritiski valj

Pritiski valj je nameščen v ravnini radija za najboljši izkoristek moči.



### Vgrajeno odlagališče

Stroji serije MDH imajo vgrajeno odlagališče orodij in dodatkov.

### MAM

AMOB-ova **serija MAM** serije ročnih profilnih zavijalnih strojev je vstopna stopnja. So izjemno uporabniku prijazni in najučinkovitejši način upogibanja različnih profilov. Zgornji položaj valja se ročno nastavi. Obstajajo tudi zaklepne matice, s katerimi je pritrjen zgornji položaj valja, da se zagotovi ponovljivost.



#### MAM45/2

- ↘ Dva gnana valja
- ↘ Standardna orodja
- ↘ 2 hitrosti

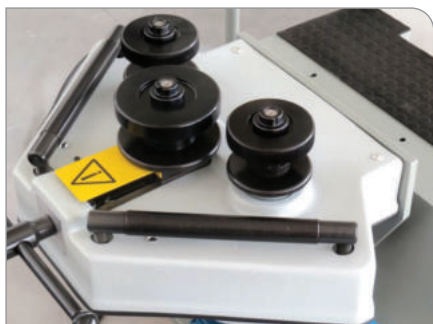


#### MAM50/2

- ↘ Dva gnana valja
- ↘ Standardna orodja
- ↘ 2 hitrosti

Serija MAM ima dva in tri gnane valje, ki ustrezajo vsaki aplikaciji - trije pogonski valji omogočajo tesnejše polmere in zmanjšujejo možnost odtisov. Enostavnost in zanesljivost serije MAM. Serija MAM je odličen, stroškovno učinkovit način za vstop na trg upogibanja profilov.

### GALERIJA



## MAM45/2 - MAM50/2

Standardna specifikacija

- ↘ Dva gnana valja
- ↘ Standardno orodje
- ↘ Stranski vodilno ordji
- ↘ Motorji z dvojno hitrostjo
- ↘ Vodoravni in navpični delovni položaj
- ↘ Stopalka z varnostno napravo
- ↘ Posebno orodje za profile/cevi
- ↘ Vodila za kotni upogib

## MAM40/3

Standardna specifikacija

- ↘ Trije gnani valji
- ↘ Standardni valji
- ↘ Stranski vodilni valji
- ↘ Vodoravni in navpični delovni položaj
- ↘ Stopalka z varnostno napravo
- ↘ Posebni valji za profile/cevi
- ↘ Vodila za kotni upogib



**MAM40/3**

### DIMENZIJE PROFILOV

Dimenzije so v mm	MAM 45/2	MAM 50/2	MAM 40/3
1	50x10 ø 800	60x10 ø 900	60x10 ø 800
2	80x15 ø 700	80x15 ø 700	80x15 ø 600
3	35x35 ø 1400	35x35 ø 1000	35x35 ø 800
4	ø 30 ø 700	ø 35 ø 900	ø 35 ø 700
5	ø 50x2 ø 800	ø 60x2 ø 1100	ø 60x2 ø 1000
6	ø 33,7 x 2,6 ø 900	ø 48,3 x 2,9 ø 1000	ø 60,3 x 2,9 ø 1000
7	50x30x3	50x40x3	60x30x3
8	40x40x3	40x40x3	45x45x3
9	40x40x5 ø 400	50x50x5 ø 800	50x50x5 ø 600
10	40x40x5 ø 500	50x50x5 ø 950	50x50x5 ø 700
11	50x5 ø 800	50x5 ø 750	60x5 ø 700
12	50x5 ø 950	50x5 ø 900	60x5 ø 900
13	50x5 ø 950	50x5 ø 900	60x5 ø 900
14	UPN 50 ø 450	UPN 60 ø 900	UPN 60 ø 800
15	UPN 50 ø 500	UPN 60 ø 1300	UPN 60 ø 1200
16	-	-	-
17	-	-	-
18	-	-	-
19	-	-	-
20	-	-	-

- Standardni valji ● Posebni valji
- Za vsak premer cevi je potreben en komplet valjev
- Posebni valji za profile s tankimi stenami ● Korigiran valj

### TEHNIČNE LASTNOSTI

	MAM 45/2	MAM 50/2	MAM 40/3
Section mod. (cm <sup>3</sup> )	10	16	16
Max moč	1,1 kW - 1,5 hp	1,1 kW - 1,5 hp	2,2 kW - 3 hp
Število obratov	10,6/21,2	13,6/27,2	12
Premer valjev (ø mm)	149-79/118-59	146/98	146/98
Premer osi (ø mm)	30/30	50/50	45/45
Teža (kg)	250	290	450
Dimenzije (cm)	66x76x142	95x73x142	122x64x144

## MAH (Hidravlični profilni zavijalni stroj)

AMOB-ova **serija MAH** hidravlični zavijalni stroj je uporabniku prijazen. Serija MAH je idealna za tiste aplikacije, ki zahtevajo več obdelav, kjer je ponovljivost ključna. Na voljo z dvema in tremi pogonskimi valji, ti stroji lahko poskrbijo za največji izbor profilov.



### MAH50/2

- Digitalna odčitavanje zgornjega hidravličnega valja
- Dva gnana valja
- Motor z dvojno hitrostjo



Vodoravna in navpična montaža zagotavljajo, da bo tudi v najmanjših delovnih prostorih postavljen profil serije MAH. Serija MAH je odličen kompromis med zmogljivostjo, ponovljivostjo, enostavnostjo uporabe in zmanjšanjem časa proizvodnje.

### MAH40/3

- Digitalna odčitavanje zgornjega hidravličnega valja
- Trije gnani valji
- Standardno orodje

## GALERIJA



## MAH50/2

Standardna specifikacija

- ↘ Dva gnana valja
- ↘ Standardno orodje
- ↘ Stranski vodilni valji
- ↘ Motorji z dvojno hitrostjo
- ↘ Vodoravni in navpični delovni položaj
- ↘ Digitalna odčitava na gornjem valju
- ↘ Stopalka z varnostno napravo
- ↘ možnost dodatnega orodja za profile / cevi
- ↘ vodila za upogibanje pod kotom

## MAH40/3 - MAH60/3

Standardna specifikacija

- ↘ Trije gnani valji
- ↘ Standardno orodje
- ↘ Stranski vodilni valji
- ↘ Vodoravni in navpični delovni položaj
- ↘ Digitalna odčitava na gornjem valju
- ↘ Stopalka z varnostno napravo
- ↘ Merilni sistem za digitalno odčitavanje dolžine
- ↘ Možnost dodatnega orodja za profile / cevi
- ↘ Vodila za upogibanje pod kotom



## MAH60/3

### DIMENZIJE PROFILOV

Dimenzije so v mm	MAM 50/2	MAM 40/3	MAM 60/3
1	60x10 ø 900	60x10 ø 800	70x12 ø 1800
2	80x15 ø 700	80x15 ø 600	70x20 ø 1000
3	35x35 ø 1000	35x35 ø 800	45x45 ø 1000
4	ø 35 ø 900	ø 35 ø 700	ø 45 ø 1000
5	ø 60x2 ø 1100	ø 60x2 ø 1000	ø 70x3 ø 3000
6	ø 48,3 x 2,9 ø 1000	ø 60,3 x 2,9 ø 1000	ø 76,1 x 3,2 ø 2500
7	50x40x3	60x30x3	70x30x3
8	40x40x3	45x45x3	50x50x3
9	50x50x5 ø 800	50x50x5 ø 600	50x50x5 ø 700
10	50x50x5 ø 950	50x50x5 ø 700	50x50x5 ø 700
11	50x5 ø 700	60x5 ø 700	70x5 ø 700
12	50x5 ø 900	60x5 ø 900	70x5 ø 900
13	50x5 ø 900	60x5 ø 900	70x5 ø 900
14	UPN 60 ø 900	UPN 60 ø 800	UPN 80 ø 1200
15	UPN 60 ø 1300	UPN 60 ø 1200	UPN 80 ø 1200
16	-	-	-
17	-	-	-
18	-	-	-
19	-	-	-
20	-	-	-

- Standardni valji ● Posebni valji
- Za vsak premer cevi je potreben en komplet valjev
- Posebni valji za profile s tankimi stenami ● Korigiran valj

### TEHNIČNE LASTNOSTI

	MAM 50/2	MAM 40/3	MAM 60/3
Section mod. (cm <sup>3</sup> )	16	16	20
Max moč	2,6 kW - 3,5 hp	3,7 kW - 5 hp	5,5 kW - 7 hp
Število obratov	13,6/27,2	12	11
Premer valjev (ø mm)	146/98	146/98	170/108
Premer osi (ø mm)	50/50	45/45	55/55
Teža (kg)	330	490	600
Dimenzije (cm)	94x75x140	120x77x140	130x89x155

## MAH-RIA (Profilni zavijalni stroj)

Naslednji koraki so AMOB-ov **serija MAH-RIA serije hidravličnih zavijalni stroj** z nastavljivimi spodnjimi valji. Prilagodljivi spodnji valji omogočajo tesen polmer z zmanjšano zmogljivostjo in velik polmer s povečano zmogljivostjo - najboljši iz obeh svetov. Plus, s prilagajanjem položaja spodnjih valjev lahko zmanjšate deformacije. Prikaz zgornji položaj valja naupravljalniku. Serija MAH je idealna za tiste aplikacije, ki zahtevajo več obdelav, kjer je ponovljivost ključna.

### MAH80/3RIA

- Digitalna odčitava na gornjem valju
- Digitalni merilni sistem za dolžine
- Nastavitev spodnjih valjev



Na voljo z tremi pogonskimi valji. Vodoravna in navpična delovna namestitve zagotavljajo, da bo tudi v najmanjših delovnih prostorih možnost namestitve. Serija MAH-RIA je odličen kompromis med zmogljivostjo, ponovljivostjo, enostavnostjo uporabe in zmanjšanjem časa proizvodnje.

### MAH150/3RIA

- Digitalna odčitava na gornjem valju
- Digitalni merilni sistem za dolžine
- Nastavitev spodnjih valjev
- Vodila za upogibanje pod kotom



## GALERIJA



## MAH80/3RIA - MAH150/3RIA

Standardna specifikacija

- ✚ Trije gnani valji
- ✚ Standardni valji
- ✚ Stranski vodilni valji
- ✚ Digitalna odčitava na gornjem valju
- ✚ Merilni sistem za digitalno odčitavanje dolžine
- ✚ Nastavitev spodnjih valjev
- ✚ Stopalka z varnostno napravo
- ✚ Možnost dodatnega orodja za profile/cevi
- ✚ Vodila za upogibanje pod kotom



### DIMENZIJE PROFILOV

Dimenzije so v mm	MAH 80/3RIA	MAH 120/3RIA	MAH 150/3RIA
1	80x12 ø 2000	100x20 ø 2000	120x20 ø 1600
2	100x20 ø 1000	120x30 ø 1100	160x40 ø 1200
3	50x50 ø 1000	55x55 ø 1100	65x65 ø 1500
4	ø 50 ø 800	ø 55 ø 1100	ø 70 ø 1500
5	ø 100x2 ø 1800	ø 120x2,5 ø 2000	ø 150x3 ø 2600
6	ø 88,9 x 3,6 ø 10700	ø 114,3 x 3,6 ø 1400	ø 139,7 x 5 ø 2600
7	100x40x6	120x360x4	140x70x5
8	80x80x4	100x100x4	100x100x6
9	60x60x6 ø 1000	70x70x10 ø 1500	80x80x12 ø 1500
10	60x60x6 ø 1000	70x70x10 ø 1500	80x80x12 ø 1500
11	80x6 ø 1000	100x10 ø 1400	120x12 ø 1400
12	80x5 ø 1200	100x10 ø 1400	120x10 ø 1400
13	80x5 ø 1000	100x10 ø 1200	120x12 ø 1400
14	UPN 100 ø 1000	UPN 120 ø 1200	UPN 140 ø 1400
15	UPN 100 ø 1200	UPN 120 ø 1200	UPN 140 ø 1400
16	IPN 80 ø 1200	IPN 120 ø 1100	IPN 140 ø 1500
17			HEA 100 ø 2000
18			
19			
20			

- Standardni valji
- Posebni valji
- Za vsak premer cevi je potreben en komplet valjev
- Posebni valji za profile s tankimi stenami
- Korigiran valj

### TEHNIČNE LASTNOSTI

	MAH 80/3RIA	MAH 120/3RIA	MAH 150/3RIA
Section mod. (cm <sup>3</sup> )	25	45	60
Max moč	5,5 kW - 7 hp	7,5 kW - 10 hp	10 kW - 13,5 hp
Število obratov	10	7	6
Premer valjev (ø mm)	187/118	247/138	300/188
Premer osi (ø mm)	65/65	80/80	100/100
Teža (kg)	770	1480	2150
Dimenzije (cm)	152x108x165	161,5x126x176	190x140x185

## MAH-CNC (CNC profilni zavijalni stroj)

MAH-CNC iz podjetja AMOB zagotavlja izjemne proizvodne cikle, zanesljivost in proizvodnjo izdelkov, ki niso na voljo na nižjih nivojih. To so prvi stroji za upogibanje AMOB, ki so v celoti računalniško nadzorovani. Ta tehnologija omogoča izdelavo eliptičnih oblik v velikem obsegu z ponovljivostmi - plus, obseg MAH-CNC omogoča, da več polmerov v enem profilu.

### MAH40/3CNC

- HMI širok zaslon na dotik
- Velik programski spomin
- Poimenovanja in arhiv izdelkov
- Ročni in popolnoma samodejni delovni cikel

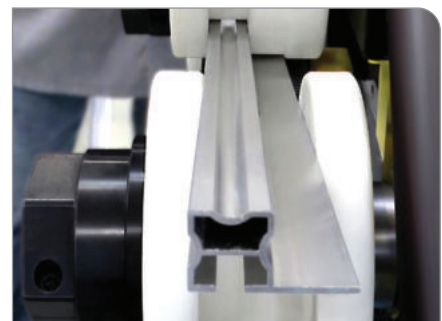


Uporabniku prijazni 2D CNC kontroli omogočajo, da je ta serija priljubljena izbira za podkonstrukcije za krivljenje profilov in proizvajalcev aluminijastih oken in vrat in drugimi podobnimi industrijami. Serija MAH CNC omogoča proizvodnjo izdelkov, ki na napravah serije MAH in MAM niso na voljo.

### MAH60/3CNC

- HMI širok zaslon na dotik
- Velik programski spomin
- Poimenovanja in arhiv izdelkov
- Ročni in popolnoma samodejni delovni cikel

## GALERIJA



## MAH150/3CNC

- HMI širok zaslon na dotik
- Simultano premikanje osi
- Velik programski spomin
- Poimenovanja in arhiv izdelkov
- Ročni in popolnoma samodejni delovni cikel



## MAH-CNC controller



- HMI širok zaslon na dotik
- Simultani premiki osi (zmanjšan čas cikla)
- Velik programski spomin
- Poimenovanja in arhiv izdelkov
- Več polmerov v enem koraku
- Ročni in popolnoma samodejni delovni cikel
- Števec izdelanih delov
- Alarmna sporočila
- Uporabniku prijazen sistem za vstavljanje podatkov



Glavni meni

Upravljanje programov

Samodejni način

Ročni način

Konfiguracija profila

## GALERIJA



## MAH-AC (Profilni zavijalni stroj)

**Serija MAH-AC je najbolj zmogljiv upogibni stroj na svetu.**

S planetnimi premikajočimi se spodnjimi valji lahko dosežejo hitrejše upogibanje z manj upogibi, kar ima za posledico manjše število ciklov. Stroj je na voljo v CNC in NC z posebej razvito programsko opremo za samodejno učenje AMOB, ki odpravlja potrebo po dragih testih in s tem zmanjšuje odpadne materiale in izgubi časa.



### MAH120/3AC

- Digitalno odčitavanje
- Stranski vodilni valji
- Elektronska zaščita pred preobremenitvijo

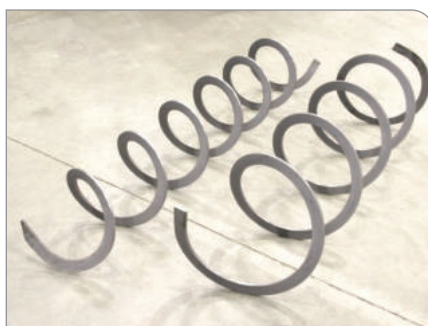


### MAH150/3AC

- Digitalno odčitavanje spodnjih valjev
- Hidravlično gnani valji za upogibanje pod kotom
- Elektronska zaščita pred preobremenitvijo



## GALERIJA



## MAH60/3AC - MAH150/3AC

Standardna specifikacija

- ✚ Trije gnani valji
- ✚ Standardno orodje
- ✚ Vodoravni in navpični delovni položaj
- ✚ Stopalka z varnostno napravo
- ✚ Spodnji valji programabilni  
- digitalno odčitavanje
- ✚ hidravlična nastavitve spodnjih valjev
- ✚ Elektronska zaščita pred preobremenitvijo
- ✚ bočni vodilni valji  
(MAH60/3AC - MAH120/3AC)
- ✚ Valji s hidravličnimi standardnimi vodili  
(MAH150/3AC)
- ✚ Hidravlični valji za upogibanje  
pod kotom(MAH150/3AC)
- ✚ Hidravlični vodilni valji
- ✚ Mehanski ali hidravlični valji za  
upogibanje pod kotom
- ✚ Digitalno odčitavanje valja
- ✚ Spremenljiva hitrost



### DIMENZIJE PROFILOV

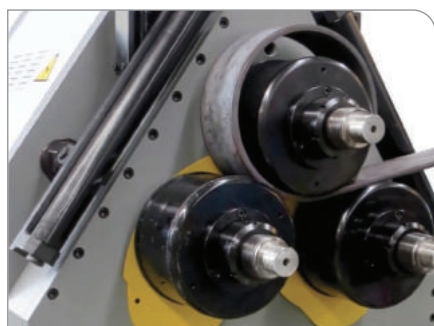
Dimenzije so v mm	MAH 60/3AC	MAH 80/3AC	MAH 120/3AC	MAH 150/3AC
1	80x25 ø 2100	100x20 ø 2000	120x25 ø 1600	140x30 ø 3000
2	80x20 ø 1200	120x30 ø 600	200x35 ø 600	220x50 ø 1000
3	35x35 ø 1400	45x45 ø 1000	65x65 ø 680	85x85 ø 1200
4	ø 40 ø 800	ø 60 ø 1000	ø 75 ø 900	ø 90 ø 1100
5	ø 70x2 ø 1400	ø 100x3 ø 3000	ø 141x3,4 ø 3000	ø 168x3,4 ø 2500
6	ø 60,3 x 3,2 ø 1000	ø 88,9 x 4 ø 1600	ø 114,3 x 6 ø 2500	ø 141 x 6 ø 2500
7	80x30x3	100x40x3,2	140x40x3	150x50x5
8	60x60x3	70x70x4	100x100x5	100x8
9	50x50x5 ø 500	80x80x8 ø 1600	100x100x12 ø 1000	120x120x15 ø 1300
10	50x50x6 ø 1000	80x80x8 ø 2000	100x100x10 ø 1000	120x120x15 ø 1300
11	80x40x7,5 ø 1000	80x80x8 ø 1400	120x12 ø 800	120x15 ø 1000
12	70x35x6 ø 1200	80x80x8 ø 1400	100x10 ø 800	120x13 ø 1000
13	50x50x6 ø 800	80x80x8 ø 1400	120x10 ø 1200	130x10 ø 1300
14	UPN 80 ø 800	UPN 140 ø 1200	UPN 200 ø 1200	UPN 240 ø 1000
15	UPN 80 ø 1000	UPN 140 ø 1200	UPN 200 ø 1200	UPN 240 ø 1200
16	-	IPN 120 ø 500	IPN 200 ø 800	IPN 240 ø 1200
17	-	-	HEA 120 ø 1000	HEA 140 ø 1200
18	-	-	UPN 120 ø 4500	UPN 160 ø 8000
19	-	-	IPE 120 ø 2000	IPE 160 ø 5000
20	-	-	HEB 100 ø 3600	HEB 120 ø 3600

- Standardni valji
- Posebni valji
- Za vsak premer cevi je potreben en komplet valjev
- Posebni valji za profile s tankimi stenami
- Korigiran valj

Možno je dobaviti stroje do MAH 1000

### TEHNIČNE LASTNOSTI

	MAH 60/3AC	MAH 80/3AC	MAH 120/3AC	MAH 150/3AC
Section mod. (cm <sup>3</sup> )	28	35	40-80	80-150
Max moč	5,5 kW - 7 hp	7 kW - 9 hp	11 kW - 15 hp	15 kW - 20 hp
Število obratov	11,5	5,5	5,5	3,6
Premer valjev (ø mm)	178	245	315	390
Premer osi (ø mm)	65/65	80/80	100/100	120/120
Teža (kg)	1200	1660	2800	5300
Dimenzije (cm)	128x117x144,5	141x138x161,5	143,5x147x176	200x181,5x207



## Proizvodne linije WEMO

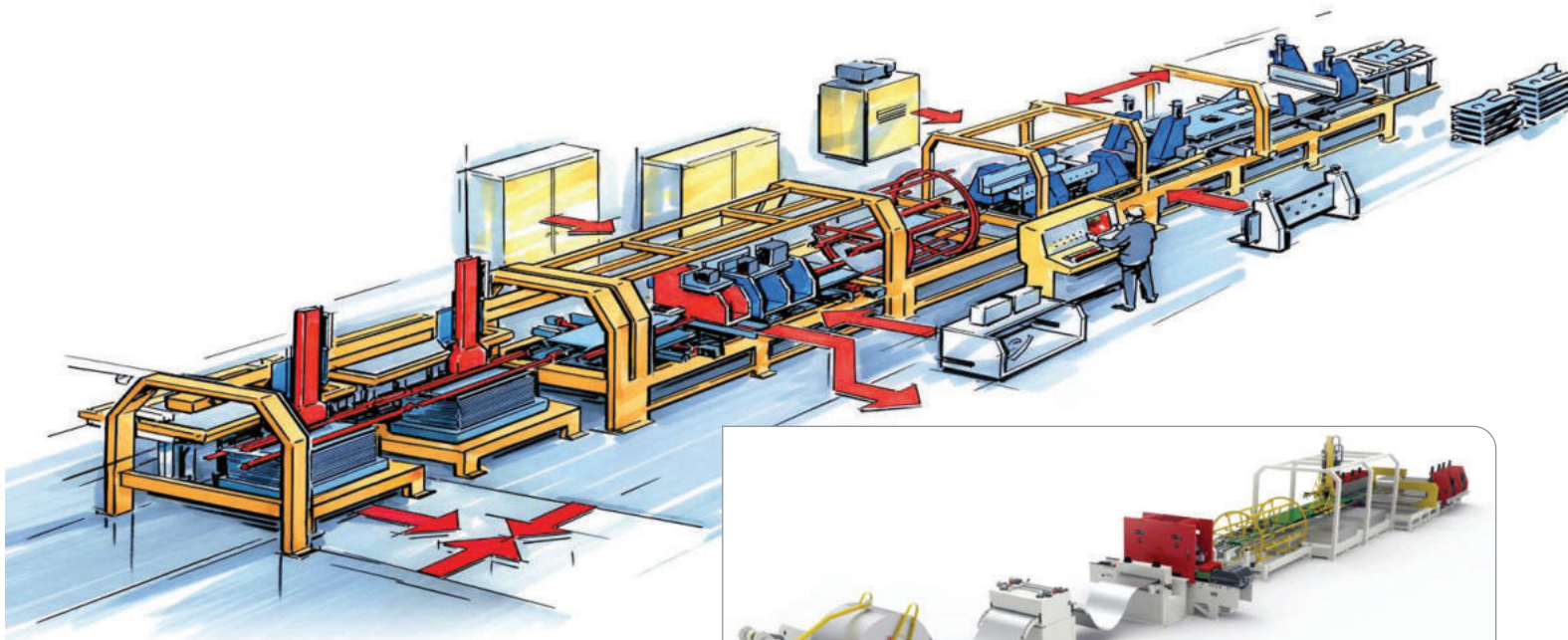
### Od ideje do izdelka

Podjetje WEMO je vodilni proizvajalec sodobne tehnologije za obdelavo pločevine. Razvijamo in nameščamo posebne stroje za prebivanje, krivljenje in spajanje kovinskih elementov – tako za pločevino v ploščah, kot tudi pločevino, zavito v role. Poleg tega se primarno ukvarjamo z razvojem in konstrukcijo orodij.

S kombinacijo konstruiranja strojev in razvojem orodij ponujamo optimalne rešitve. Vaša naročila izvedemo po meri, kar zagotavlja optimalno razmerje med proizvodno učinkovitostjo in prilagodljivostjo.

Kot zanesljiv partner oblikujemo vaše ideje in vam ponujamo inovativne pristope. Z rešitvami po vzoru »vse na enem mestu« ne ponujamo samo sestavljenih strojev, temveč popolno integracijo, pri čemer prevzemamo vso odgovornost za projekt.

Z večletnimi izkušnjami na trgu je podjetje WEMO razvilo standardne module, ki se lahko priključijo na vaše proizvode in vam prihranijo čas in denar.



Naši stroji se uporabljajo v naslednjih industrijskih panogah: bela tehnika, svetila, jekleno pohištvo, ogrevanje, gradnja, trgovinska in skladiščna oprema in električne omarice.



Obiščite nas na [www.wemo.nl](http://www.wemo.nl), [www.fingaltrade.com](http://www.fingaltrade.com) ali pa stopite z nami v stik:

#### Matično podjetje:

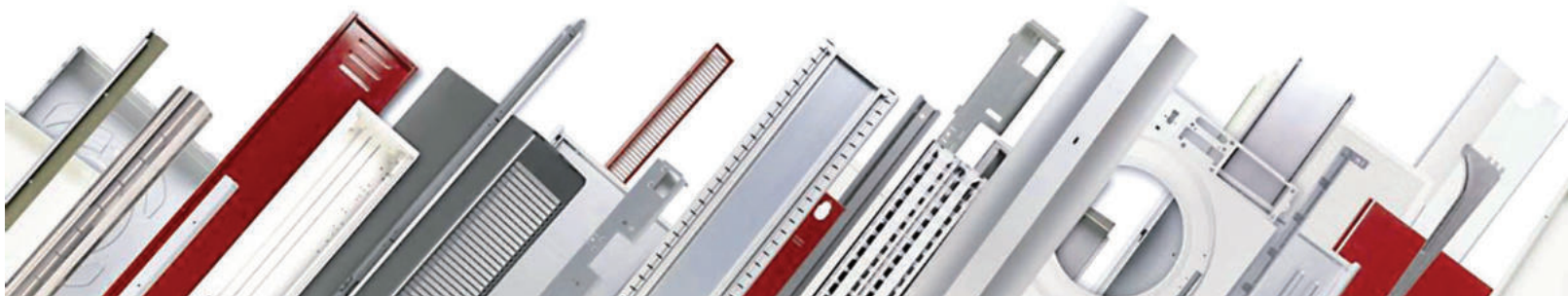
WEMO Nederland B.V.  
P.O. Box 3391  
5203 DJ 's-Hertogenbosch  
Nizozemska  
Tel.: +31 73 640 76 40  
Faks: + 31 73 643 01 16  
info@wemo.nl

#### Zastopstvo za: Slovenijo, Hrvaško, Srbijo in BiH:

FINGAL d.o.o.  
Ljutomerska cesta 29 c  
9250 Gornja Radgona  
Slovenija  
Tel.: +386 56 49 670  
Fax: +386 56 49 671  
info@fingaltrade.com

#### Reference:

- Linija GORENJE
- Linija TRIMO TREBNJE

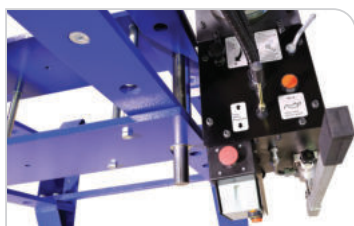


## Profesionalne hidravlične preše



### Profi Press 60 T

#### DETAILI



Preše z enojno hitrostjo

### Profi Press 100 T



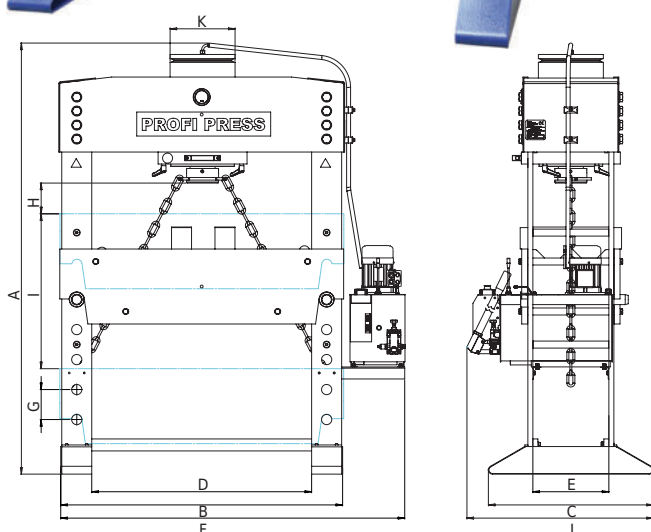
Preše z dvojno hitrostjo z regulacijo pritiska

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis						
	60 M/H-M/C-1	100 M/H-M/C-1	30 M/H-2	60 M/H-M/C-2	100 M/H-M/C-2	100 M/H-M/C-2 D=1500
moč [kN]	588	981	294	588	981	981
max. tlak [bar]	235	266	166	235	266	266
izrez [mm]	400	400	400	400	400	400
teža [kg]	685	955	395	685	955	1240
<b>Elektromotor</b>						
moč [kW]	3	4	1,5	1,5	2,2	2,2
napetost [V]	400/3-	400/3-	400/3-	400/3-	400/3-	400/3-
frekvenca [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
nominalna hitrost [RPM]	3000	3000	3000	3000	3000	3000
izolatorska zaščita [IP]	54	55	54	54	54	54
izolatorska klasa	II	II	I	I		
<b>Hidravlični sistem</b>						
kapaciteta črpalke [Lt/min]	9,6	11,4	3,3/13,5	3,3/13,5	5,8/19,6	5,8/19,6
prostornina posode [dm <sup>3</sup> ]	20	20	30	30	30	30
sistem. prostornina [dm <sup>3</sup> ]	8	12	6,5	8	12	12
<b>Pogon</b>						
delovna hitrost [mm/s]	6	4,8	3,4	2,2	2,7	2,7
povratna hitrost [mm/s]	8,25	6,4	16,7	12,7	12,3	12,3
hitrost približevanja [mm/s]	-	-	13,6	9,2	9,2	9,2



## Profi Press 160 T



### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	Enojna hitrost 160 M/H-M/C-1	Dvojna hitrost 160 M/H-M/C-2
moč [kN]	588	981
max. tlak [bar]	235	266
izrez [mm]	400	400
teža [kg]	685	955
<b>Elektromotor</b>		
moč [kW]	3	4
napetost [V]	400/3-	400/3-
frekvenca [Hz]	50/60	50/60
nominalna hitrost [RPM]	3000	3000
izolatorska zaščita [IP]	54	55
izolatorska klasa	II	II
<b>Hidravlični sistem</b>		
kapaciteta črpalke [Lt/min]	9,6	11,4
prostornina posode [dm <sup>3</sup> ]	20	20
sistem. prostornina [dm <sup>3</sup> ]	8	12
<b>Pogon</b>		
delovna hitrost [mm/s]	6	4,8
povratna hitrost [mm/s]	8,25	6,4
hitrost približevanja [mm/s]	-	-

### DIMENZIJE

Dimenzija (mm)	30 T		60 T		100 T		160 T		200 T		300 T
	M/H-2	M/H-M/C-2	Economic	M/H-M/C-2	Economic	M/H-M/C-2 D=1500	M/H-M/C-2 D=1500	M/H-M/C-2 D=1500	M/H-M/C-2 D=1300	M/H-M/C-2 D=1550	
A	2120	2120	2080	2140	2080	2080	2200	2270	2270	2880	
B	1000	1000	960	1350	1310	1750	1410	1810	1610	1960	
C	695	695	625	755	665	755	825	825	865	970	
D	750	750	750	1100	1100	1500	1100	1500	1300	1550	
E	260	260	210	300	250	300	380	380	410	500	
F	1315	1315	1275	1665	1625	2065	1725	2125	1925	2245	
G	150	150	150	150	150	150	150	150	150	185	
H	200	197	180	180	180	130	180	180	180	180	
I	750	750	750	750	750	750	750	750	750	740	
J	805	805	735	865	775	865	935	935	975	1085	
K	160	200	200	250	250	250	325	325	368	455	

## Horizontalne hidravlične stiskalnice



### PPHB-28NC, PPHB-50NC, PPHB-80NC

Ta horizontalna upogibna in ravnalna stiskalnica je univerzalna hidravlična stiskalnica, ki je bila zasnovana za upogibanje, profiliranje in ravnanje. Uporaba stroja se razlikuje glede na nameščena orodja. Opremljena z NC-kontrolo in standardnim kompletom orodij, vključno z V-matrico, klinastim žigom, upornimi zatiči, ročnim zadnjim merilom in držalom za pestič.

Večje tonaže in posebna orodja so na voljo na zahtevo.



### TEHNIČNE LASTNOSTI

Modeli		PPHB-28NC	PPHB-50NC	PPHB-80NC
Sila pritiska	tn	28	50	80
Moč motorja	kW	3	5,5	7,5
Delovna hitrost	mm/s	Min. 1 / maks. 9,1	Min. 2 / maks. 9,6	Min. 2 / maks. 9,2
Povratna hitrost	mm/s	22,3	41	25,6
maks. tlak	bar	250	250	250
Hod bata	mm	192	267	300
Velikost mize	(D x Š) mm	300 x 550	655 x 730	680 x 730
Skupna dolžina	mm	1000	1500	1650
Skupna širina	mm	500	1005	1005
Skupna višina	mm	1200	1250	
Teža	kg	800	1300	1900

## Dvostranski, prenosni rezkalni stroj s samodejnim podajanjem

PROMOTECH®

### ABM-29

ABM-29 za dvostransko rezkanje robov med 20 in 45 stopinjami na različnih jeklih, vključno z nerjavnim jeklom in drugimi posebnimi jeklenimi ploščami, ne da bi bilo treba ploščo obrniti. Ta rezkalni stroj je opremljen z ergonomsko oblikovanim vozičkom za transport in shranjevanje. Za obdelavo manjših delov ali cevi z ID > 150 mm je možno tudi stacionarno delovanje z ABM-29.

#### Lastnosti in prednosti:

- Posnemalni stroj, ki samodejno potuje vzdolž roba plošče s hitrostjo do 1,7 m/min.
- Do 20 mm širine poševnega naklona v enem prehodu in največ 29 mm poševne širine po več prehodih
- Brezstopenjska nastavitve višine rezkanja/širine poševnega roba
- Brezstopenjsko prilagajanje kota poševnega roba med 20 in 45 stopinj
- Integriran voziček za olajšanje zgornjega in spodnjega posnemanja z nastavitvijo višine med 685 in 1000 mm
- Stacionarno delovanje za obdelavo majhnih obdelovancev
- Zaščita pred preobremenitvijo
- Vzratni način vožnje, da sprostite zagazdeno orodje
- ABM-29 je tih stroj



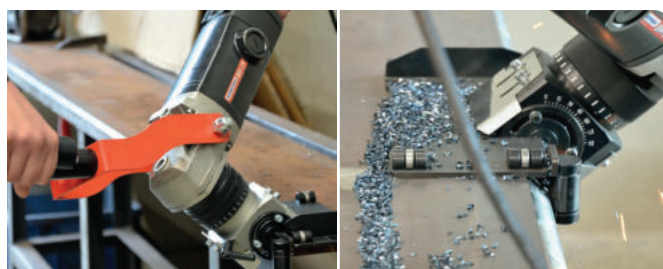
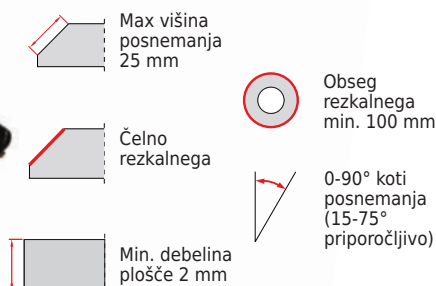
## Ročni stroji za posnemanje robov

### BM-25

BM-25 je enostaven za uporabo, prenosen, zmogljiv stroj, ki omogoča poševne robove do 25 mm širine. Rezkalnik je opremljen z zmogljivim motorjem in ima rezkalno glavo za čelno rezkanje, kar omogoča gladko delovanje in izjemno učinkovitost. BM-25 omogoča rezkanje ravnih robov do 25 mm poševne širine, spremenljiva hitrost vretena pa omogoča optimizacijo pogojev rezanja. Zvezno nastavljiva globina rezkanja in poševni kot med 0 in 90 ne zahtevata spreminjanja orodja.

#### Lastnosti in prednosti:

- Največja širina poševnega roba 25 mm (morda bo potreben več kot en prehod)
- Zvezno nastavljivi poševni kot med 0 in 90 stopinjami - v uporabi samo ena rezkalna glava
- Zmogljiv motor z elektronskim nadzorom hitrosti med 1800 - 5850 vrt/min za delo z različnimi materiali
- Ena glava deluje z metodo čelnega rezkanja, kar omogoča operaterju manjši rezkalni upor in napor
- Zaščita pred preobremenitvijo za preprečevanje poškodb motorja
- Neprekinjeno prilagajanje globine rezkanja za popoln nadzor postopka poševnega rezanja
- Nastavljiv ročaj in oprijem za udobje in ergonomijo

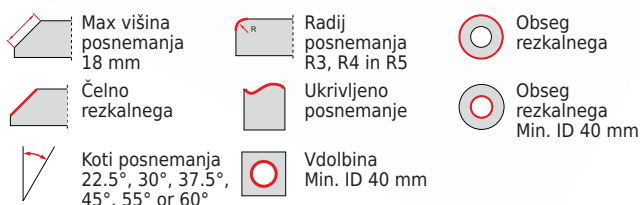


## Ročni stroji za posnemanje robov

PROMOTECH®

### BM-18

Prenosno ročno orodje za posnemanje robov namenjeno za posnemanje robov plošč in cevi iz jekla, aluminijeve zlitine, medenine ali plastike.

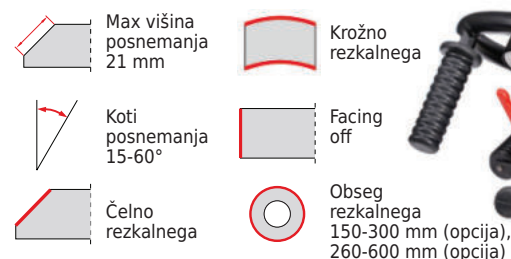


#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	BM-16
Napajanje	220-240 V / 50-60 Hz or 110-120V / 60Hz
Motor	2200 W
Hitrost vretena (brez obremenitve)	1800-5850 rpm
Največja širina posnemanja	b=16 mm
Kot posnemanja	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 55^\circ, 60^\circ$
Minimalen premer posnemanja	cca 40 mm
Mere (D x Š x V)	585 mm x 156 mm x 238 mm
Teža (brez rezkanja glave)	10 kg

### BM-20 PLUS

- BM-20 je enostaven za uporabo, prenosni stroj namenjen za posnemanje ostrih robov jeklenih plošč in cevi pred varjenjem.
- Stroj je opremljen z dvema rezkalnima glavama s po šestimi noži, ki omogočajo nemoteno delovanje in izjemno učinkovitost s pomikom do 1,5 m/min
- BM-20 ima vgrajene številne varnostne funkcije. Ima najsodobnejšo elektronsko krmiljenje, ki varuje delavca, stroj in orodja.
- BM-20 je opremljen z vodili, zaradi česar je enostaven in lahek za uporabo.

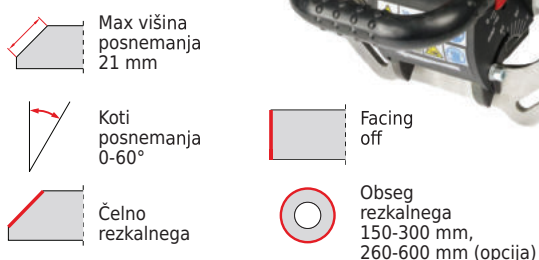


#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	BM-20 PLUS
Moč	230 VAC/50 Hz ali 115 VAC/60 Hz
Indukcijski motor	s povečanim start-up tokom
Moč	1,1 kW
Hitrost vrtenja	2820 rpm
Max širina posnemanja	20 mm

### BM-21S

BM-21S je namenjen za rezkanje robov plošč in cevi iz nerjavečega jekla. Najpomembnejše funkcije vključujejo: nizko število vrtljajev motorja, primeren za obdelavo nerjavečega jekla, vodilno ploščo z vodilnimi valji iz nerjavečega jekla. Za razliko od plazemskega razreza, BM-21S termično ne vpliva na odelovanec.



#### Najpomembnejše funkcije vključujejo:

- Nizko število vrtljajev motorja primerno za obdelavo nerjavečega jekla
- Vodila iz nerjavečega jekla
- Prilagodljivi koti rezkanja
- Rezkalna glava opremljena z 10 noži
- Izolacija vibracij

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	BM-21S
Napajanje	220-240 V / 50-60 Hz or 110-120V / 60Hz
Motor	2200 W
Hitrost vretena (brez obremenitve)	1800-5850 rpm
Največja širina posnemanja	b=16 mm
Kot posnemanja	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 55^\circ, 60^\circ$
Minimalen premer posnemanja	cca 40 mm
Mere (D x Š x V)	585 mm x 156 mm x 238 mm
Teža (brez rezkanja glave)	10 kg

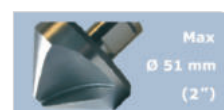
## Magnetni vrtalni stroji

PROMOTECH®

### PRO 36



### PRO 51



### PRO 76



### PRO 111



### TEHNIČNE LASTNOSTI

	PRO 36	PRO 51	PRO 76	PRO 111
Priključna moč	1000 W	1300 W	1800 W	1800 W
Motor	920 W	1260 W	1650 W	1650 W
Vpetje	Weldon	MT2	MT3	MT4
Moč magneta Max	9500 N	12.000 N	19.500 N	22.000 N
Dimenzija magnet. podnožja	80 x 180 x 36,5 mm	90 x 180 x 48 mm	110 x 220 mm	120 x 240 mm
Dve hitrosti vrtanja	350 rpm	200 rpm; 400 rpm	80-160; 210-420 rpm	85-135; 160-250 rpm
Max kapaciteta-vrtanje		23 mm	76 mm	110 mm
Max kapaciteta-rezkanje	36 mm	51 mm	63 mm	63 mm
Hod	51 mm	153 mm	225 mm	230 mm
Nosilec vretena	19 mm (3/4 Weldon)	19 mm (3/4 Weldon)	19 mm (3/4 Weldon)	19 mm (3/4 Weldon)
Max globina	70 mm	51 mm	76 mm	76 mm
Teža	10 kg	16,5 kg	27 kg	31 kg



## Magnetni vrtalni stroji

### PRO 36 AUTO

Opremljen s številnimi naprednimi sistemi, je idealna rešitev pri vrtnju velikega števila lukenj s premerom do 36 mm in največjo globino do 51 mm.



Rezkanje:  
max 36 mm



Teža:  
13 kg



Globina rezkanja:  
51 mm



Minimalna  
debelina: 6 mm



Izrez:  
70 mm



#### Najpomembnejše funkcije vključujejo:

- Kompaktna, trdna zasnova z minimalno težo 13,5 kg
- Odlična kombinacija hitrosti vretena in navora
- Odlične zmogljivosti
- Sistem z dvema vodiloma zagotavlja izjemno togost brez posebnega vzdrževanja
- Visoka kakovost magnetna zmanjšuje minimalno debelino obdelovanca na 6 mm
- Integrirano varovalo za rezkanje
- Velik rezervoar za hladilno tekočino

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	PRO 36 AUTO
Priključna moč	1000 W
Motor	920 W
Vpetje	Weldon
Moč magnetna	Max 9300 N
Dimenzija magnetnega podnožja	80 x 160 x 36,5 mm
Max kapaciteta - vrtnje	12 mm
Max kapaciteta - rezkanje	36 mm
Hod	51 mm
Max globina	70 mm
Teža	13,5 KG

### PRO 35 ADA ATEX

Izredno majhen prenosni pnevmatski vrtalni stroj lahko vrta luknje s premerom do 35 mm in globina 25 mm na katerem koli gradbišču in industrijskih objektih, kjer so električni aparati prepovedani zaradi varnostnih razlogov. Pnevmatični pogon in permanentni magnet odpravljata potrebo po električni napajanju.



Različna orodja



Rezkanje:  
max 35 mm



Vrtnje (sveder):  
max 16 mm,  
Weldon



Globina reza:  
25 mm



Hod:  
39 mm



Hitrost:  
240 p/m



Teža:  
17 kg



Moč motorja:  
800 W

#### Značilnosti in prednosti:

- Ne rabi elektrike
- kompaktna in lahka izdelava
- Napredne varnostne funkcije
- močni permanentni magnet
- idealen za delo v nevarnih območjih



Minimalna poraba prostora

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	PRO 35 ADA ATEX
Motor	800 W
Poraba zraka	1400l/min
Vpetje	Weldon
Moč magnetna	Max 6500 N
Dimenzija magnet. podnožja	80 x 80 x 143 mm
Max kapaciteta - vrtnje	16 mm
Max kapaciteta - rezkanje	35 mm
Hod	25 mm
Teža	17 kg

## Vrtalni stroji Huvema

### Industrijski radialni vrtalni stroji

Industrijski radialni stroji primerni za vrtnanje, rezkanje in »rajbanje« v večje obdelovance.

Stroji so opremljeni z hidravličnim vpetjem, avtomatskim pomikom in avtomatsko nastavitvijo vrtljajev.

#### Standardna oprema:

- ↘ Osvetlitev
- ↘ Hlajenje
- ↘ Fiksna vrtalna miza



CRDM 3040x12/1

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

	CRDM 3050x16/1	CRDM 3040x12/1	CRDM 3040x920 Topline
Št. prestav	16	16	6
Max premer svedra	50 mm	40 mm	32 mm
Vpetje	MK 5	MK 4	MK4
Distance vreteno-noga	350-1250 mm	350-1250 mm	220-950 mm
Moč motorja	4 kW	3 kW	1,5 kW
Izrez	350-1600 mm	350-1250 mm	max 1210 mm
Teža	3500 kg	3000 kg	1400 kg

### Upogibne priprave



STB 70x8

- ↘ Omejevalec materiala
- ↘ Kotni omejevalec
- ↘ Upogibne čeljusti
- ↘ Ekscentrično vpenjanje

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	STB 70x8
Upogib	100 x 5 mm
Max upogiba	120 °
Min. polmer	1 mm
Teža	33 Kg

### Ročni izsekovalec

NLR 150

- ↘ LEXAN zaščitni pokrov
- ↘ Jasno berljiva merilna skala v obeh smereh
- ↘ Omejevalec materiala
- ↘ Trdna delovna miza
- ↘ Vključeno podnožje



#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	NLR 150
NLR	150
Rez	1,6 mm
Max	150 x 150 mm
Teža	77 kg

## Industrijski vrtni stroji Huvema

**Huvema**

### Opis vrtnega stroja:

- ↘ Elektromagnetni pomik pinole
- ↘ 2-stopenjski motorja
- ↘ Avtomatski izklop pri odpiranju
- ↘ Vreteno z levo-desno rotacijo in nagibna miza
- ↘ Miza z ekscentričnim vpenjanjem
- ↘ Vgrajen sistem za hlajenje
- ↘ Luč

### TEHNIČNE LASTNOSTI

	HU 40 G-4	HU 32 TI-4	HU 40 TI-4
Kapaciteta vrtnja	40 mm	35 mm	40 mm
Rezanje navojev	M 24	M 20	M 27
Vpetje	MK4	MK 4	MK4
Št. obratov	50 - 1450 O/Min	72 - 2600 O/Min	42 - 2050 O/Min
Velikost mize	560 x 560 mm	370 x 360 mm	450 x 440 mm
Motor	1,5 kW	1/1,5 kW	2,2-2,8 kW
Teža	460 kg	500 kg	680 kg



HU 40 G-4



HU 25 T-4

## Zobniški vrtni stroji Huvema

### Opis vrtnega stroja:

- ↘ Samodejni izklop
- ↘ Globinski omejevalec
- ↘ Menjalnik za optimalno prilagoditev hitrosti
- ↘ Višina mize nastavljiva preko stojalo
- ↘ Miren tek motorja
- ↘ Stopenjski motorja
- ↘ Vrtenje levo desno
- ↘ Zobniški pogon

### TEHNIČNE LASTNOSTI

	HU 25 T-4	HU 25 TK-4
Kapaciteta vrtnja	25 mm	25 mm
Hod pinole	150 mm	150 mm
Vpetje	MK3	MK 3
Št. obratov	100 - 2900 O/Min	100 - 2900 O/Min
Št. stopenj obratov	2 x 8	2 x 8
Višina	1230 mm	1900 mm
Vrtenje	L/D	L/D
Motor	0,75 kW	0,75kW
Teža	220 kg	340 kg

## Rezkalni stroji Huvema

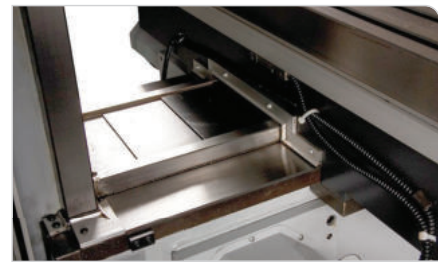
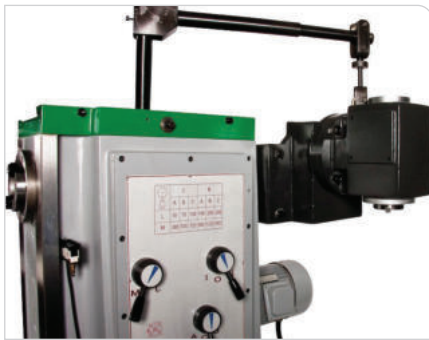
### FU 52 Fräsmaschinen



**FU 52** je industrijski konzolni rezkalni stroj. Vodila v vseh oseh, zagotavljajo tudi ob velikih obremenitvah stabilnost in točnost-natančnost delovne mize.

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	FU 52 Fräsmaschinen
Mere	1900x1720x1750 mm
Vpetje	ISO 40, horizontala ISO 50 MK
Teža	2100 Kg
Razmik	0-400 mm
Hitrost pomikov	X-1100, Y-1100, Z-600 mm/min
Vertikalna moč	4,0
T-utori število/velikost	5x14x63 mm
Velikost mize D x Š	1320x320 mm
Hitrost horizontal	58-1800 U/Min
Pomik	X, Y-20/360, Z-600 mm - Umw/min
Napetost	400V
Globina vrtanja	175 mm
Pomik glave	45 L/D° L/D
Pomik mize	X-800, Y-300, Z-400 mm



### HU 25-4 VHGS



#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	HU 25-4 VHGS
Vpetje	ISO 40 DIN 2080
hitrost	115 - 1750 U / min
Motor	1,5 kW
Razdalja vreteno stolpec	200-700 mm
Številka T-utorov / size	5/14 mm
Nagib glave levo / desno	2 x 45 °
Razdalja vretena do mize	60-390 mm



## Rezkalni stroj Huvema FBB 50 (za velike obdelovance)

### Osnovna oprema:

- ↘ Brezstopenjska nastavitiv hitrosti
- ↘ Kaljena vodila na vseh oseh
- ↘  $\pm 30^\circ$  nastavljiva miza
- ↘ 3-osni digital za prikaz pozicije
- ↘ Hladilna naprava
- ↘ Razsvetljava
- ↘ Blok vodila

### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	FBB 50
Dimenzije mize	1400 x 400 mm
Maks. pomiki mize	800 / 400 mm
T-utori (št./širina)	3 / 18 mm
T-utori (dolžina)	100 mm
Razdalja med vretenom in mizo (mm)	max. 650, min. 150
Vreteno	ISO50
Prestave	11 prestav
Hitrost vretena	18 - 1800 min <sup>-1</sup>
Nastavljivost glave	$\pm 30^\circ$
Max. hitrost glave	1,67 m/min (50Hz)
Vertikalna hitrost	2 m/min (60 Hz)
Hitrosti pomikov mize	18 - 627 mm/min (50Hz) 22 - 752 mm/min (60 Hz)
Moč motorja	7,5 kW
Mere stroja	2290 x 1770 x 2120 mm
Teža	3500 kg



## CMC stručnice

### ZMM SLIVEN LCC 800/1000/1250



### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	LCC 800/1000/1250
Max premer stručnja (mm)	410/510/625
Max dolžina stručnja (mm)	od 1500 do 5000
Premer palice (mm)	155
Hitrost vrtenja (o/min)	od 2-250 do 8-1000
Moč motorja (kW)	30
Krmiljenje	Fncuc/Heidenhain/Siemens/Fagor
Število orodij v revolverski glavi	8/12
Teža (kg)	8800/9300/9800





## Stružnice Huvema

### HU 430x1500 VAC Topline

Natančna stružnica s kaljeno posteljo. Oljna črpalka, ki se lahko upravlja samodejno ali ročno, zagotavlja, da postelja in sani s suportom ostajajo dobro naoljeni.

#### Lastnosti:

- Zaustavitev v sili
- Nožna zavora
- Variabilna hitrostjo
- Varnostni ščitnik glava
- Pomično varovalo
- Delovna luč



#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Opis	HU 430x1500 VAC Topline
Teža	2050 kg
Razdalja med konjicami	1500 mm
Širina	300 mm
Premer vrtljive podpore vretena	80 mm
Vrtina vretena	80 mm
Rezanje navojev metrično	P 0,5 - P 7 mm
Premer struženja	650 mm
Struženje nad prečnim suportom	430 mm
Struženje pred prečnim suportom	240 mm

Opis	HU 430x1500 VAC Topline
Hod prečnega suporta	245 mm
Spindelkegel intern/extern	MT6, CAMLOCK D1-6 (DIN 55029) mm
Konus v vretenu	MT4
Št. vrtljajev	20 - 2000 U/Min
Moč Glavnega motorja	7,5 kW
Hod pinole konjička	150 mm
Prečni pomik	0,02 - 0,04 mm/Umdr
Vzolžni pomik	0,05 - 0,82 mm/U

#### Druge lastnosti:

- Natančna vodila, kaljeni zobniki
- Zaščita pred preobremenitvijo na saneh
- Škatla za orodje
- Zadnja plošča
- Hladilni sistem
- Vzolžni pomik

Stružnica z natančno brušeno in induktivno kaljenimi elementi. Odlično za uporabo v različnih fazah delovnega procesa. Široka paleta dodatne opreme je vključena v standardni izvedbi, vključno s spremenljivo hitrostjo in Newall digitalnem prikazovalnikom. Stroj je zgrajen v skladu s CE standardi.

### HU 360



### HU 460



#### TEHNIČNE LASTNOSTI

	HU 360 VAC	HU 410 VAC	HU 460	HU 560	HU 660
Številka artikla	30602	30605	30610		
Luknja v vretenu $\varnothing$	30 mm	52 mm	58 mm	80 mm	105 mm
Velikost mize	360 mm	410 mm	460 mm	560 mm	660 mm
Maksimalni razmik	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Obrati U/min	30-3000	30-3000	25-2000	25-1600	26-1700
Moč motorja	3,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Teža	1500 kg	1550 kg	1720 kg	2720 kg	2900 kg

#### Druge lastnosti:

- Kaljena in brušena prizemska vodila
- Podajanje po širini, dolžini in rezanje navojev
- Podstavek z zadnjo ploščo
- Bimetalna zaščita

# TRAČNE ŽAGE

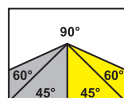


## Tračne žage Pilous

- Ročne
- Gravitacijske
- Hidravlične gravitacijske
- Hidravlične
- CNC avtomatske
- Dvosteberne pol-avtomatske
- Dvosteberne CNC avtomatske

### ARG 105 Mobil

1385 x 13 x 0,65

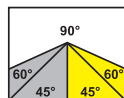


	90°	+45°	+60°
●	105	70	40
■	105	65	40
■	105x110	65x65	40x45

<b>ARG 105 Mobil</b>	0,65 kW	75 m/min.	27 kg

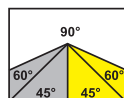
### ARG 130 Mobil

1730 x 13 x 0,65



### ARG 130

1730 x 13 x 0,65



### ARG 130/130 Mobil/130 Super

	90°	+45°	+60°
●	130	115	70
■	130	105	60
■	180x100	115x75	70x60

<b>ARG 130</b>	230 V / 0,6 kW	75 m/min	69,5/99 kg
<b>ARG 130</b>	400 V / 0,45 kW	40/80 m/min	69,5/99 kg
<b>ARG 130 super</b>	230 V / 0,6 kW	75 m/min	70,5/100 kg
<b>ARG 130 super</b>	400 V / 0,45 kW	40/80 m/min	70,5/100 kg
<b>ARG 130 mobil</b>	230 V / 0,55 kW	75 m/min	48 kg

# TRAČNE ŽAGE

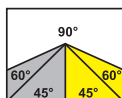
## Tračne žage Pilous



- Ročne
- Gravitacijske
- Hidravlične gravitacijske
- Hidravlične
- CNC avtomatske
- Dvosteberne pol-avtomatske
- Dvosteberne CNC avtomatske

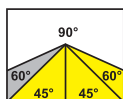
### ARG 130 Super

1730 x 13 x 0,65



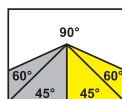
### ARG 200 Plus

2490 x 20 x 0,9



### ARG 235

2710 x 27 x 0,9



	90°	-45°	+45°	+60°
●	200	135	155	95
■	200	115	130	65
■	245x80	155x60	155x70	95x45
<b>ARG 200 Plus</b>	400 V / 1,05 kW	40/80 m/min		255 kg

	90°	+45°	+60°
●	235	185	115
■	230	160	80
■	280x180	185x100	115x80
<b>ARG 235</b>	400 V / 1,4 kW	40/80 m/min	272 kg

# TRAČNE ŽAGE

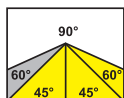
**PILOUS** 

## Tračne žage Pilous



- Ročne   
 ■ Gravitacijske   
 ■ Hidravlične gravitacijske   
 ■ Hidravlične   
 ■ CNC avtomatske  
■ Dvosteberne pol-avtomatske   
 ■ Dvosteberne CNC avtomatske

### ARG 235 Plus

2710 x 27 x 0,9

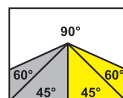


	90°	-45°	+45°	+60°
●	235	185	165	115
■	230	160	145	80
■	280x180	185x100	185x100	115x80



			kg
<b>ARG 235 Plus</b>	400 V / 1,4 kW	40/80 m/min	290 kg

### ARG 260

2880 x 27 x 0,9

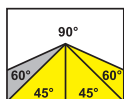


	90°	+45°	+60°
●	260	200	125
■	255	185	120
■	300x200	185x200	125x120

			kg
<b>ARG 260</b>	400 V / 1,4 kW	35/70 m/min	350 kg

### ARG 260 Plus

2880 x 27 x 0,9

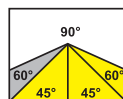


	90°	-45°	+45°	+60°
●	260	175	200	125
■	255	145	185	120
■	300x200	190x100	185x200	125x120



			kg
<b>ARG 260 Plus</b>	400 V / 1,4 kW	37/70 m/min	475 kg

### ARG 260 Plus E

2880 x 27 x 0,9



	90°	-45°	+45°	+60°
●	260	180	200	125
■	240	160	185	105
■	300x185	190x105	185x195	125x105

			kg
<b>ARG 260 Plus E</b>	400 V / 1,4 kW	35/70 m/min	310 kg

# TRAČNE ŽAGE

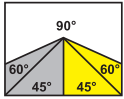
**PILOUS** 




## Tračne žage Pilous

- Ročne   
 ■ Gravitacijske   
 ■ Hidravlične gravitacijske   
 ■ Hidravlične   
 ■ CNC avtomatske  
■ Dvosteberne pol-avtomatske   
 ■ Dvosteberne CNC avtomatske

### ARG 300

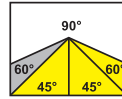
3110 x 27 x 0,9






	90°	+45°	+60°
●	300	240	150
■	290	220	145
■	370x185	240x120	150x100
			
<b>ARG 300</b>	400 V / 1,8 kW	35/75 m/min	420 kg

### ARG 300 Plus

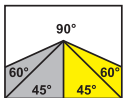
3110 x 27 x 0,9






	90°	-45°	+45°	+60°
●	300	220	240	150
■	290	190	220	145
■	370x185	240x100	240x120	150x100
				
<b>ARG 300 Plus</b>	400 V / 1,8 kW	35/75 m/min	570 kg	

### ARG 330 F

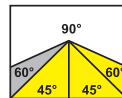
3870 x 34 x 1,1






	90°	+45°	+60°
●	330	250	165
■	320	230	150
■	400x200	250x170	150x150
			
<b>ARG 330 F</b>	400 V / 3 kW	15/90 m/min	665 kg

### ARG 330 Plus F

3870 x 34 x 1,1



	90°	-45°	+45°	+60°
●	330	240	250	165
■	320	200	230	150
■	400x200	250x140	250x140	150x150
				
<b>ARG 330 Plus F</b>	400 V / 3 kW	15/90 m/min	720 kg	

# TRAČNE ŽAGE

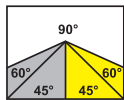
**PILOUS** 

## Tračne žage Pilous




- Ročne   
 ■ Gravitacijske   
 ■ Hidravlične gravitacijske   
 ■ Hidravlične   
 ■ CNC avtomatske  
■ Dvosteberne pol-avtomatske   
 ■ Dvosteberne CNC avtomatske

### ARG 260 S.A.F.

2880 x 27 x 0,9

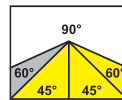


	90°	+45°	+60°
●	260	200	125
■	255	185	120
■	300x200	185x200	125x120




			
<b>ARG 260 S.A.F.</b>	400 V / 2,2 kW	15/90 m/min	480 kg

### ARG 260 Plus S.A.F.

2880 x 27 x 0,9

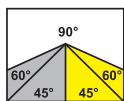


	90°	-45°	+45°	+60°
●	260	175	200	125
■	255	145	185	120
■	300x200	190x100	185x200	125x120



			
<b>ARG 260 Plus S.A.F.</b>	400 V / 2,2 kW	15/90 m/min	580 kg

### ARG 300 S.A.F.

3150 x 27 x 0,9

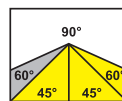


	90°	+45°	+60°
●	300	240	155
■	290	225	150
■	375x190	240x160	150x150




			
<b>ARG 300 S.A.F.</b>	400 V / 2,2 kW	15/90 m/min	545 kg

### ARG 300 Plus S.A.F.

2710 x 27 x 0,9



	90°	-45°	+45°	+60°
●	300	220	240	155
■	290	195	225	150
■	375x190	240x100	240x160	150x150

			
<b>ARG 300 Plus S.A.F.</b>	400 V / 2,8 kW	15/90 m/min	645 kg

# TRAČNE ŽAGE

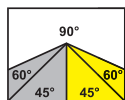
**PILOUS** 




## Tračne žage Pilous

- Ročne   
 ■ Gravitacijske   
 ■ Hidravlične gravitacijske   
 ■ Hidravlične   
 ■ CNC avtomatske  
■ Dvosteberne pol-avtomatske   
 ■ Dvosteberne CNC avtomatske

### ARG 330 S.A.F.

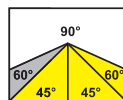
3870 x 34 x 1,1






	90°	+45°	+60°
●	330	250	165
■	320	230	150
■	400x200	250x170	150x150
			
<b>ARG 330 S.A.F.</b>	400 V / 3 kW	15/90 m/min	770 kg

### ARG 330 Plus S.A.F.

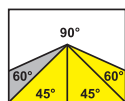
3870 x 34 x 1,1






	90°	-45°	+45°	+60°
●	330	240	250	165
■	320	200	230	150
■	400x200	250x140	250x170	150x150
				
<b>ARG 330 Plus S.A.F.</b>	400 V / 3 kW	15/90 m/min	880 kg	

### ARG 400 Plus S.A.F.

4300 x 34 x 1,1



	90°	-45°	+45°	+60°
●	400	290	300	200
■	400	250	300	200
■	460x300	300x170	300x200	200x200
				
<b>ARG 400 Plus S.A.F.</b>	400 V / 3 kW	15-90 m/min	1225 kg	

### IZVEDBE



HD / LG



CD



AG



KD



SD



HD / HVP

# TRAČNE ŽAGE

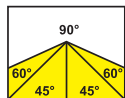
**PILOUS** 





## Tračne žage Pilous

■ Ročne   
 ■ Gravitacijske   
 ■ Hidravlične gravitacijske   
 ■ Hidravlične   
 ■ CNC avtomatske  
■ Dvosteberne pol-avtomatske   
 ■ Dvosteberne CNC avtomatske

### ARG 380 Plus S.A.F.

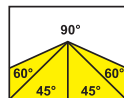
4950 x 34 x 1,1







	90°	-45°	+45°	+60°
●	380	380	380	270
■	340	340	340	255
■	510x340	350x340	350x340	235x340
				
<b>ARG 380 Plus S.A.F.</b>	400 V / 3 kW	20-90 m/min	1025 kg	

### ARG 500 Plus S.A.F.

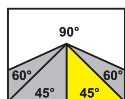
6040 x 41 x 1,3






	90°	-45°	+45°	+60°
●	500	490	500	350
■	450	440	440	310
■	620x450	440x450	430x450	310x400
				
<b>ARG 500 Plus S.A.F.</b>	400 V / 4 kW	20-90 m/min	1530 kg	

### ARG 260 CF-NC Automat

2880 x 27 x 0,9



Valjčne proge K 400

	90°	+45°	
●	260	180	
■	245	170	
■	245x250	180x120	
			
<b>ARG 260 CF-NC Auto.</b>	400 V / 2,2 kW	15-90 m/min	912 kg

# TRAČNE ŽAGE

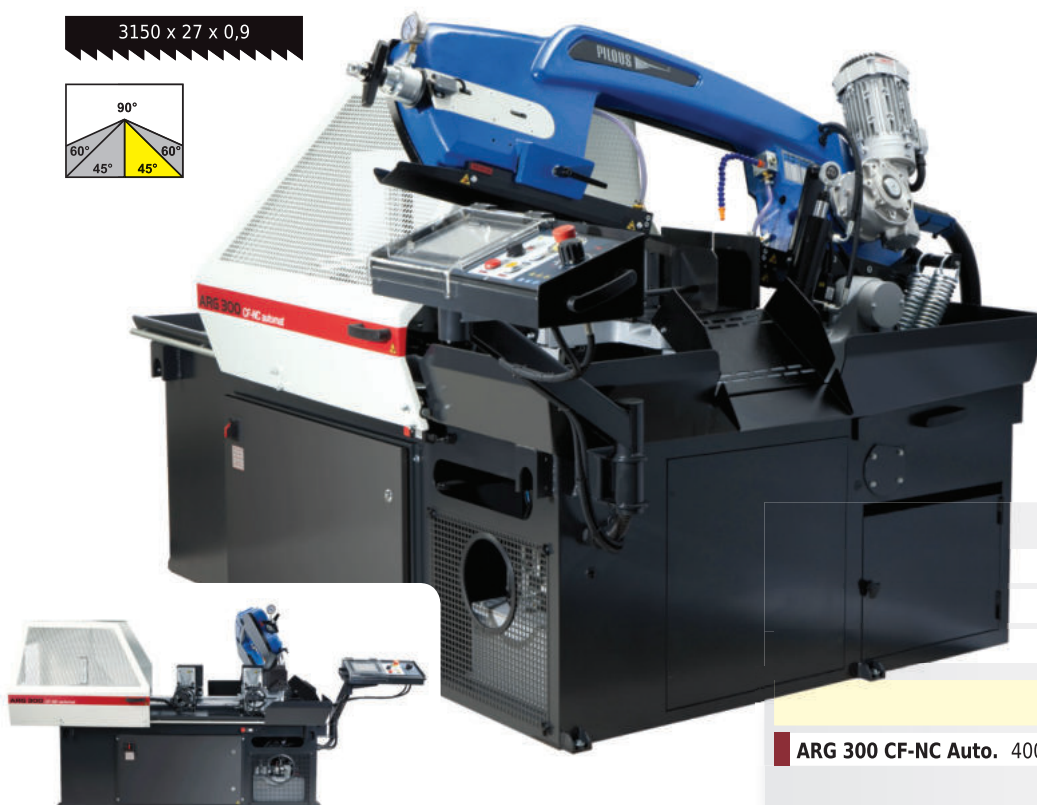
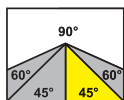
## Tračne žage Pilous



- Ročne
- Gravitacijske
- Hidravlične gravitacijske
- Hidravlične
- CNC avtomatske
- Dvosteberne pol-avtomatske
- Dvosteberne CNC avtomatske

### ARG 300 CF-NC Automat

3150 x 27 x 0,9



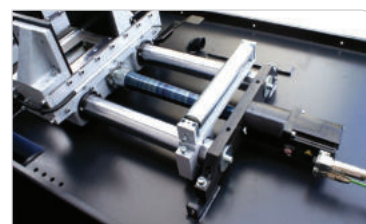
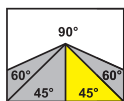
	90°	+45°
●	300	240
■	285	220
■	305x290	235x130

**ARG 300 CF-NC Auto.** 400 V / 2,2 kW 15-90 m/min 1020 kg



### ARG 330 CF-NC Automat

3870 x 34 x 1,1



	90°	+45°
●	330	250
■	320	240
■	360x250	250x150

**ARG 330 CF-NC Auto.** 400 V / 3 kW 15-90 m/min 1450 kg



# TRAČNE ŽAGE

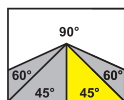


## Tračne dvosteberne žage Pilous

- Ročne
- Gravitacijske
- Hidravlične gravitacijske
- Hidravlične
- CNC avtomatske
- Dvosteberne pol-avtomatske
- Dvosteberne CNC avtomatske

### Dynamic 2.6 CNC Automatic

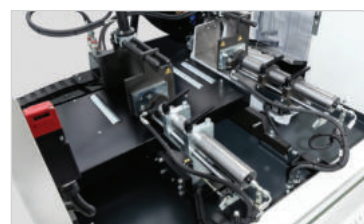
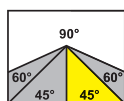
2880 x 27 x 0,9



	90°	+45°	
●	260	180	
■	245	170	
■	270x210	180x120	
<b>Dynamic 2.6 Auto.</b>	400 V / 2,2 kW	15-90 m/min	870 kg

### Dynamic 3.0 CNC Automatic

3150 x 27 x 0,9



	90°	+45°	
●	300	180	
■	285	170	
■	300x220	235x150	
<b>Dynamic 3.0 Auto.</b>	400 V / 2,2 kW	15-90 m/min	925 kg

# TRAČNE ŽAGE

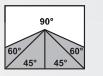




## Tračne dvosteberne žage Pilous

**PILOUS** 

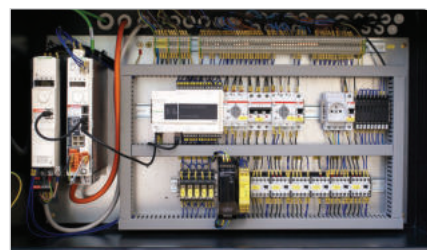
- Ročne
- Gravitacijske
- Hidravlične gravitacijske
- Hidravlične
- CNC avtomatske
- Dvosteberne pol-avtomatske
- Dvosteberne CNC avtomatske

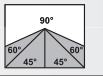

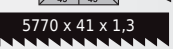


### ARG 330 DC S.A.F. ■



<span style="color: red;">■</span> ARG 330 DC S.A.F. 90°		 400 V / 3 kW
● 330		 15-90 m/min
■ 310		 1170 kg
■ 360x310		

### ARG 520 DC S.A.F. ■



<span style="color: red;">■</span> ARG 520 DC S.A.F. 90°		 400 V / 4 kW
● 520		 15-90 m/min
■ 500		 1720 kg
■ 700x480		

# TRAČNE ŽAGE

## Tračne dvosteberne žage Pilous



- Ročne
- Gravitacijske
- Hidravlične gravitacijske
- Hidravlične
- CNC avtomatske
- Dvosteberne pol-avtomatske
- Dvosteberne CNC avtomatske

### ARG 640 DC S.A.F.



<b>ARG 640 DC S.A.F.</b>	90°	-45°	-60°
●	640	640	375
■	550	550	375
■	1100x550	710x550	375x550
	8100 x 54 x 1,6		400 V / 7,5 kW
	4300 kg		20-90 m/min



#### Regulacija pritiska

Hidravlično nadzorovana avtomatska regulacija pritiska žaginega traku glede na trdnost materiala. Občutno zmanjša čas žaganja in dolgo življenjsko dobo žaginega lista.



#### Motorizirana krtača za čiščenje lista

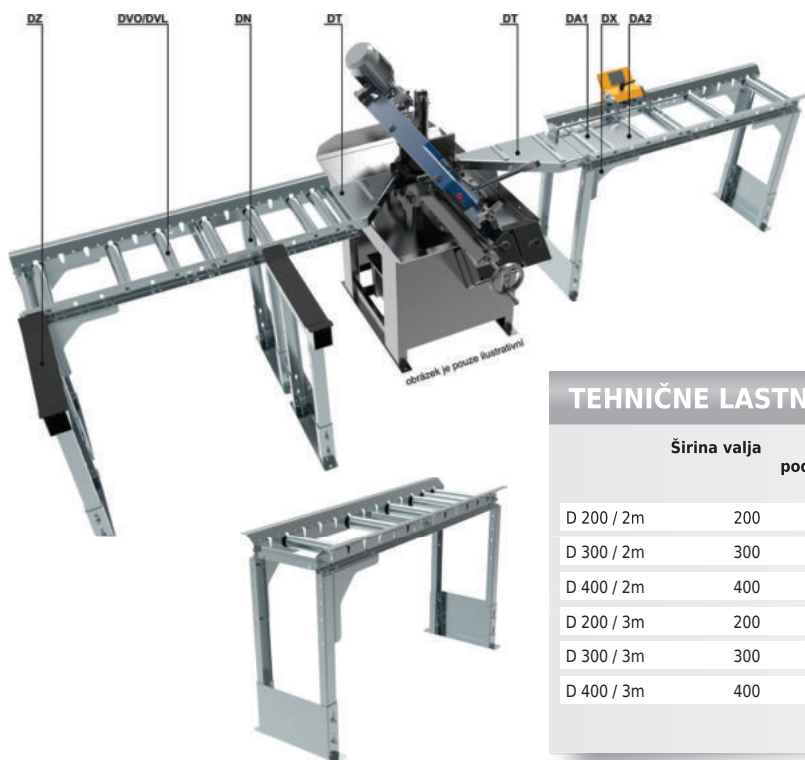
Jeklena krtača motorno gnana za odstranjevanje kovinskih delčkov.



#### Transporter opilkov

Zagotavlja nemoteno odstranjevanje kovinskih delčkov iz stroja. Zmanjša čas, potreben za čiščenje stroja, zlasti pri rezanju polnega materiala, kjer nastaja velika količina kovinskih delčkov.

## Valjčne proge - Tip D



### TEHNIČNE LASTNOSTI

	Širina valja	Število podpornih nog	Število valjev	Premer valja	Skupna dolžina (mm)	Nosilnost (kg/1m)	Največje število valjev
D 200 / 2m	200	1	6	60	1980	300	17
D 300 / 2m	300	1	6	60	1980	300	17
D 400 / 2m	400	1	6	60	1980	300	17
D 200 / 3m	200	2	10	60	2980	300	27
D 300 / 3m	300	2	10	60	2980	300	27
D 400 / 3m	400	2	10	60	2980	300	27

# TRAČNE ŽAGE

## Tračne dvosteberne žage Pilous



- Ročne
- Gravitacijske
- Hidravlične gravitacijske
- Hidravlične
- CNC avtomatske
- Dvosteberne pol-avtomatske
- Dvosteberne CNC avtomatske

ARG 300 DCT CF-NC Automat



**ARG 300 DCT CF-NC Automat**

	45°	90°		400 V / 2,2 kW
●	300	245		15-90 m/min
■	290x290	245x245		1270 kg
■	360x295	245x250	3150 x 27 x 0,9	

ARG 330 DC CF-NC Automat



**ARG 330 DC CF-NC Automat**

	90°			400 V / 3 kW
●	330			15-90 m/min
■	310			1320 kg
■	360x310		3870 x 34 x 1,1	

ARG 520 DC CF-NC Automat



**ARG 520 DC CF-NC Automat**

	90°			400 V / 4 kW
●	520			15-90 m/min
■	500			3100 kg
■	700x480		5770 x 41 x 1,3	



# TRAČNE ŽAGE

## Tračne dvosteberne žage TMJ



- Ročne   
 ■ Gravitacijske   
 ■ Hidravlične gravitacijske   
 ■ Hidravlične   
 ■ CNC avtomatske  
■ Dvosteberne pol-avtomatske   
■ Dvosteberne CNC avtomatske

### PP 301, PP 361, PP 501



	90°	+45°	+60°		
<b>PP 301</b>	90°	+45°	+60°		400 V / 1,5 kW
●	305	255	175		16-73 m/min
■	305	255	175		16-73 m/min
■	360x305	225x305	175x305		750 kg
<b>PP 361</b>	90°	+45°	+60°		400 V / 2,2 kW
●	360	305	215		18-80 m/min
■	360	305	215		18-80 m/min
■	430x360	305x360	215x360		1050 kg
<b>PP 501</b>	90°	+45°	+60°		400 V / 2,2 kW
●	400	305	215		18-80 m/min
■	400	305	215		18-80 m/min
■	500x400	305x400	215x400		1050 kg

### PP 302, PP 362, PP 502, PP 602



<b>PP 302</b>	90°				400 V / 1,5 kW
●	305				16-73 m/min
■	305				16-73 m/min
■	360x305				780 kg
<b>PP 362</b>	90°				400 V / 2,2 kW
●	360				18-80 m/min
■	360				18-80 m/min
■	430x360				1090 kg
<b>PP 502</b>	90°				400 V / 4,0 kW
●	500				12-100 m/min
■	500				12-100 m/min
■	500x500				1450 kg
<b>PP 602</b>	90°				400 V / 4,0 kW
●	600				14-120 m/min
■	600				14-120 m/min
■	600x600				1750 kg

### PP 302 G, PP 362 G, PP 502 G, PP 602 G



<b>PP 302 G</b>	90°	+45°	+60°		400 V / 1,5 kW
●	305	255	175		16-73 m/min
■	305	255	175		16-73 m/min
■	360x305	255x305	175x305		780 kg
<b>PP 362 G</b>	90°	+45°	+60°		400 V / 2,2 kW
●	360	305	215		18-80 m/min
■	360	305	215		18-80 m/min
■	430x360	305x360	215x360		1090 kg
<b>PP 502 G</b>	90°	+45°	+60°		400 V / 4,0 kW
●	500	370	255		12-100 m/min
■	500	370	255		12-100 m/min
■	500x500	370x500	255x500		1450 kg
<b>PP 602 G</b>	90°	+45°	+60°		400 V / 4,0 kW
●	610	420	270		14-120 m/min
■	610	420	270		14-120 m/min
■	610x610	420x610	270x610		1750 kg

# TRAČNE ŽAGE

## Tračne dvosteberne žage TMJ



- Ročne   
 ■ Gravitacijske   
 ■ Hidravlične gravitacijske   
 ■ Hidravlične   
 ■ CNC avtomatske  
■ Dvosteberne pol-avtomatske   
 ■ Dvosteberne CNC avtomatske

### PP 301 A CNC, PP 361 A CNC, PP 501 A CNC



Model	90°	+45°	+60°	Diagram	Power	Speed	Weight
PP 301 A CNC	305	255	175		400 V / 2,2 kW	10-100 m/min	1170 kg
	305	255	175				
	360x305	225x305	175x305				
PP 361 A CNC	360	305	215		400 V / 3,0 kW	12-115 m/min	1650 kg
	360	305	215				
	430x360	305x360	215x360				
PP 501 A CNC	400	305	215		400 V / 3,0 kW	12-115 m/min	1650 kg
	400	305	215				
	500x400	305x400	215x400				

### PP 302 A CNC, PP 362 A CNC, PP 502 A CNC, PP 602 A CNC



Model	90°	Diagram	Power	Speed	Weight
PP 302 A CNC	305		400 V / 2,2 kW	10-100 m/min	1200 kg
	305				
	360x305				
PP 362 A CNC	360		400 V / 3,0 kW	12-115 m/min	1650 kg
	360				
	430x360				
PP 502 A CNC	500		400 V / 4,0 kW	12-100 m/min	2200 kg
	500				
	500x500				
PP 602 A CNC	600		400 V / 4,0 kW	14-120 m/min	2550 kg
	600				
	600x600				

### PP 302 GA CNC, PP 362 GA CNC, PP 502 GA CNC, PP 602 G CNC



Model	90°	+45°	+60°	Diagram	Power	Speed	Weight
PP 302 GA CNC	305	255	175		400 V / 2,2 kW	10-100 m/min	1200 kg
	305	255	175				
	360x305	255x305	175x305				
PP 362 GA CNC	360	305	215		400 V / 3,0 kW	12-115 m/min	1650 kg
	360	305	215				
	430x360	305x360	215x360				
PP 502 GA CNC	500	370	255		400 V / 4,0 kW	12-100 m/min	2200 kg
	500	370	255				
	500x500	370x500	255x500				
PP 602 G CNC	610	420	270		400 V / 4,0 kW	14-120 m/min	2550 kg
	610	420	270				
	610x610	420x610	270x610				

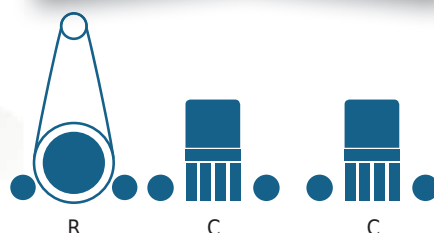
## GE-65 R C C

Stroj za brušenje površin in zaokroženje robov



- Največja delovna širina 650 mm
- R skupina s trakom za brušenje
- C skupina z dvema enotama ščetk za zaokroževanje robov ali odstranjevanje oksidov
- Krtačne enote se vrtijo v smeri urinega kazalca in v nasprotni smeri urinega kazalca
- Delovna debelina 0,5 - 160 mm

GE-65 R C C	
Delovne enote	Maximalno 3
Velikost traku	670x1900 mm
Dimenzije stroja	2000x1435x2025 mm



## GCB

Dvojni tračni brusilni in polirni stroj



- Idealno za pločevine in ploščato ukrivljene dele
- Delovna postaja z 2 brusnimi trakovi
- Nadzor hitrosti od 0 do 3.000 vrt./min
- Motorizirana miza
- Abrazivni trak s spremenljivo hitrostjo
- Največja višina kosa 600 mm



### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	GCB 25 RR	GCB 30 RR
Dimenzije mize	2500 x 800 / 1500 mm	3000 x 800 / 1500 mm
Velikost traku	120 x 7500 mm	120 x 8600 mm
Dimenzije stroja	2310 x 3864 x 1930 mm	2310 x 4250 x 1930 mm

## EASY T

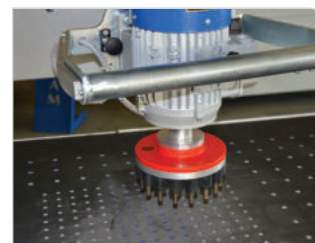
### Večnamenski stroj za odstranjevanje iglic



Stroj je primeren za različne postopke obdelave kovin, brušenja, razigljanja, zaokroževanja robov in poliranja. Opremljen je z glavo, nameščeno na nihajni roki, ki jo je mogoče nagniti za 180° za hitro menjavo dveh vrtečih se orodij. Ima nastavljivo hitrost in vakuumski sistem za držanje kosov na delovni mizi.

Glede na želeni material in končno obdelavo je možno montirati različne vrste ščetk. Naprava za odsesavanje prahu.

EASY T	
Delovna miza	800 x 1300 mm
Višina mize	945 mm
Vakuumska površina	250 x 350 mm
Moč motorja	0,75 kW
Premer ščetke	150 mm
Največja debelina kosov	150 mm



## 141 in 144

### Brusilni stroja za okrogle, kvadratne in pravokotne zarezne cevi

- Elektronski sistem zategovanja in centriranje jermena
- Površinsko brušenje s spremenljivo hitrostjo
- Podajanje (opcija)



#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	141 (mm)	144 (mm)
Dimenzije stroja	<b>620x650x1110</b>	<b>620x650x1110</b>
Velikost traku	<b>600x20</b>	<b>600x20</b>
Delovni premer	od <b>10</b> do <b>80</b>	od <b>10</b> do <b>80</b>
Moč motorja	<b>1,5 kW</b>	<b>3,0 kW</b>

## 213

### Vertikalni stroj za brušenje

- Ravna površina traku, radialna ali okrogla obdelava
- Brusilni trak uporabljajte navpično, vodoravno ali diagonalno



- Naklon od -15° do + 60°
- Širina traku od 12 do 100 mm s sistemom avtomatskega zaustavitve
- Sesalna naprava na zahtevo
- Hitrost 15-30 m/s

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	213 (mm)
Dimenzije stroja	<b>680x1100x1480</b>
Velikost traku	<b>500x450</b>
Dimenzija traku	<b>2000 x 12/100</b>
Moč motorja	<b>2,2 kW</b>

## Tračni brusilni stroji GX 75 / GX 75 2H



Stroj GRIT GX 75 oz. GRIT GX 75 2H je osnova sistema GRIT GX. Zmogljiv tračni brusilni stroj, na katerega se lahko zanesete tudi pri profesionalni uporabi: robustno izdelan, enostaven za montažo in opremljen z vsem, kar olajša delo in uporabo. Ustrezni vgradni modul osnovni stroj spremeni v stroj za brušenje radijev ali brusilni stroj za radialno brušenje.



### PREDNOSTI

- ↘ Velika učinkovitost odnašanja v kratkem času
- ↘ Natančno delo s patentiranim sistemom za napenjanje traku
- ↘ Visoka gospodarnost zaradi prihranka pri nakupu posebnih strojev
- ↘ Celovita možnost uporabe brez vgradnih modulov

### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	GX 75	GX 75 2H
Moč	3 kW	1,5/2 kW
Število vrtljajev	3000/min	1500/3000/min
Dimenzije traku	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm
Priključni kabel	2 m	2 m
Masa	75 kg	75 kg

Komplet vsebuje: 1 reverzorni polni vtič CEE, 16 A;  
1 brusni trak 75 x 2000 mm, K 36 Z



- ↘ Robustni trifazni motor omogoča brušenje s konstantnim številom vrtljajev
- ↘ Število vrtljajev, optimalno za obdelavo kovin: GX 75 z 3000 vrt/min; GX 75 2H s preklpom na 1500 ali 3000 vrt/min
- ↘ Hitrost ustreza materialu obdelovanca, s samo-regulacijo napetosti jermena
- ↘ Udobno upravljanje z nastavljivo delovno višino, višinsko prestavljivo podlogo za ploskovno brušenje in enostavno justiranje traku
- ↘ Velika delovna varnost s stabilnim podnožjem stroja in masivno podložno mizo
- ↘ Vgrajen priključek za sesalnik (FI 90 mm)
- ↘ Odstranljiv lovilec odpadkov

### RAZNOLIKA UPORABA



Zaradi močnega motorja so tračne brusilne naprave GRIT GX 75 izredno zmogljive. Tako je zagotovljen velik obseg rezanja v kratkem času. GRIT GX 75 in GRIT GX 75 2H med uporabo nimata močnejših vibracij in olajšata natančno delo s patentiranim sistemom za napenjanje traku.

### OPTIMALNO DELO NA POVRŠINI



Brušenje površin spada k standardnemu programu GRIT. Za oba stroja GRIT GX 75 je značilno večje območje brušenja 75 x 420 mm ter višinsko nastavljiva miza za brušenje površin in enostavno nastavljanje traku.

## Brusilni modul za radije tip GXR



Brušenje natančnih radijev na ceveh je odvisno od pravega stroja: z vgradnjo modula GRIT GXR le z nekaj prijemi spremenite tračni brusilni stroj GRIT GX 75 2H (osnovno enoto) v profesionalni stroj za brušenje radijev – serijsko opremljenim z globinskim prislonom, prečnimi drsniki in hitrim napenjanjem. Natančno brušenje postane povsem enostavno – in zelo udobno.

### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	<b>GXR</b>
Premer cevi	Ø <b>16-75</b> mm
Dimenzija profilov ploščatega materiala, maks.	<b>75 x 75</b> mm
Dimenzije traku	<b>75 x 2250</b> mm
Masa	<b>54</b> kg
Komplet vsebuje: 1 kontaktni valj Ø 42,4 mm; 1 kontaktni valj Ø 48,3 mm; 1 posodo za prah; 1 brusni trak 75x2250 mm, K 36 Z	



- Za natančno brušenje profilov in cevi od fi 16-75 mm
- Za kot od 30° do 90°  
30°/maks. Ø 37,5 mm; 45°/maks. Ø 53,0 mm;  
60°/maks. Ø 64,5 mm; 90°/maks. Ø 75,0 mm
- Natančno in udobno delo z integriranim globinskim omejitelcem in primež s hitrim vpenjanjem za okrogle in kvadratne cevi, kakor tudi polnega materiala
- Kontaktni valji so dobavljivi v vseh obstoječih dimenzijah, primež z jeklenimi čeljustmi
- V povezavi z GX 75 2H: Nizko število vrtljajev (1500 vrt/min), optimalno za obdelavo legiranih jekel. Manj zbrušenih robov in zažganosti pri zagonu
- Enostavno upravljanje s štirimi zasučnimi transportnimi kolesi
- Možno tudi kombinirati s programom GI (GI 75/GI 75 2H). Pri tem je potrebno uporabiti adapter 6 99 02 186 00 0.



**GX 75**  
Stroj za tračno brušenje

**GXR**  
Brusilni modul za radije

**Stroj za brušenje radijev**

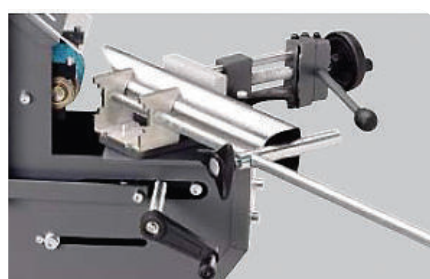


### Kontaktne valje po meri



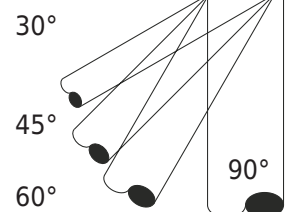
Z modulom za brušenje radijev je možno natančno zbrusiti cevi Ø 16 - 75 mm in z nastavitvenim kotom 30° do 90°. Obsežni sortiment kontaktnih valjev - GRIT zanesljivo za vse običajne dimenzije cevi.

### Z dolžinskim omejitelcem, za serijsko delo



Dodatno nameščeni dolžinski omejitel na modul za brušenje radijev GXR nudi enakomerno-natančne rezultate v serijski izdelavi. Zelo enostavno za naknadno vgradnjo, nastavljaljivost v dolžini 1000 mm.

### Variabilna nastavitvev



Za kot od 30° do 90°:

- 30° / maks. Ø 37,5 mm
- 45° / maks. Ø 53,0 mm
- 60° / maks. Ø 64,5 mm
- 90° / maks. Ø 75,0 mm

## Modul za okroglo brušenje GXC



Modul za okroglo brušenje GXC, omogoča doseganje odlične površine na najenostavnejši način. Predelava v stroj za okroglo brušenje - »Centerless« se lahko izvede v nekaj posegih. Gospodarnost in fleksibilnost sta zelo pomembni lastnosti stroja.

- Za brušenje cevi in osi od  $\varnothing$  10-100 mm
- Velika delovna hitrost, z veliko kvaliteto površine
- Tudi za mokro brušenje v povezavi s hladilnim modulom GXW
- Enostavno upravljanje s štirimi zasučnimi transportnimi kolesi
- Možno tudi kombinirati s programom GI (GI 75/GI 75 2H)  
Pri tem je potrebno uporabiti adapter 6 99 02 187 000

### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	<b>GXC</b>
Moč motorja za pomikanje	<b>180 W</b>
Cevi	$\varnothing$ <b>10-100 mm</b>
Dimenzija traku	<b>75 x 2000 mm</b>
Masa	<b>48 kg</b>
Številka naročila	<b>7 901 03</b>

Komplet vsebuje: 1 vodilo, najlon, 1 vodilo medenina, 1 vtič CEE 16 A

Izvedba	<b>GXW</b>
Moč	<b>120 W</b>
Masa	<b>8,6 kg</b>
Številka naročila	<b>7 901 04</b>

Komplet vsebuje: 1 l hladilno mazalne emulzije (1 : 30)

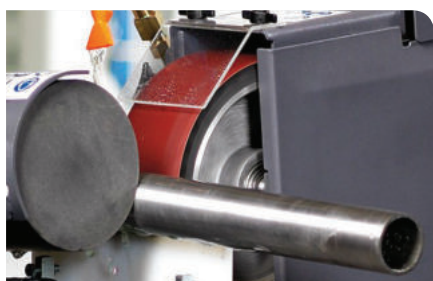


**GX 75**  
Stroj za tračno brušenje

**GXC**  
Modul za okroglo brušenje

**GXW**  
Modul za hlajenje

### Hitro do dobrih rezultatov



Odlična kvaliteta površine in velika delovna hitrost pri ceveh in oseh so značilnosti modula za okroglo brušenje GXC. Celo trgovsko običajne koprenaste trakove lahko uporabljate v povezavi z osnovno enoto GX 75 2H - Hitrost podajanja je vedno možno brezstopenjsko prilagoditi materialu obdelovanca, do maks. hitrosti 2 metra na minuto.

### Vedno na pravi letvi



Glede na zahtevano kvaliteto površine obdelovanca, so v pošiljki različne vodilne letve. Vodilne letve iz medenine za grobo površino npr. brušenje korozije, oblog itd, ali primerne za suho brušenje. Za fine površine in občutljive obdelovance izberite letve iz nyлона.



**Stroj za okroglo brušenje Centerless**

## Stroj za brušenje robov GXE



Stroj je nadvse učinkovit za brušenje robov cevi, profi lov in ploščatih materialov. Širok izbor krtač za brušenje robov GRIT je primeren za skoraj vse vrste brušenja robov. Z odsesavanjem ali brez, za stroj za brušenje robov GRIT GXE sta oba podnožja stroja optimalno primerna, enostavna za namestitev, robustno izdelana in izjemno čvrsta.

### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	<b>GXE</b>
Moč	<b>2,2 kW</b>
Število vrtljajev	<b>1500/min</b>
Dimenzije traku	<b>250 x 60 mm</b>
Priključni kabel	<b>2 m</b>
Masa	<b>32 kg</b>
Številka naročila	<b>7 901 05</b>

Komplet vsebuje: varnostno zaščitno stikalo, podnapetostni sprožnik, 1 reverzorni polni vtič 16 A



- Hitro in učinkovito brušenje robov cevi in profilov
- Uporaben tudi kot polimi stroj (s polirnimi ploščicami)
- Raznolika uporaba zaradi širokega spektra dobavljivih žičnih krtač
- Podnožja stroja se lahko uporabiti tudi za program GRIT GI (GRIT GI 100 in GRIT GIE).
- Zanesljivo obratovanje zaradi integriranega varnostnega stikala z zaščito motorja



Stroj za brušenje robov (osnovna enota)



GIXS

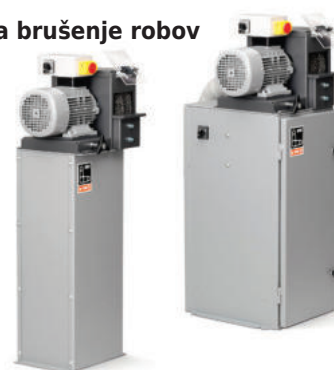
Podnožje stroja



GIXBE



Stroj za brušenje robov



## Kompaktni brusilni trak za obdelavo kovin GRIT GKS 75 2H

- Ekonomična rešitev za delavnico
- 2/3 manj prostora od običajnih strojev
- Zaradi dveh hitrosti, optimalne hitrosti obdelave kovin in nerjavečega jekla
- hitra menjava brusilnega traku
- Zmogljiv motor

### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	<b>GKS 75 2H</b>
Moč motorja	<b>1,5/2 kW</b>
Vrtljajev v prostem teku	<b>1500/3000</b> o /min
dimenzije trakov	<b>75 x 2000</b> mm
Masa	<b>45</b> kg



## Brusilni modul za serijsko brušenje radijev tip GIR

Ekzaktno in hitro; Brusilni modul za radije GIR je optimalno prilagojen za industrijsko uporabo. Velika učinkovitost zagotavlja gospodarno uporabo - in s širino traku 150 mm je stroj GIR primeren tudi za obdelovance z velikimi premeri.



- Natančno izbrušenje cevi do maks.  $\varnothing$  150 mm
- Primež z izmenljivimi jeklenimi čeljustmi in hitri vpenjalni sistem
- Integrirani globinski omejevalec za serijsko delo
- Nastavljivi kot, brez orodja za kot od 30° do 90°:
  - 30°/max.  $\varnothing$  30 mm;
  - 45°/max.  $\varnothing$  105 mm;
  - 60°/max.  $\varnothing$  130 mm;
  - 90°/max.  $\varnothing$  150 mm
- Kontaktni valji so na voljo za vse premere cevi
- V povezavi z GI 150:
  - Nizko število vrtljajev (1500/in), optimalno za obdelavo legiranih jekel in za uporabo s kontaktnimi valji manjšimi od  $\varnothing$  35 mm
- Efektivno dvojno sesanje, pri uporabi podnožja - GIBE povezano s sesalnimi nastavki



### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	<b>GIR</b>
Premer cevi	$\varnothing$ <b>20-150 mm</b>
Dimenzija profilov ploščatega materiala, maks.	<b>120 x 150 mm</b>
Dimenzije traku	<b>150 x 2250 mm</b>
Masa	<b>109 kg</b>

Komplet vsebuje: 1 kontaktni valj za  $\varnothing$  42,4 mm/1 posodo za prah; 1 brusni trak 150 x 2250 mm, K 36 Z



### Robusten in zmogljiv stroj

Robusten način izdelave je primeren za uporabo v industriji, neprekinjeno delovanje za GIR modul ne predstavlja težav. Kakor tudi obdelava debelo-stenskih materialov ali polnih materialov: Zaradi zmogljivega motorja je zagotovljeno gospodarno brušenje cevi.

### Zelo udobno



Nadaljnja posebnost je primež za težavno delo (Heavy-Duty). S hitrim vpenjalnim sistemom je zagotovljena enostavna in racionalna menjava obdelovancev. Z uporabo priloženih vpenjalnih čeljusti iz legiranega jekla, se prepreči kontaktna korozija pri obdelovancih iz legiranih jekel. Za efektivno sesanje je potrebno uporabiti sesalne nastavke. (naroč. št. 6 99 02 182 000).

Osnovni tračni brusilnik



Podnožje stroja

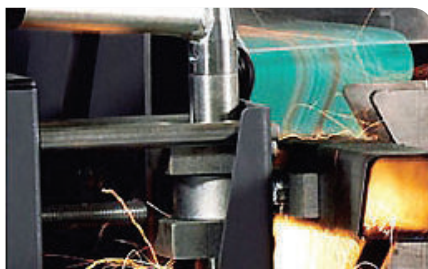


**GIR**  
Modul za  
brušenje radijev

Stroj za brušenje radijev



### Fleksibilnost



Še posebno primerna za brušenje utorov je razvita specialna plošča za utor GRIT. Enostavna montaža pri isti dolžini traku - enkratno na tržišču. Plošča za utor je prijavljena za patent in je opsijska oprema za modul GIR. Maksimalni premer cevi:

- 0° -  $\varnothing$  110 mm
- 30° -  $\varnothing$  80 mm
- 45° -  $\varnothing$  60 mm

## Stroj za avtomatsko ploskovno brušenje tip GIL

Nepogrešljivo pri izdelavi strojev in tračnic, kakor tudi pri varjenih konstrukcijah: Modul GIL za vzdolžno brušenje je edini stroj na tržišču z avtomatsko podajalno napravo. Stroj GIL omogoča hitro in gospodarno obdelavo površin in je primeren za vse kovine, tudi za obdelavo legiranih jekel.



- Odlični rezultati obdelave površine, do rezultata v najkrajšem času
- Enostavno upravljanje
- Za kotne obdelovance
- Modul je možno na osnovnem stroju zasukati (opcija), na ta način se varčuje s prostorom v proizvodni enoti/ delavnici
- Uporaba kontrolne plošče na osnovnem stroju je možna kljub montiranem GIL modulu
- Širino obdelovanca lahko nastavite individualno, z nastavljivim omejitelcem
- Ploskovni material je možno brusiti tudi pokončno
- Za brusne trakove, debeline zrn 60 do 400



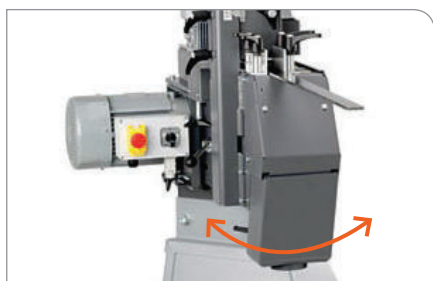
### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	<b>GIL</b>
Moč motorja za pomikanje	<b>180 W</b>
Dimenzija profilov ploščatega materiala, maks.	<b>100 x 100 mm</b>
Dimenzije traku	<b>150 x 2000 mm</b>
Masa	<b>64 kg</b>
Številka naročila	<b>7 902 08</b>

### Enostavno ploskovno brušenje

Vzdolžno brušenje štiri kotni kov, ploščatih materialov in profilov postane zelo enostavno z enkratnim brusilnim modulom za ploskovno brušenje GIL, - enostavna je tudi predelava v stroja za tračno brušenje v ploskovno. Dimenzije traku osnovnega stroja ostanejo nespremenjene. Rešitev GRIT je prijavljena za patent.

**Veliko možnosti, malo potrebe po prostoru**



#### Genialne rešitve:

Zasučni zgloboi GIT (opcijsko dobavljivo, naroč. št. 6 99 02 176 00 0) in modularni koncept gradnje stroja omogoča, da modul-GIL uporabljate tudi v okrnjenih prostorskih razmerah, kajti delovno območje je možno enostavno prilagoditi prostorskim razmeram. Brezstopenjski nagib znaša od 0° - 90°.

Osnovni tračni brusilnik



Podnožje stroja



Modul za vzdolžno brušenje



Stroj za vzdolžno brušenje



**Odlične površine**



# BRUSILNI STROJI

## Vozno ogrodje tip GIM



Mobilni brusilnik GIM, se uporablja v primerih, kjer je zaradi velikosti obdelovanca oteženo transportiranje obdelovanca. S tem je tračni brusilnik preurejen v mobilno brusilno enoto, ki se lahko enostavno uporablja na mestu, kjer je potrebno; npr. v ladjedelništvu. Zvari na spodnjem delu se z lahkoto obdelajo, - brez težav, brez nagibanja in z občutnim prihrankom časa, v primerjavi s alternativnimi načini.

- Zelo učinkovito brušenje/čiščenje zvarov na spodnjem delu
- Prebrušenje jeklenih - vlitih form za betonske izdelke
- Udobna delovna pozicija, neutrudljivo, brez pripogibanja
- Enostavno upravljanje
- Majhna razdalja do stene
- Pozicija ojnice je brezstopensko nastavljiva
- Nastavljivi globinski omejevalec



### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	<b>GIM</b>
Dimenzija traku	<b>75/150 x 2000 mm</b>
Masa	<b>35 kg</b>
Številka naročila	
	<b>9 90 01 005 000</b> (3~, 400 V - 50 Hz / 440 V - 60 Hz)
	<b>9 90 01 006 000</b> (3~, 230 V - 50 / 60 Hz)



Zaradi udobnega ravnanja je mobilni brusilnik GRIT GIM odličen v mnogih delovnih situacijah.

Modulna kombinacija GRIT GIM z osnovnimi tračnimi brusilnimi stroji je primerna celo za odnašanje višjih varjenih spojev.

## Originalni brusni traki GRIT

### Sredstvo za brušenje GRIT R

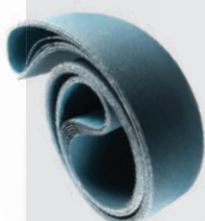
Vrhunski brusni trak. Omogoča občutno krajše čase obdelave in daljšo uporabnost in zmogljivost. Priporočljivo za obdelavo nerjavečih in visoko-legiranih jekel. Ekstra močno tkanje iz poliestra, vezava z umetno smolo s cirkon-korundom. Dodatni pokrivni sloj, namenjen hlajenju med postopkom brušenja. Prosimo, poiščite številko naročila v spodnji tabeli.



Debelina zrn	VE	75 x 2000	75 x 2250	75 x 3000	100 x 1000	150 x 2000	150 x 2250
24	10	6 99 03 000 00 0	-	-	-	6 99 03 039 00 0	-
36	10	6 99 03 002 00 0	6 99 03 020 00 0	-	-	6 99 03 040 00 0	6 99 03 053 00 0
40	10	6 99 03 004 00 0	-	-	-	6 99 03 042 00 0	-
60	10	6 99 03 007 00 0	-	6 99 03 025 00 0	-	6 99 03 044 00 0	-
80	10	6 99 03 009 00 0	-	6 99 03 027 00 0	-	6 99 03 046 00 0	-
120	10	6 99 03 013 00 0	-	6 99 03 029 00 0	-	6 99 03 048 00 0	-

### Sredstvo za brušenje GRIT Z

Splošni namen za brušenje robov na jeklu in barvnih kovinah; ustreza najvišjim zahtevam. Razvito v sodelovanju s profesionalci, rezultat je brusno sredstvo z veliko obstojnostjo in zmogljivostjo brušenja, kakor tudi gospodarna uporaba. Močno tkanje iz poliestra, vezava z umetno smolo s cirkon-korundom. Prosimo, poiščite številko naročila v spodnji tabeli.



Debelina zrn	VE	75 x 2000	75 x 2250	75 x 3000	100 x 1000	150 x 2000	150 x 2250
24	10	-	-	-	-	-	-
36	10	6 99 03 003 00 0	6 99 03 021 00 0	-	6 99 03 034 00 0	6 99 03 041 00 0	6 99 03 054 00 0
40	10	6 99 03 005 00 0	-	-	6 99 03 035 00 0	6 99 03 043 00 0	-
60	10	6 99 03 008 00 0	-	6 99 03 026 00 0	6 99 03 036 00 0	6 99 03 045 00 0	-
80	10	6 99 03 010 00 0	-	6 99 03 028 00 0	6 99 03 037 00 0	6 99 03 047 00 0	-
120	10	6 99 03 014 00 0	-	6 99 03 030 00 0	6 99 03 038 00 0	6 99 03 049 00 0	-

# BRUSILNI STROJI

## MODUL za površinsko brušenje GRIT GIC



Enostaven industrijski modul za površinsko okroglo brušenje je možno namestiti na naslednje modele: GRIT GI 75, GRIT GI 75 2H, GRIT GI 150, GRIT GI 150 2H. GRIT GIC ima funkcio, predbrušenja, brušenja cevi in okroglih materialov. Je idealni pripomoček pri izdelavi ograj in stopnišč.

- Hiter priključek na osnovni stroj
- Visoka površinska kvaliteta
- Za cevi od 10 do 130 mm premera
- Nizka stopnja vibracij in majhna glasnost
- Mokro brušenje
- Robustna jeklena konstrukcija

### TEHNIČNE LASTNOSTI

Izvedba	<b>GIC</b>
Moč	<b>180 W</b>
Premer cevi	<b>Ø 10-130 mm</b>
Dolge cevi	<b>300-6000 mm</b>
Brezstopenjsko podajanje	<b>0-2 m/min</b>
Širina traku	<b>75 x 150 mm</b>
Dolžina traku	<b>2000 mm</b>
Masa	<b>65 kg</b>
Številka naročila	<b>7 902 12</b>



Modul za hlajenje

Osnovni tračni brusilnik

Podnožje stroja



Modul GIC

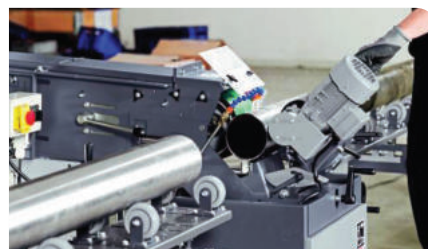
Stroj za površinsko brušenje

### Vrhunski rezultati



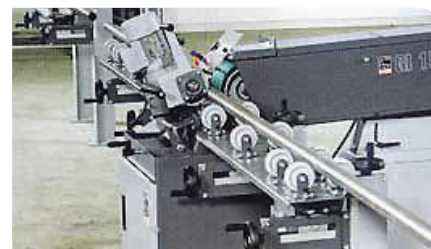
Najboljše rezultate dosežemo z mokrim brušenjem. Z učinkovitim hlajenjem hladilnega modula GRIT GXW se temperatura obdelovanca bistveno zniža, ki pa je še posebej pri obdelavi nerjavnih materialov prednost pri doseganju optimalnih rezultatov obdelave. Zmanjša se možnost pregretja obdelovancev s tem pa tudi možnost nastanka korozije. Opcijsko dobavljiv sistem vodnega strgala omogoča visoko stopnjo obdelave.

### Optimalna ekonomičnost



Modul za okroglo brušenje GRIT GIC je kot vsi ostali stroji iz serije GRIT GI primeren za industrijsko uporabo in optimiran na maksimalne obremenitve. Visoka stopnja avtomatizacije poskrbi za zanesljivost tudi pri stalni uporabi, ki je eden izmed pogojev optimalne uporabe stroja.

### Precizna obdelava



Različni premeri cevi do dolžine 6 m lahko brez težav obdelujete z vodilom, ki je opcijska oprema pri GICS.

Montaža GRIT GIC in GRIT GI serije strojev je enostavna in je možna le z nekaj preprostimi koraki.

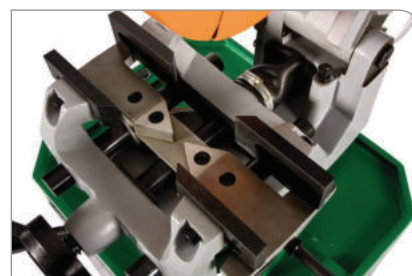
## Krožna žaga Huvema

### HU 250 CS-4

- Krožna žaga ima dve hitrosti. Stroj je opremljen z lastnim centriranim primežem. Obdelovanec je vedno postavljen ravno pod žago, za udobno delovno okolje ter boljše rezultate rezanja. Serijsko opremljen s stojalom, hladilno tekočino in hladilno črpalko. Z ročico je enostavno prilagoditi kot naklona žage.

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

HU 250 CS-4	
Moč Motorja	0,75 - 1,1 kW
Napetost	400V
Teža	165 kg
Hitrost	53 - 106 U/min
Velikost lista	250 x 32 mm
Kvadratno 45°	60 x 60 mm
Okroglo 45° rund	80 mm
Pravokotno 90°	90 x 50 mm
Okroglo 90°	80 mm
Kvadratno 90°	70 x 70 mm



## Zavijalni stroj Huvema

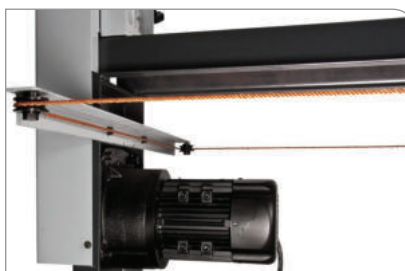
### MHU W 1300x1,5 SC

#### Opis zavijalnega stroja:

- Električno gnani zavijalni stroj
- Robustno zasnovana konstrukcija
- Upravljanje z nožnim vklopom
- Valje lahko prilagodijo tako, da je krivljenje konično
- Zgornji valj je snemljiv
- Za delavnice in industrijo.

#### TEHNIČNE LASTNOSTI

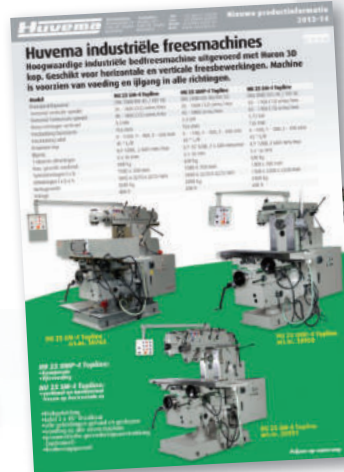
HU W 1300x1,5 SC	
Premer valja	75 mm
Teža	420 Kg
Max debelina pločevine	1300 x 1,5 mm
Min. premer upogiba	85 mm
Moč motora	0.75 kW



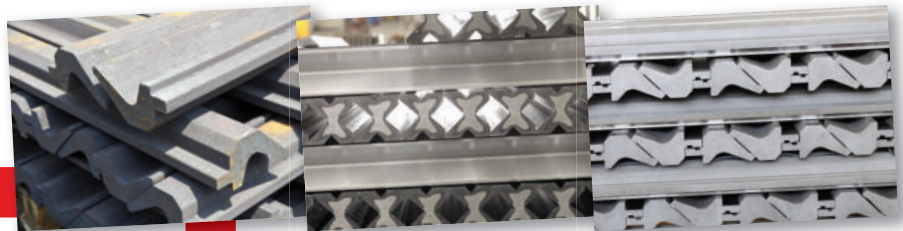
# ZASTOPSTVA

## Zastopstvo za stroje blagovne znamke Huvema

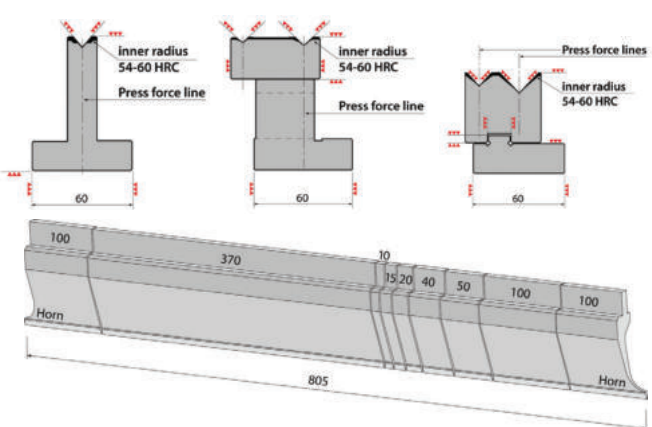
Več informacij poiščite na spletni strani <http://portal.huvema.nl>



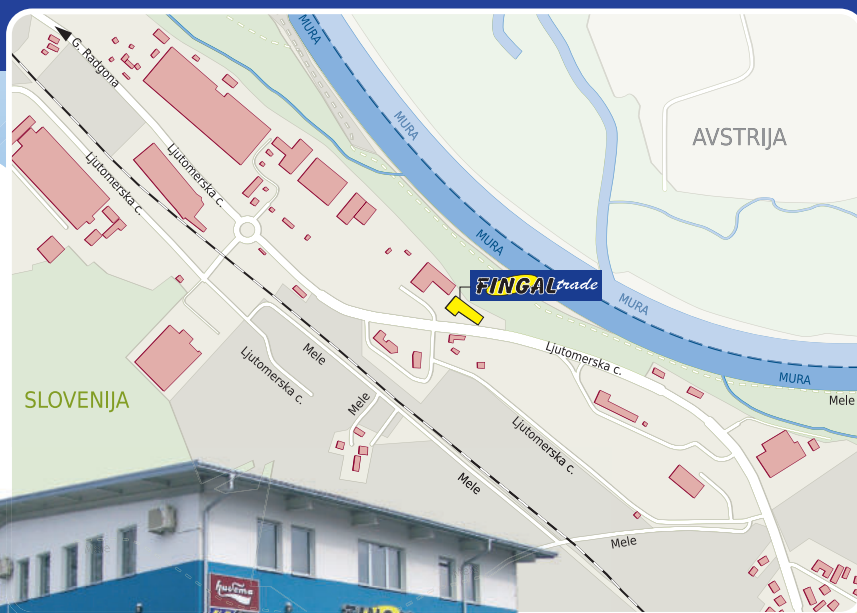
## Zastopstvo za profesionalna orodja za upogibanje - **Rolleri**



1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V			
1,2	1,5	2	2,5	3,2	4,4	5	6,3	8	10	12	15	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	B		
1	1,2	1,5	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	12	15	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
1,2	1,5	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	12	15	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	B	



# FINGALtrade



## FINGAL d.o.o.

Ljutomerska cesta 29, 9250 Gornja Radgona

Telefon: +386 (0)2 5649 670

Faks: +386 (0)2 5649 671

Mobitel: +386 (0)41 636 947

Mobitel: +386 (0)41 628 121

E-pošta: info@fingaltrade.com

www.fingaltrade.com

