ROLLERI

TOOLING LAB

PREDSTAVITEVI Slovenska verzija 1.0- 2021

OBSEŽEN PRODAJNI PROGRAM

Zahvaljujoč večletnim izkušnjam ima Rolleri obsežen prodajni program za obdelavo pločevine. **Rešitve za krivljenje, prebijanje, lasersko rezanje in upogibanje panelov.**

RENOMIRANA PODJETJA IZBEREJO ROLLERI

Rolleri že več kot 20 let opremlja stroje za globalno uspešna podjetja. **Pri tem poiščemo najprimernejšo rešitev za uporabljeni stroj ter vam stojimo ob strani tudi po nakupu.**

VODILNI PO VSEM SVETU

Predanost, dinamičnost, izkušnje in neprestano iskanje novih rešitev so pripomogli k rasti podjetja in povečanju njegove prepoznavnosti po vsem svetu. **Delujemo na 5 celinah, saj imamo partnerje in podružnice v 21 državah ter distributerje po vsem svetu.**

USMERJENI V UČINKOVITOST

Pri podjetju Rolleri skrbimo za celoten postopek proizvodnje, s čimer strankam zagotavljamo kakovostne in prilagojene izdelke: **nadziramo predhodne analize, oblikovanje in razvoj ter testno fazo, izvajamo kontrolo kakovosti in nudimo učinkovito poprodajno oz. servisno službo.**

RAZISKAVE IN RAZVOJ

Stalno investiramo v raziskave in razvoj, zato **smo bili v zadnjem desetletju zelo uspešni, s čimer smo postavili mejnik za nadaljnji razvoj v prihodnosti.**

ZAGOTOVLJENA KAKOVOST

Naši izdelki v celoti izpolnjujejo zahteve iz standarda ISO9001. Pri tem ima oddelek za kakovost pomembno vlogo, saj preveri vsako orodje, ki ga izdelamo. **Zaradi enolične serijske številke lahko orodju brez težav sledimo.**

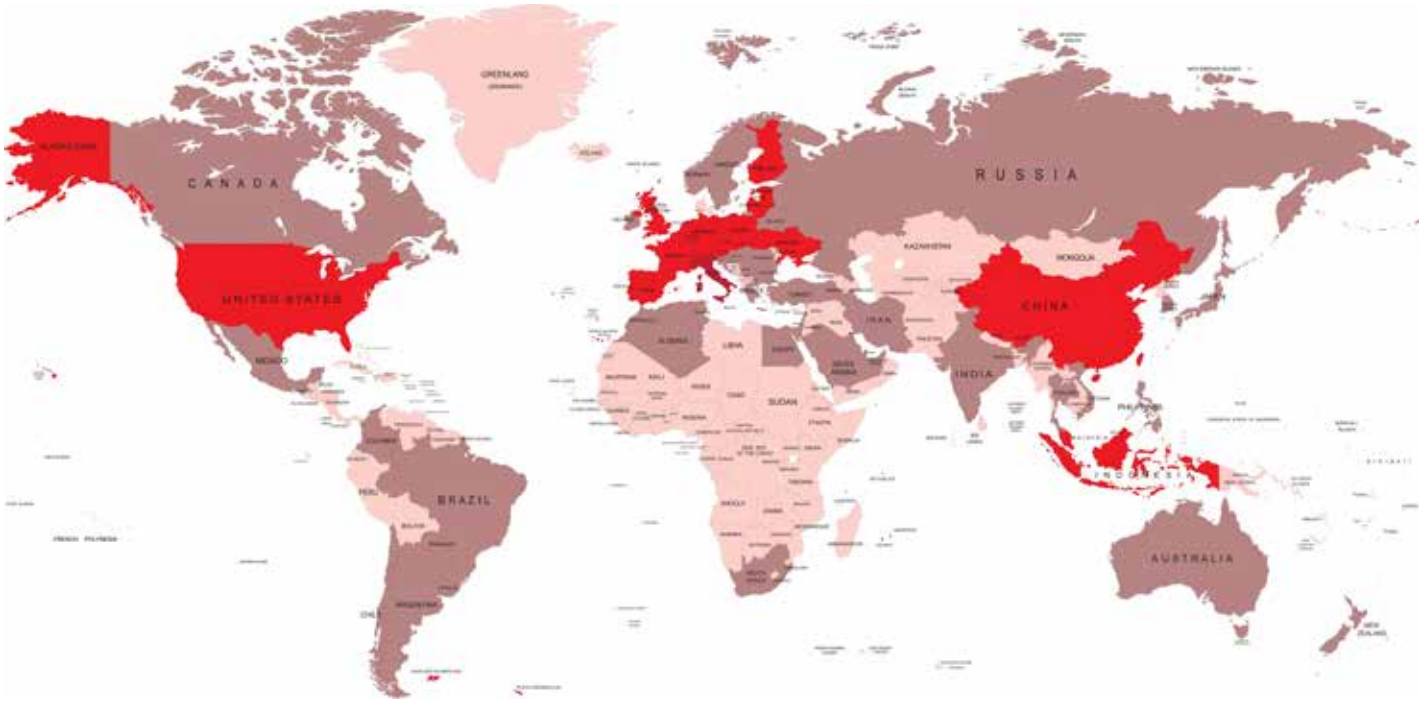
WWW.ROLLERI.SI

KDO SMO

Zahvaljujoč sodelovanju z zanesljivimi partnerji je Rolleri prisoten na vseh trgih in zagotavlja hitro in zanesljivo storitev po vsem svetu.

WWW.ROLLERI.SI

V ustreznem predelu na spletni strani boste našli uporabna orodja za obdelavo kovine. Naročite se na novice in vedno boste na tekočem z novostmi in promocijami. Poleg tega lahko vedno prebrskate našo spletno stran, preverite izdelke in se obrnete na našega strokovnjaka.



MATIČNO PODJETJE

PODRUŽNICE

TRGOVCI

TRGOVSKI ZASTOPNIKI

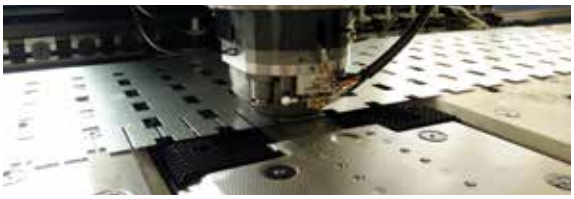
20.000 | KUPCEV PO VSEM SVETU

SISTEMI ZA UPOGIBANJE IN VPETJE

Standardno in specialno orodje za vse vrste upogibnih strojev. Rolleri letno proizvede več kot 70.000 kosov orodja. Z več kot 30-letnimi izkušnjami smo vodilni proizvajalec orodij za upogibne stroje za prvo opremljanje ali za poprodajni trg.

PREBIJANJE IN OBDELAVA KOVINE

Izdelujemo orodja za večino strojev za prebijanje, ki so trenutno prisotni na trgu. Poleg tega nudimo visokokakovostne storitve brušenja in hitre ter kakovostne storitve ostrenja orodja.



POTROŠNI DELI IN ORODJE ZA LASERSKO REZANJE

Potrošni deli za vse vrste laserskih rezalnih strojev, pripravljeni za takojšnjo dobavo: leče, zaščitna okna, šobe, kompleti za čiščenje in dodatki. Poleg potrošnih delov Rolleri ponuja tudi stroj za čiščenje naležnih letev C-UP za fiber in CO2-laserje.

Imamo tudi obsežen program vrtalnih strojev za izdelavo navojev.

ORODJE ZA UPOGIBANJE PANELOV

V zadnjih letih se je Rolleri lotil tudi izdelave orodij za stroje za upogibanje panelov.

REZILA ZA ŠKARJE

Vsak izdelek je proizveden v skladu s potrebami kupca, odvisno od rezanega materiala, lukenj in trdote. Uporabljamo material, ki zagotavlja kakovostno obdelavo in dobro odpornost na obrabo. Na voljo z 1, 2 ali 4 rezalnimi robovi z navojnimi ali vgreznimi luknjami.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

TECH

Tehnični oddelek družbe Rolleri nudi svetovalne storitve pri razvoju novih izdelkov, upravljanju prototipov in optimizaciji tekočih proizvodnih postopkov za vse kupce, ki se ukvarjajo z obdelavo pločevine.

	STANDARD	TECH	TECH PRO
Povprečen odzivni čas	72 hours	48 hours	48 hours
Komercialna ponudba	✓	✓	✓
Prototip/analiza izdelka		✓	✓
Študija izvedljivosti glede na posamezen stroj		✓	✓
Študija izvedljivosti glede na proizvodne serije		✓	✓
Tehnična dokumentacija s tehničnimi risbami		✓	✓
Tehnična dokumentacija z dxf		✓	✓
Dokumentacija s priročnimi izračuni		✓	✓
Prenos elektronskih formatov ciklov obdelave		✓	✓
Izračun časa proizvodnje		✓	✓
Uporaba simulatorja upogibanja (2 uri na teden)		✓	✓
Dostop do omejenega območja rešitev TECH		✓	✓
Račun Skype v skupni rabi		✓	✓
Izdelava prototipa			✓
3D-modeliranje			✓
Tehnična pomoč pri proizvodnji			✓
Usposabljanje na sistemih za simulacijo upogibanja			✓

Tehnično svetovanje s hitrimi odzivnimi časi in celostne rešitve pri deformacijah:

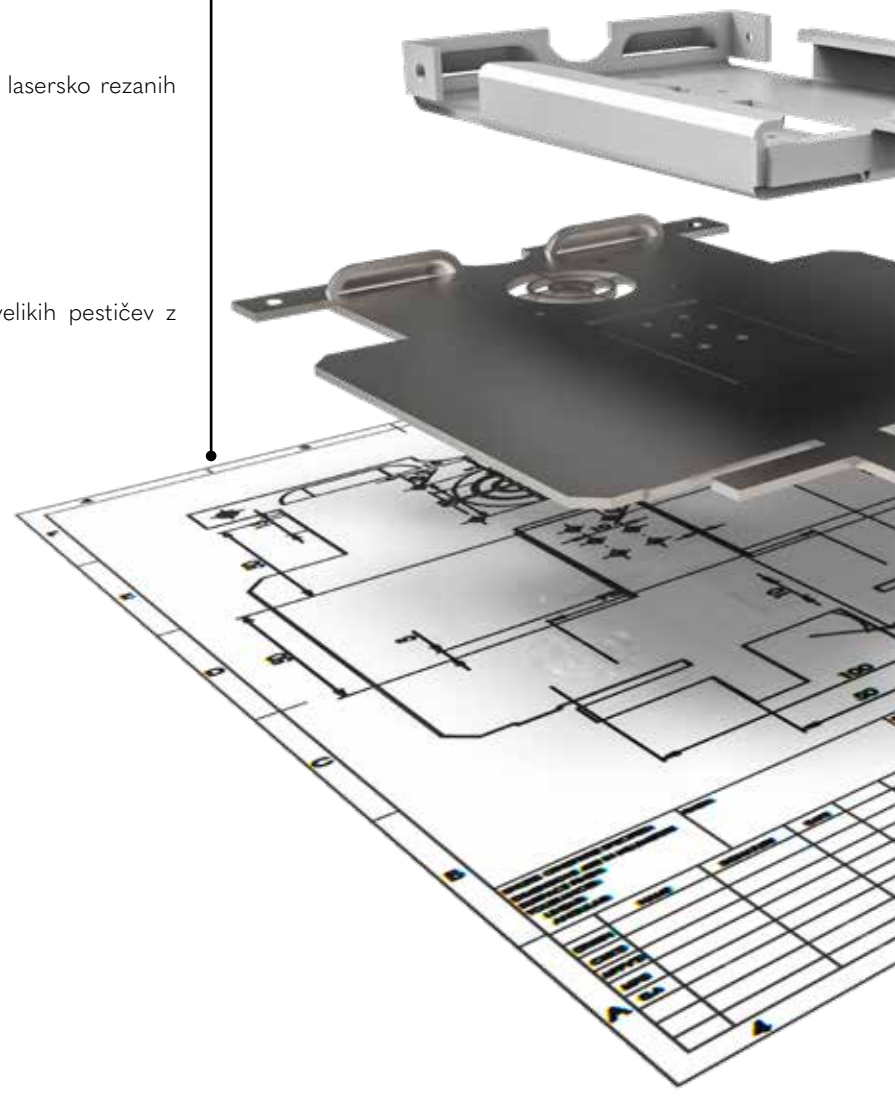
- Prototip/analiza izdelka.
- Študija izvedljivosti glede na obstoječe stroje.
- Optimizirana študija izvedljivosti glede na proizvodne serije.
- Priprava listov s tehničnimi podatki.
- Prenos elektronskih formatov ciklov obdelave.
- Izračun časov proizvodnje.

Z nakupom storitve Rolleri Tech vam bodo takoj na voljo naslednje zadeve:

- Izračun razvoja profila.
- Obračunski list za analizo hitrosti pretoka lasersko rezanih orodij.
- Profili Omega.
- Profili Hinge.
- Profili z velikim polmerom.
- Izračun za dimenzioniranje in nosilnost velikih pestičev z gosjim vratom.

Poleg tega Rolleri Tech na osnovi izkušenj nudi **katalog tehničnih rešitev, razvitih na osnovi analize več kot 130 specialnih profilov za upogibanje, izvedenih z različnimi rešitvami.**

Z geslom in prijavnimi podatki, ki jih boste prejeli po nakupu storitve, boste lahko dostopali do zbirke podatkov in si ogledali vse razpoložljive rešitve. Prav tako boste vedno na tekočem o novih naloženih profilih.



www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

OORODJE ZA UPOGIBANJE

- Zaradi enolične serijske številke, ki se odtisne po prvi kontroli kakovosti, je vsak kos orodja sledljiv.
- Vsa orodja imajo številko serije, zato je zagotovljena popolna sledljivost.
- Vsa orodja so indukcijsko kaljena do 54–60 HRc.
- Natančno brušenje (toleranca +/–0,01 mm).
- Certifikat ISO 45001:2018.
- Surovine dobavljajo kvalificirani dobavitelji in kemična sestava ustreza mednarodnim standardom. Zato sta zagotovljena donos materiala in natezna trdnost.

UPOGIBANJE

R1
« EUROPEAN STYLE »

R2
« NEW STANDARD STYLE »

R3
«BYSTRONIC BEYELER STYLE»

R4
«LVD STYLE»

R5
«AMERICAN STYLE »

R6
«HÄMMERLE-BYSTRONIC STYLE»

R7
«COLLY STYLE »

R8
« COLGAR STYLE »

R9
«GASPARINI (ass.) STYLE »

R10
« AJIAL-AXIAL STYLE »

KALJENJE

Standardno orodje Rolleri je indukcijsko kaljeno.

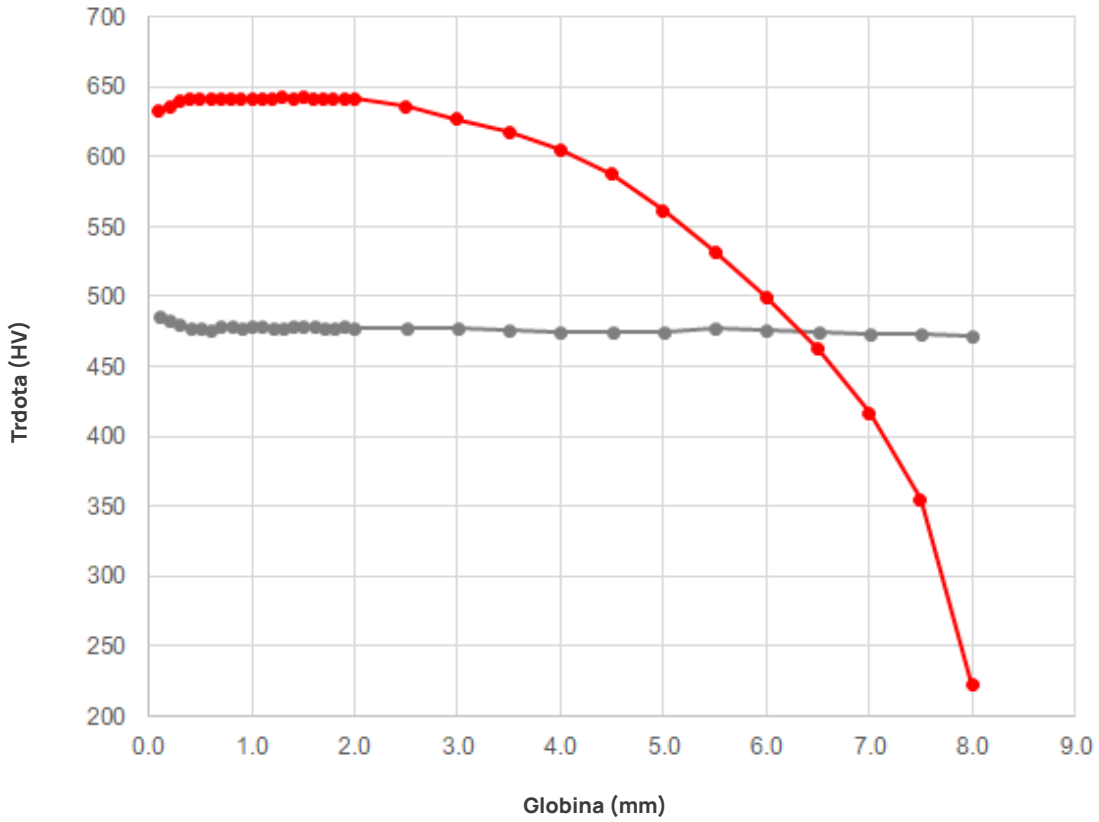
Glavne značilnosti indukcijskega strjevanja so površinska trdota, ki lahko doseže 60 HRc, in globina strjevanja, ki je lahko do 4 mm.

Da bi zagotovili enako trdoto v celotnem orodju po indukcijskem kaljenju, se orodja kalijo še standardno.

Rolleri uporablja različne metode kaljenja glede na material in obliko orodja: visokofrekvenčno ali nizkofrekvenčno kaljenje.

Orodje Rolleri je zasnovano in izdelano za 1.000.000 delovnih hodov.

Prav zato se je Rolleri odločil za površinsko indukcijsko kaljenje. Orodje z nezadostno površinsko trdoto je bolj podvrženo deformacijam v delovnem območju, zato lahko postane neuporabno, kar pomeni zamenjavo ali ponovno brušenje.



www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

SPECIALNE POVRŠINSKE OBDELAVE

UPOGIBANJE

BLACKFIRE

Rolleri BLACKFIRE je posebna površinska obdelava na orodju, ki jo odlikujeta izjemna odpornost na korozijo in posebna oblikovna zasnova.

Ta kemična obdelava predstavlja dolgoročno rešitev, ki

preprečuje površinsko oksidacijo. Med postopkom fosfatiziranja se spremeni kovinska površina orodja in nastanejo fosfatni kristali, ki se kemično vežejo z jeklom orodja. Takšna površina je veliko bolj odporna na korozijo, s čimer dosežemo daljšo življenjsko dobo orodij.

Svetleča črna barva obdelave Blackfire predstavlja novo tehnologijo, ki združuje prednosti uporabe in lep videz. Orodja s površinsko obdelavo Blackfire imajo drugačne dobavne čase kot standardno orodje.

FREEZINC

Nova specialna obdelava Rolleri FreeZinc vam prinese naslednje prednosti:

- Brez ostankov kovine na orodju med upogibanjem pocinkane ali druge pločevine, ki je nagnjena k temu, da pušča ostanke.
- Brez čiščenja ostankov z orodja.
- Zmanjšanje časov mirovanja zaradi čiščenja orodja in posledično povečanje produktivnosti.
- Zaščita orodja pred oksidacijo.
- Estetsko dovršeni videz orodja.
- Zmanjšanje obrabe orodja in posledično daljša življenjska doba.
- Manjša možnost poškodb pločevine.
- Manjše tveganje, da pločevina obtiči v V-odprtini.

Kliknite kodo QR ali jo poskenirajte, da boste obiskali razdelek s površinskimi obdelavami orodja.

- Po vsaki proizvodni fazi se vsak kos orodja prekontrolira in pripravi se **poročilo o testu**.
- Profili orodja, ki se izdelajo z brušenjem, se dodatno preverijo z elektronskim merilnikom profila. Zato so zagotovljeni teoretični polmeri, ki so navedeni v CNC-upogibnem stroju. Tako bodo rezultati upogibanja veliko bolj natančni brez popravkov s strani upravljavca.
- Tolerance oblike, npr. ravnost in zvijanje, se točkovno preverjajo s **3D-merilnim sistemom** in pripravi se ustrezno poročilo.
- Za primerjavo vsakega novega orodja se uporablja **overjena glavna kopija**, da se zagotovi teoretična upogibna os delovne površine orodja +/–0,01 mm.
- Vsako standardno orodje v katalogu ima glavno kopijo kot referenco, ki zagotavlja **zamenljivost**.
- Za zagotavljanje pravilnih meritev se vsa merilna orodja **redno kalibrirajo**.

Kliknite kodo QR ali jo poskenirajte, da boste obiskali razdelek s standardnim orodjem.

Za več informacij, tudi o specialnih orodjih, se obrnite na sales@rolleri.si

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

MATRICE ROLLA-V

Matrice Rolla-V se od drugih matric razlikujejo zaradi 2 vrtečih se valjev, ki podpirata pločevino pred postopkom upogibanja. Ta spremljata pločevino med upogibanjem, **tako da znatno zmanjšata trenje in dolžino minimalnega roba.**

ZELO OZKI KRIVILNI ROBOVI

Poraba materiala je dejavnik, ki ga proizvajalci vedno upoštevajo pri proizvodnji. Že samo 5-odstotno zmanjšanje robov profila lahko vodi do znatnih prihrankov pri stroških materiala.

Pri uporabi običajnih matric mora biti pločevina dobro podprta na radij matrice, da se tako zagotovi dobro upogibanje brez deformacije. Poleg tega ima veliko profilov v bližini linije krivljenja luknje ali pa zahtevajo zelo ozke krivilne robove. Pri matrici Rolla-V je postopek upogibanja drugačen, tako da je pločevina vedno podprta z vstavki matrice.

ZMANJŠANJE SLEDI KRIVLJENJA

Ker vstavki matric Rolla-V podpirajo pločevino med celotnim postopkom upogibanja, se znatno zmanjša trenje med pločevino in matrico, s čimer se zmanjšajo tudi sledi na pločevini.

Poleg tega je stransko premikanje pločevine na vstavkih minimalno in, za razliko od klasičnih matric, pločevina ne drsi vzdolž roba matrice, s čimer preprečimo pojav skoraj vseh sledi upogibanja na pločevini.

ZAPLETENO KRIVLJENJE

Nekateri profili imajo robove, ki se proti koncu obdelave obdelovanca skrčijo.

Ko se ti profili upogibajo s klasičnimi matricami, ostane zadnji del upogibanja nekoliko odprt, saj je rob premajhen in ni dovolj dobro podprt z matrico, zato zdrsne v odprtino matrice. Ker vstavki matric Rolla-V zagotavljajo stalno podporo robov pločevine, je deformacija profila minimalna oz. velikokrat ni opazna.

IZOGNITE SE NADALJNJIM POSTOPKOM

Veliko profilov mora biti estetsko dovršenih in brez sledi, ker se uporabijo kot končni izdelki ali pa ker jih je treba še pobarvati.

Zaradi uporabe matric Rolla-V lahko znatno zmanjšate drago poliranje, ki sledi upogibanju, saj tukaj ni sledi vzdolž linije krivljenja, ki se običajno pojavijo pri klasičnih matricah. Prav tako skoraj ni drugih prask. Ker naknadni delovni koraki odpadejo, se zmanjšajo proizvodni stroški in skrajšajo časi dobave.

Za dodatne informacije in formule za uporabo matric **ROLLA-V** kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

DRUGI MODELI MATRIC ROLLA-V

Vse opisane prednosti za matrice Rolla-V veljajo tudi za nastavljive matrice. Kot ime že pove, se tukaj lahko nastavlja velikost V-odprtine.

Vsak od modelov HD 2, 2.5, 3 & 4 ima svoje lastne parametre. Dostavimo lahko pestiče za izdelavo individualnih polmerov, žal pa ne obstaja univerzalni pestič z nastavljivo velikostjo.

Vsi nastavljivi modeli so na voljo s 3 vrstami izmenljivih vstavkov, odvisno od vrste uporabe: ploščati vstavki za standardno krivljenje, konkavni za izdelavo profilov s polmerom in V-vstavki za kotne U-profile. Ena matrica lahko izdela vse te tipe profilov, zamenjati je treba samo vstavek.

Čeprav obstaja standardna matrica Rolla-V za večino potreb, je včasih treba pripraviti posebno rešitev za dotični projekt.

Zaradi uporabe naprednih strojev za izdelavo komponent naših orodij **lahko izdelamo posebne matrice za upogibanje specifičnih profilov.**

Matrica Rolla-V je na voljo v različnih izvedbah, pri čemer vsaka predstavlja določeno velikost V-odprtine, ki se meri od središča radija vstavka.

Naj gre za oblikovanje pločevine od 0,5 mm do 30 mm debeline, dolžino zunanjega kraka prirobnice 2,7 pri debelini materiala od 1 mm do 40 mm, pri nas boste zagotovo našli primerno matrico Rolla-V.

Nudimo bogat program z različnimi merami in za različne debeline pločevine. Vsak model lahko običajno upogiba 3 različne debeline.

Dodatna prednost je njihova odpornost, saj doseže 2500 kN/m.

Vse matrice so prevlečene z zaščito pred korozijo in ne potrebujejo posebnega vzdrževanja.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

MATRICA ROLLERI VARIO

Matrica Rolleri Vario je nastavljiva matrica, za katero je bila vložena patentna prijava. **Zaradi te rešitve lahko namestite eno orodje na mizo upogibnega stroja in ročno ali prek CNC-krmilja spremenite V-odprtino. Glavne prednosti matric Rolleri Vario so preprosta uporaba, maks. obremenitev 2500 Kn/m, kot matrice 60° za lažje nadziranje povratne elastične izravnave in njihova modularnost.**

Matrice Rolleri Vario so izdelane v modulih po 1000 mm dolžine, ki se lahko medsebojno povežejo in tako delujejo kot ena matrica.
Minimalna dolžina znaša 1000 mm, maks. dolžina pa je odvisna od dolžine upogibnega stroja. Na trgu so nameščene matrice Rolleri Vario dolžin 4, 6, 7, 8 in 12 m.
Posebna lastnost matric Rolleri Vario je možnost razstavljanja posameznih modulov in hkratna uporaba kot samostojne matrice z različnimi V-odprtinami. To je primerno predvsem za upogibanje po korakih.
Zaradi modularne zasnove lahko dosežete različne kote in različne notranje polmere.
Za nastavitev V-odprtine od najmanjše vrednosti do največje boste potrebovali vsega 5 sekund.
Matrica je izdelana iz posebno trdega jekla, njena osnova in zobasti nosilec pa sta indukcijsko kaljena.

DRUGE SPECIALNE MATRICE

NASTAVLJIVE MATRICE

Nastavljive matrice omogočajo upogibanje različnih debelin pločevine z eno samo matrico. V-odprtina se lahko preprosto in hitro nastavi z distančnimi palicami.

Na voljo so 4 modeli z različnim razponom V-odprtine za upogibanje različnih debelin pločevine. V-odprtina se lahko nastavlja na 3 načine: ročno, polavtomatsko z zaganjalnikom ali avtomatsko z motoriziranim sistemom.

Zgradba matrice je sestavljena iz 3 delov: glavnega ogrodja tj. matrice, držala in distančnih palic. Držalo se lahko dobavi z različnimi vpetji matrice.

MATRICE Z VALJI

Matrice z valji so učinkovita rešitev za zmanjšanje sledi na pločevini. To zagotavljajo kaljeni in brušeni valji, ki potiskajo pločevino v V-odprtino.

Vrtenje valjev zmanjša trenje in posledično potrebno silo za pribl. 10–15 %.

Valjčni sedež je obdelan, da se prepreči nenamerno izpadanje valjev. Vse matrice so iz jekla 42CrMo4 in lahko se izdelajo s katerim koli vpetjem matrice za vpetje na mizo upogibnega stroja. Za lažje nadziranje povratne elastične izravnave imajo vse matrice V-odprtino z 78°.

VARIO 50-200	VARIO 40-260	VARIO 50-300	VARIO 50-400
50 mm	40 mm	50 mm	50 mm
75 mm	60 mm	75 mm	75 mm
100 mm	80 mm	100 mm	100 mm
125 mm	100 mm	125 mm	125 mm
150 mm	120 mm	150 mm	150 mm
175 mm	140 mm	175 mm	175 mm
200 mm	160 mm	200 mm	200 mm
	180 mm	225 mm	225 mm
	200 mm	250 mm	250 mm
	220 mm	275 mm	275 mm
	240 mm	300 mm	300 mm
	260 mm		325 mm
			350 mm
			375 mm
			400 mm

Za dodatne informacije o **MATRICAH ROLLERI VARIO** kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

HITRO-VPENJALNI SISTEMI ZA ZGORNJE ORODJE

W ROL

Vpenjalni sistemi WROL predstavljajo evolucijo pri orodju R2 New Standard. Videti so kot dolgi tramovi v enem masivnem kosu z novim strukturnim in estetskim dizajnom. Vsak vpenjalni sistem WROL je podvržen toplotni obdelavi, ki da stičnim površinam med sistemom in orodji ustrezno trdoto. **Glede na potrebno obremenitev lahko izbirate med linijami Power, Supreme in Extreme.** Na voljo je več dolžin od 1100 mm do 6100 mm za vse vrste upogibnih strojev. Upogibni stroj z vpetjem tipa R1 lahko tudi naknadno opremite na tip R2 New Standard in pridobite večji hod zahvaljujoč omejeni delovni višini sistema WROL, ki znaša samo 80 mm (3,15").

Pri tej izvedbi lahko izbirate med izvedenko AWP (fiksno) in AWPC s klini za bombiranje.

Videz je bil izboljšan z zmanjšanjem skupnih mer, z ergonomskimi prednostmi in namestitvijo letvic LED za lažje pozicioniranje orodij ali za sporočanje signala za vklop/izklop.

ROL200

ROL200 je patentiran sistem podjetja Rolleri za navpično in varno vstavljanje in odstranjevanje pestičev tipa R1. Izvedba Extreme se lahko dobavi z vsemi standardnimi adapterji (H100, H120, H150) s 7-milimetrsko upogibno osjo (Z1) in 20-milimetrsko upogibno osjo (Z2), izvedba Power pa je bila zasnovana za en samostojen vpenjalni sistem za pnevmatske ali hidravlične sisteme. S sistemom ROL200 Power lahko z istim sistemom pnevmatsko in hidravlično upravljate premikanje vpenjalne čeljusti, poleg tega so priključek in komponente standardizirane, s čimer nudimo preprosto, varno in ekonomično rešitev.

Ta inovativen vpenjalni sistem bo zagotovil vse potrebe pri delu: primeren je kot prva oprema za nove upogibne stroje in se lahko uporabi tudi za opremljanje starih strojev.

A ROL

Sistemi AROL predstavljajo evolucijo pri ameriških vpenjalnih sistemih. Videti so kot dolgi tramovi v enem masivnem kosu z novim strukturnim in estetskim dizajnom. Vsak sistem AROL je podvržen toplotni obdelavi, ki da stičnim površinam med sistemom in orodji ustrezno trdoto. Glede na potrebno obremenitev lahko izbirate med linijami Power, Supreme in Extreme. Na voljo je več dolžin od 1100 mm do 6100 mm za vse vrste upogibnih strojev. Upogibni stroj z vpetjem tipa R1 lahko tudi naknadno opremite na Ameriški tip in pridobite večji hod zahvaljujoč omejeni delovni višini sistema WROL, ki znaša samo 80 mm (3,15"). Pri tej izvedbi lahko izbirate med izvedenko AWP (fiksno) in AWPC s klini za bombiranje.

Videz je bil izboljšan z zmanjšanjem skupnih mer, z ergonomskimi prednostmi in namestitvijo letvic LED za lažje pozicioniranje orodij ali za sporočanje signala za vklop/izklop.

Za dodatne informacije o **VPENJALNIH SISTEMIH** kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

ROL3

Vpenjalni sistemi ROL3 predstavljajo največji program za vse vrste upogibnih strojev.
Gre za kompletne sisteme z vpenjalnimi čeljustmi in osnovo, lahko so pnevmatski ali hidravlični. Mere in dolžine so prilagojene glede na zgornjo gred upogibnega stroja. Vpenjalni sistem ROL3 je primeren za večje obremenitve, npr. za 5000 kN/m pa vse do 10.000 kN/m.

Za zagotavljanje varnega dela je uporabljeni material za glavno ogrodje in ostale komponente izračunan s FEM.
Tako predstavlja hitro, praktično in uporabno rešitev.

Pri nekaterih opravilih je treba enojne vpenjalne čeljusti namestiti neposredno na zgornjo gred upogibnega stroja. Rolleri lahko izdela hitro-vpenjalni sistem, sestavljen samo iz čeljusti, da se prepreči kakršna koli sprememba zgornje gredi.

Hitro-vpenjalni sistemi Rolleri so zasnovani z namenom **izboljšanja** dela upravljavca pri nameščanju orodij.

Hitro-vpenjalni sistemi Rolleri izpolnjujejo veljavne evropske predpise, npr. **DIREKTIVO O STROJIH 2006/42/ES.**

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

HITRO-VPENJALNI SISTEMI ZA SPODNJE ORODJE

WROL/2

Vpenjalni sistemi WROL2 predstavljajo evolucijo pri sistemih New Standard za matrice R2, R3 ter matrice R4 z vpetjem 12,7 mm. Izdelani so v enem masivnem kosu z novim strukturnim in estetskim dizajnom.

Vsak vpenjalni sistem WROL je podvržen toplotni obdelavi, ki da stičnim površinam med sistemom in orodji ustrezno trdoto. Na voljo je več dolžin od 1100 mm do 6100 mm za vse vrste upogibnih strojev. Namestitev WROL2 vzdolž osi je zagotovljena s prilagoditvijo TX. Zaradi omejene višine WROL2 je mogoče upogibni stroj opremiti iz R1 v R2 New Standard, ne da bi pri tem izgubili preveč hoda.

ROL2

ROL2 je najboljši sistem za vpetje matric R1 s širino naležne površine 60 mm in 90 mm.

Zaradi posebne zasnove je ob zaprti vpenjalni čeljusti pritisk vpetja enakomerno porazdeljen vzdolž matrice in zagotavlja popolno poravnavo in prileganje. Največja prednost takšnega sistema je samodejno centriranje V-odprtine. Poleg tega se vpetje orodja opravi zelo hitro. Ne glede na izvedbo tj. pnevmatsko, hidravlično ali ročno vpetje, lahko upravljavec začne z varnim upogibanjem že po nekaj sekundah.

Sistem ROL2 je bil zasnovan za vsa orodja tipa R1.

Sistem se lahko namesti na nove upogibne stroje in tudi na že delujoče stroje.

ROL2 zagotavlja hitrost, kakovost in prilagodljivost.

Hitro-vpenjalni sistemi Rolleri so zasnovani z namenom izboljšanja dela upravljavca pri nameščanju orodij.

Hitro-vpenjalni sistemi Rolleri izpolnjujejo veljavne evropske predpise, npr. DIREKTIVO O STROJIH 2006/42/ES.

MIZE ZA BOMBIRANJE

Mize za bombiranje omogočajo mehansko kompenzacijo deformacije upogibnih strojev.

Deformacija je neposredno sorazmerna z dolžino krivljenja in razmerjem med debelino pločevine in V-odprtino matrice.

Miza za bombiranje Rolleri je sestavljena iz palice, narejene iz specialnega jekla, in vrsto klinov. Vsak klin se lahko individualno nastavlja, da zagotovite boljšo kompenzacijo manjših območij. Vsaka miza je izdelana v skladu s specifikacijami upogibnega stroja, da izboljša učinkovitost in omogoči brezhibno delo.

Rolleri nudi več izvedb miz glede na vpetje matric, ki se bodo uporabile. Po naročilu omogočimo tudi namestitev pnevmatskega vpetja.

Nadaljnja prednost naših miz je tudi njihova kompaktna zasnova, ki zmanjša skupne mere stroja in zagotovi izjemno obremenitev.

Za dodatne informacije o **VPENJALNIH SISTEMIH** kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

ORODJA ROLLPRIME

Neprestano stremenje k inovacijam je podjetje Rolleri Spa pripeljalo do sistemov FDM. Roll Prime je rešitev, ki zagotavlja naslednje: **ni sledi na pločevini, krajši čas dostave, izjemna natančnost mer**. S pomočjo tehnologije nalaganja materiala v plasteh (FDM oz. Fused Deposition Modelling) lahko izdelamo orodje in vstavke iz posebne plastike, s čimer se popolnoma prilagodimo potrebam strank. Vse to uredimo v polovici časa, ki bi bil potreben za izdelavo s tradicionalno tehnologijo.

VSTAVKI

Vstavki Roll Prime ponujajo pravo novost pri krivljenju brez sledi zahvaljujoč posebni sestavi. Zagotavljajo popolno odsotnost sledi krivljenja na pločevini in prinašajo ponavljajoče se in dolgoročne rezultate.

Z našo tehnologijo lahko ponudimo izjemno prilagodljive rešitve, tako da oblikujemo vstavke, ki so popolnoma prilagojeni vašemu orodju.

ORODJA

Zaradi neskončnega števila oblik lahko pripravimo specifično rešitev za vsako stranko in pri tem ponujamo možnost hitre izdelave prototipov. Orodja Roll Prime so prava rešitev za maloserijsko proizvodnjo ali proizvodnjo vzorcev, saj znaša prihranek pri stroških med 30 in 40 % v primerjavi z izdelavo z običajnim posebnim orodjem, prav tako so časi dostave mnogo krajši.

UPOGIBANJE

SPOZNAJTE DRUGE REŠITVE UPOGIBANJA BREZ SLEDI

ROLFILM IN NAPENJALNIK

Eden od najpogostejših načinov za preprečevanje sledi med upogibanjem je uporaba folije Rolfilm. Ta je na voljo v različnih debelinah, vstavi pa se med pločevino in matrico.

Na izbiro debeline vpliva debelina krivljene pločevine. Min. debelina znaša 0,4 mm, maks. debelina pa 2,0 mm. Za podaljšanje življenjske dobe folije Rolfilm lahko pri upogibanju uporabljate matrice z večjim polmerom.

POLIURETANSKI VSTAVKI

Poliuretanski vstavki in njihova držala so bili zasnovani tako, da zagotavljajo dobro kakovost pri krivljenju velikih polmerov.

Takšna rešitev ima naslednje prednosti: profil brez sledi krivljenja in natančen polmer.

NAJLONSKI VSTAVKI

Najlonski vstavki imajo na sredini V-odprtino, ki je podobna V-odprtini na standardnih matricah.

Glavna razlika je v materialu, ki je tukaj najlon. Ta zmanjša trenje pločevine med drsenjem v V-odprtino. V tem primeru je stična površina mehka in tako ne opraska pločevine.

Za dodatne informacije o krivljenju brez sledi kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

- **Popolno upogibanje brez sledi krivljenja**
- **Razpolovitev časa izdelave**
- **30–40 % nižji stroški v primerjavi s klasičnim posebnim orodjem**
- **Idealno za hitro izdelavo prototipov**
- **Idealno za maloserijsko proizvodnjo**
- **Ponovljivost rezultatov krivljenja**
- **Preprosto rokovanje zaradi za 85% nižje teže**

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

OORODJE ZA UPOGIBANJE PANELOV

Rolleri je v zadnjih letih ponudil povsem nov program ORODIJ ZA UPOGIBANJE PANELOV.

PROIZVODNJA

Uporaba novih proizvodnih tehnologij in visokousposobljenih upravljavcev omogoča izdelavo visokokakovostnega orodja s kratkimi časi dostave.

Zaradi izjemno dobro razdelanega strojnega parka lahko izdelamo komponente do dolžine 8000 mm in višine 900 mm, s čimer lahko izdelamo najrazličnejša orodja, vklj. z orodji za upogibne stroje, držali obdelovanca in mizami za pločevino.

Vsi koraki, od prejema surovega materiala do zaključnega testiranja, so izvedeni natančno in certificirani z ustreznimi dokumenti.

Pri tem je pomembno tudi končno označevanje in pakiranje orodij, s čimer jih zaščitimo med transportom in zagotovimo njihovo učinkovito delovanje na stroju.

UPOGIBANJE

DIZAJN

Naši profesionalni in usposobljeni zaposleni v tehničnem oddelku uporabljajo napredno programsko opremo, tako da bodo lahko sledili vašim željam in pripravili rešitev po vaši meri.
Naša prednost je predvsem v oblikovanju in izdelavi orodij, ki presegajo osnovni okvir standardnega orodja. Izdelamo lahko orodja različnih oblik, izračunamo njihovo obremenitev s FEM in preverimo njihovo učinkovitost v vseh fazah upogibanja.
Nadalje lahko na osnovi vzorcev ali risb izdelamo orodja za poljubne stroje.

Naši tehniki vam bodo svetovali pri izbiri materiala in najprimernejši toplotni obdelavi glede na namen uporabe.

Za pregled kod orodij kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.
Za več informacij o orodjih se obrnite na sales@rolleri.si

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

ORODJE ZA UPOGIBANJE PANELOV

UPOGIBANJE PANELOV

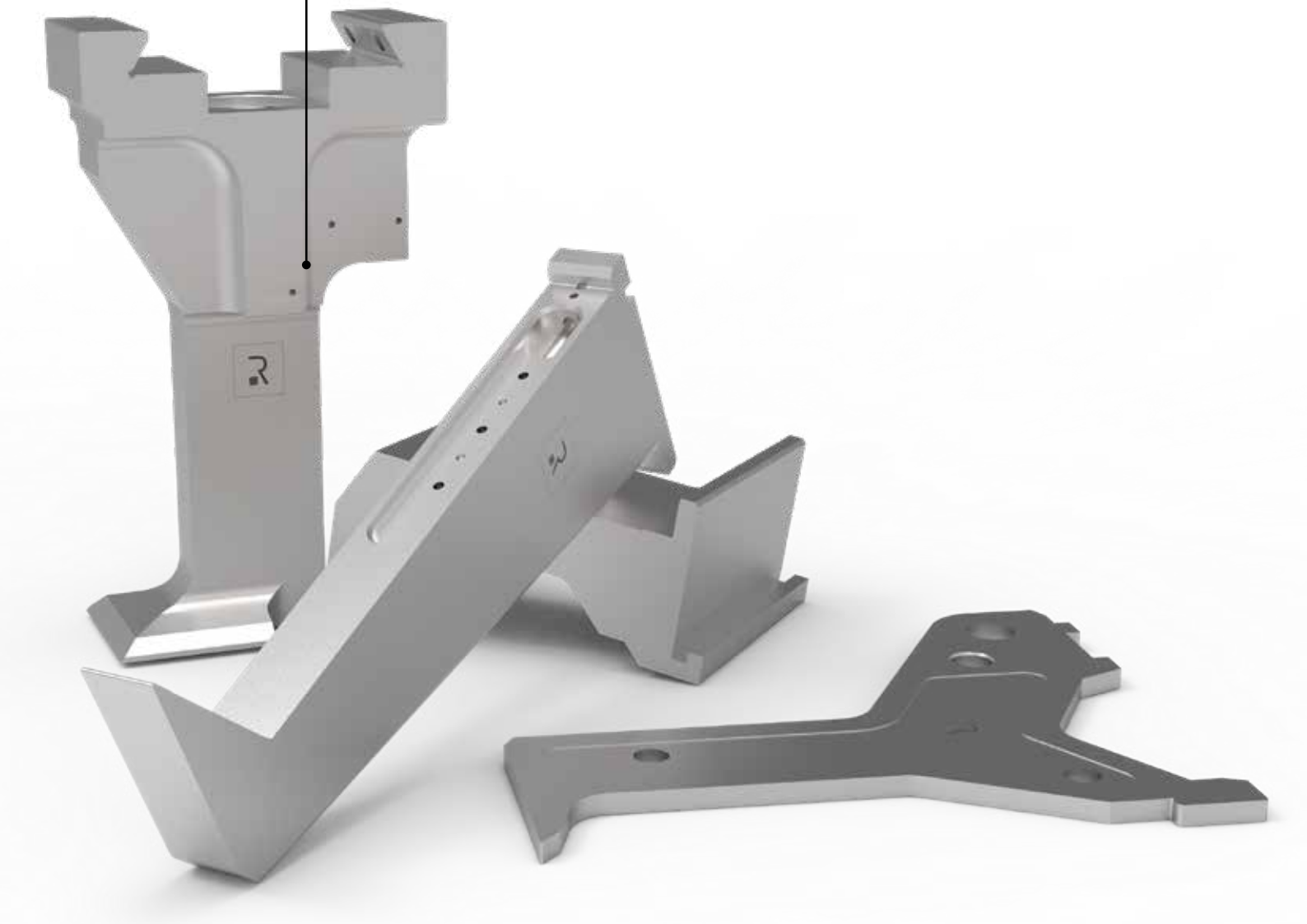
R1
RAS style

R2
SCHROEDER style

R3
CIDAN style

Strojno obdelujemo različne vrste jekel, vklj. z 42CrMo4 kaljenim do 95-105 kg/mm^2, W 1.2311 kaljenim do 95-105 kg/mm^2, 41CrAlMo7 kaljenim do 95-105 kg/mm^2.

Vse so podvržene toplotni obdelavi, npr. indukcijskem segrevanju, s čimer izboljšamo mehanske lastnosti in odpornost na obrabo ter s tem preprečimo pojav razpok v predelu krivljenja ali telesa orodja v primeru napačnega premikanja orodij.



www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

POZICIONIRANJE PLOČEVINE

Sistemi za sledenje krivilnim linijam pomagajo upravljavcu pri pozicioniranju pločevine.

Idealni so za:

- **VALJANJE**
- **KONUSNO ZAVIJANJE (lijaki)**
- **OJAČITVE (prečne ojačitve za tanke panele)**
- **NEENAKOMERNE PROFILE (ki se težko pozicionirajo na zadnji prislon)**
- **OZNAČEVALNO UPOGIBANJE (lasersko in drugo označevanje)**

PRIHRANEK ČASA PRI POZICIONIRANJU PLOČEVINE ZNAŠA VEČ KOT 67 %

UPOGIBANJE

LASERSKI SLEDILNIK

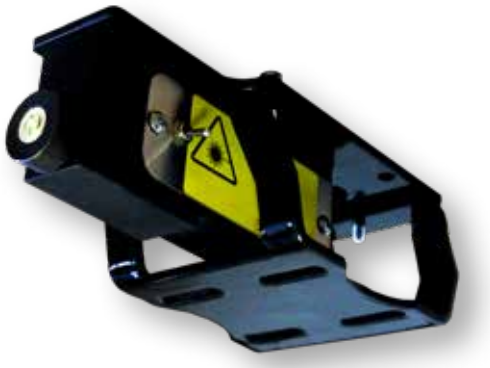
Nameščen je neposredno na upogibni stroj, napajanje je izvedeno prek stroja.

Zgornji priklop je izveden v skladu s tipom vašega upogibnega stroja.

B-LIGHT

Zaradi hitrega sestavljanja in razstavljanja je naprava zelo prilagodljiva. **Tukaj gre za univerzalni sistem za pozicioniranje pločevine, primeren za vse modele upogibnih strojev.** Zaradi preprostega in hitrega nameščanja se preprosto uporablja na različnih upogibnih strojih.

Idealen tudi za zelo velike stroje, uporablja se lahko ena naprava, ki mora biti popolnoma poravnana, ali dve nasproti ležeči si napravi.



Za dodatne informacije o pozicioniranju pločevine kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

EASY PRESS

Rolleri Easy Press je ročna upogibna stiskalnica. Je vsestransko uporabna in nima posebnih zahtev glede postavitve.

	STANDARD	SUPER SIX
Teža brez orodij	111 kg	120 kg
Sila upogibanja	maks. 6,5 t	maks. 6,5 t
Dolžina upogibanja	maks. 415 mm	maks. 415 mm
Izrez	100 mm	165 mm
Delovno območje pehala	maks. 110 mm	maks. 110 mm
Razdalja med pehalom in mizo	maks. 180 mm	maks. 250 mm
Območje premikanja zadnjega prislona	maks. 200 mm	maks. 200 mm
Orodje	R1	R1
Vpetje matrice Promecam s širino naležne površine	60 mm	60 mm
Upravljanje	ročica*	ročica*
Tip olja	Type DTE 24	Type DTE 24
Pnevmatski tlak pedala	6 bar	6 bar
Povezovalni kabel pedal-stiskalnica	2.5-3 m z ženskim priključkom ¼ plin	2.5-3 m z ženskim priključkom ¼ plin
* Upravljanje s pedalom po naročilu		

Ker se upravlja ročno in deluje brez električne energije, potrebuje Easy Press le malo vzdrževanja.

Za dodatne informacije o ročni stiskalnici **EASY PRESS** kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

ORODJE ZA PREBIJANJE

V večletnih izkušnjah z izdelavo orodij za prebijanje smo pri podjetju Rolleri ugotovili, da stranke potrebujejo storitve po meri na osnovi učinkovitosti.

Najprej je treba narediti temeljito tehnično analizo, ki določi najprimernejšo rešitev glede na potrebe strank.

Na izbiro vplivajo predvsem zapletenost izdelka, tip materiala in delovni pogoji stroja in orodij.

Kot pomoč pri boljšem razumevanju najprimernejšega orodja za vaše zahteve je Rolleri pripravil naslednje smernice:

PREBIJANJE

POWERLINE	SUPREMELINE	EXTREMELINE
Stopnja udarcev:	**Stopnja udarcev:**	**Stopnja udarcev:**
običajna (<200 udar./min)	visoka (200~380 udar./min)	ekstremna (> 380 udar./min)
Tip stroja:	**Tip stroja:**	**Tip stroja:**
mehanski	hidravličen	servoelektrična/visokohitrostna hidravlika
Tip materiala – natezna trdnost:	**Tip materiala – natezna trdnost:**	**Tip materiala – natezna trdnost:**
lahko	srednje	trdo
(natezna trdnost 7~25 kg/mm²)	(natezna trdnost 22~45 kg/mm²)	(natezna trdnost > 45 kg/mm²)
Debelina materiala:	**Debelina materiala:**	**Debelina materiala:**
tanek (<1,5 mm)	srednji (1,5~3mm)	debel (>3mm)
Prebijanje:	**Prebijanje:**	**Prebijanje:**
popolni preboj	delni preboj (>50% površine prebijanja)	niblanje
Št. udarcev za opravilo:	**Št. udarcev za opravilo:**	**Št. udarcev za opravilo:**
malo (<5000 udarcev)	srednje (5000~10.000 udarcev)	veliko (>10.000 udarcev)

Glede na našo novo smernico upoštevajte naslednje:

- **Tip stroja za prebijanje in povezano hitrost prebijanja (mehanska, hidravlična, servoelektrična ali visokohitrostna hidravlična stiskalnica)**
- **Tip izdelka (lasten izdelek ali podizvajalec)**
- **Ali mora orodje izdelovati luknje ali omogočati niblanje?**
- **Tip in debelina pločevine za prebijanje**
- **Uporabljena orodja**
- **Pravilno vzdrževanje stroja za prebijanje**
- **Pravilno vzdrževanje orodij**

Zgoraj omenjeni parametri so samo nekateri od dejavnikov, ki lahko vplivajo na učinkovitost orodja.

Če se želite naučiti več o navedenih temah, se vpišite na našo akademijo Rolleri Sheet Metal Academy. Obrnite se na: **sheetmetalacademy@rolleri.it** in se udeležite želenega tečaja.

Za dodatne informacije o **ORODJU ZA PREBIJANJE** kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

VLEČENJE ODPADNEGA MATERIALA: REŠITVE

Orodja Rolleri uporabljajo obliko lovilca odpadnega materiala za matrice kot standardno specifikacijo.
To funkcijo uporabljajo standardna in specialna orodja, razen: orodja za »blanking«, matrice z min. mero nižjo od 2 mm, matrice z zračnostjo pod 0,1 mm.

- **DEPOZITRONSKI PREMAZ:** majhni in trdi robovi so električno ustvarjeni na notranji strani luknje matrice.
- **POZITIVNO RAVNANA MATRICA:** predlagamo, da to rešitev uporabite pri postopkih »blanking« (kjer je odpadni material (slug) končni izdelek), pri matricah z mero/premerom manj kot 2 mm in z zračnostjo matrice manj kot 0,1 mm.
- **CIKLONSKA MATRICA (ZDRUŽLJIVA Z AMADINIM VAKUUMSKIM SISTEMOM):** ciklonska matrica ima majhne nagnjene luknje, ki prepuščajo pretok zraka in ustvarjajo vakuum pod matrico. Vakuum preprečuje vlečenje odpadnega materiala, vendar le za združljive stroje.
- **URETANSKI EJEKTOR ODPADNEGA MATERIALA:** ejektor odpadnega materiala je primeren za težave z vlečenjem le-tega. Namesti se lahko na okroglih pestičih z večjim premerom od 4 mm in oblikovanih pestičih z min. merami 6 mm.

Za dodatne informacije o **ORODJU ZA PREBIJANJE** kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

ZINC FREE

Vsestransko uporabno in učinkovito: ROLLERI ZINC-FREE se preprosto prilagodi vsem vrstam pločevine.

Prevleka ROLLERI ZINC-FREE je primerna za različne tipe orodij. Izdelana je iz dveh plasti. Prva plast je iz TICN, ki utrdi površino. Nato ji sledi druga plast, ki ima samomazalne lastnosti in zelo nizek koeficient trenja. Tako je zagotovljeno učinkovito drsenje pestiča pri prebijanju aluminija, pocinkane pločevine in bakra, pri tem pa hkrati preprečuje lupljenje. Posledično so orodja s to dvoplastno prevleko zelo odporna in primerna za različne delovne postopke pri rezanju pločevine.

SUPER DRY PUNCH

Odpornost in vzdržljivost: s pestičem SUPER DRY obdelava nerjavnega jekla ne bo več težavna.

Tehnologija pestiča SUPER DRY za orodje Thick Turret je zagotovo najboljša rešitev na trgu. Gre za dolgotrajno in trpežno obdelavo brez primere, zahteva pa občasno ostrenje. Idealno za zahtevno obdelavo pločevine (heavy-duty), tako da brez težav ovrže zmotno prepričanje, da je prebijanje nerjavnega jekla težavno. Zaradi zanesljivosti se ta prevleka priporoča pri pestičih, ki se običajno uporabljajo v nočnih izmenah brez upravljavcev in za prebijanje pločevine brez maziv.

Za razliko od običajnih prevlek, ki so debele do 3 mikrometre, prevleka Super Dry ne vključuje samo vrhnjega sloja: po posebni obdelavi EDM doseže debelino pribl. 15 mikrometrov tj. penetracijo 5 mikrometrov v pestič in 7–10 mikrometrov na površini.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

VEČNAMENSKO ORODJE: MULTI-R MMX

Rolleri nudi obširen program večnamenskega orodja MULTI-R MMX z vrtečo se glavo. Večnamensko orodje je pritrjeno na stroje za prebijanje Thick Turret z vrtečo se postajo D (indeks). Večnamensko orodje omogoča uporabo več orodij na isti postaji. Zgornji del lahko prilagodite v skladu s specifikacijami posameznega proizvajalca.

MULTI-R 4B MMX

- **4 Thick Turret B postaja MT-slog (maks. Ø=31,75 mm, H=100,5 mm)**
- Maks. obremenitev 22 ton
- Zasnovano za zagotavljanje stabilnosti pri prebijanju in preprečevanje sledi na materialu
- Hitra sprostitev ekstraktorja
- Skupno mazanje (notranje in zunanje)
- Spustni slog

MULTI-R 6/24 MMX

- **6 pestičev (maks. Ø=24 mm, H=113,5 mm)**
- Maks. obremenitev 15 ton
- Zasnovano za zagotavljanje stabilnosti pri prebijanju in preprečevanje sledi na materialu
- Hitra menjava ekstraktorjev in pestičev brez odpiranja večnamenskega orodja
- Osemkotni ekstraktorji za hitro orientacijo pestičev
- Skupno mazanje (notranje in zunanje)

MULTI-R 10/18 MMX

- **10 pestičev (maks. Ø=18 mm, H=113,5 mm)**
- Maks. obremenitev 12 ton
- Zasnovano za zagotavljanje stabilnosti pri prebijanju in preprečevanje sledi na materialu
- Hitra menjava ekstraktorjev in pestičev brez odpiranja večnamenskega orodja
- Osemkotni ekstraktorji za hitro orientacijo pestičev
- Skupno mazanje (notranje in zunanje)
- Spustni slog

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

BRUSILNI STROJ: UP-GRIND

Ostrenje orodja lahko pestičem povrne lastnosti, ki so jih imeli ob nakupu. Pri tem je zelo pomembno, kakšen stroj se za to uporablja. Vsa naša orodja (in večina orodij, ki jih uporabljate) so izdelana iz visokokakovostnega specialnega jekla. Zato morate upoštevati nekatere postopke, ki zagotavljajo pravilno brušenje in preprečujejo pojav poškodb.

Pri brušenju morate uporabiti hladilno tekočino, da preprečite razpoke ali poškodbe na konici pestiča. Po brušenju pa je treba površine ročno spolirati, da se odstranijo zarobki ali brade, ki so nastali med brušenjem. Pred shranjevanjem morate orodja vedno razmagnetiti.

Ta stroj je bil razvit posebej za orodje za prebijanje in zato mora izpolnjevati posebne zahteve kar zadeva strukturo, hitrosti brušenja in kapacitete.

Ustrezno naostrena orodja nudijo naslednje prednosti:

- **Bolj gladko pločevino**
- **Manj hrupa**
- **Manjšo obremenitev orodij in stroja**
- **Boljšo kakovost lukenj**
- **Daljšo obstojnost orodja**
- **Zmanjšanje količine novih orodij**
- **Prihranek denarja**

Stroj ima integrirano funkcijo programske opreme za avtomatsko izmenjavo podatkov prek protokola OPC UA, **ki je odprt standard in odlično izpolnjuje osnovne zahteve industrije 4.0.**

STORITEV OSTRENJA ORODIJ

Rolleri nudi tudi storitve ostrenja orodij.

Če se ostrenje ne izvaja redno, pride do slabšega učinka in s časom do neuporabnosti orodij.

Zato smo prepričani, da je treba za doseganje najboljše učinkovitosti orodja ostriti, ko obraba doseže 0,15 mm.

Ob pravilnem in rednem ostrenju se življenjska doba orodij več kot podvoji!

Ustrezno ostrenje orodju povrne lastnosti, ki ga je imelo ob nakupu. Zato Rolleri nudi storitve ostrenja, ki našim strankam omogočajo izkoriščenje vseh potencialov svojega orodja.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

POTROŠNI MATERIAL ZA LASERSKO REZANJE

ŠOBE IZ TRDEGA KROMA

Zaradi visoke odpornosti na vročino nudijo šobe iz trdega kroma izjemno stabilnost za glavo za lasersko rezanje in posledično izboljšajo učinkovitost in življenjsko dobo šobe.

Kromirana plast debeline 20 mikronov je veliko bolj debela kot pri običajnih postopkih in omogoča boljše hlajenje šobe. Kromirana plast preprečuje oprijemanje delcev, zato obstaja manjša verjetnost motenj na fokalni dolžini.

Ker je ta plast zelo odporna, se med čiščenjem šobe ne odstrani, s čimer se zagotovi daljša življenjska doba in zmanjša potreba po njeni zamenjavi.

ŠOBE S KROMIRANO KONICO

Kromiran sloj brez niklja se ne lupi in dalj časa ohrani nespremenjene mere šobe. S tem zagotavlja boljši učinek rezanja in daljšo življenjsko dobo v primerjavi s klasičnimi šobami.

Pri šobah s kromirano konico ne prihaja do pregrevanja, s čimer zagotavljajo znatno daljšo življenjsko dobo (vsaj 30 % v enakih pogojih).

LEČE Z MANJŠO ABSORPCIJO

Zagotovljeni nizka absorpcija in izjemna učinkovitost: leče tipa C za visokozmogljive CO2 -laserje.

Zaradi zelo nizke ravni absorpcije (<0,13 %) je ta leča primerna predvsem za rezanje aluminija, nerjavnega jekla ali pocinkane pločevine.

Leča Rolleri Type »C« je zelo odporna na industrijske postopke in vlago, njena gladka površina pa pomaga pri njenem čiščenju. Poleg tega se lahko uporabi pri vseh vrstah laserjev zadnje generacije (>5kW moči), saj nudi izjemno vzdržljivost in zelo dobro zaščito pred praskami.

KOMPLET ZA ČIŠČENJE

Ustrezno čiščenje optičnih delov vaših naprav za lasersko rezanje zagotavlja optimalno učinkovitost rezanja in preprečevanje težav zaradi neuporabnosti stroja in nesprejemljive kakovosti končnega izdelka. Poleg tega omogoča prihranek denarja.

Pri tem je nujno, da se čiščenje izvaja redno in z ustreznimi orodji.

Zato Rolleri nudi učinkovite rešitve za čiščenje optičnih delov.

KOMPLET ZA ČIŠČENJE OPTIČNIH DELOV PRI STROJIH ZA LASERSKO REZANJE

- Na voljo za CO2- in fiber laserje
- Primerno za čiščenje leč in ogledal
- Vsi izdelki v tem kompletu so visoke kakovosti in posebej oblikovani za čiščenje leč, ne da bi jih poškodovali.
- Vsi izdelki v tem kompletu se lahko kupijo tudi posamično, tako da lahko vedno dokupite potrebne dele.

Za napredno iskanje po potrošnem materialu za lasersko rezanje kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

STROJ ZA ČIŠČENJE NALEŽNIH LETEV

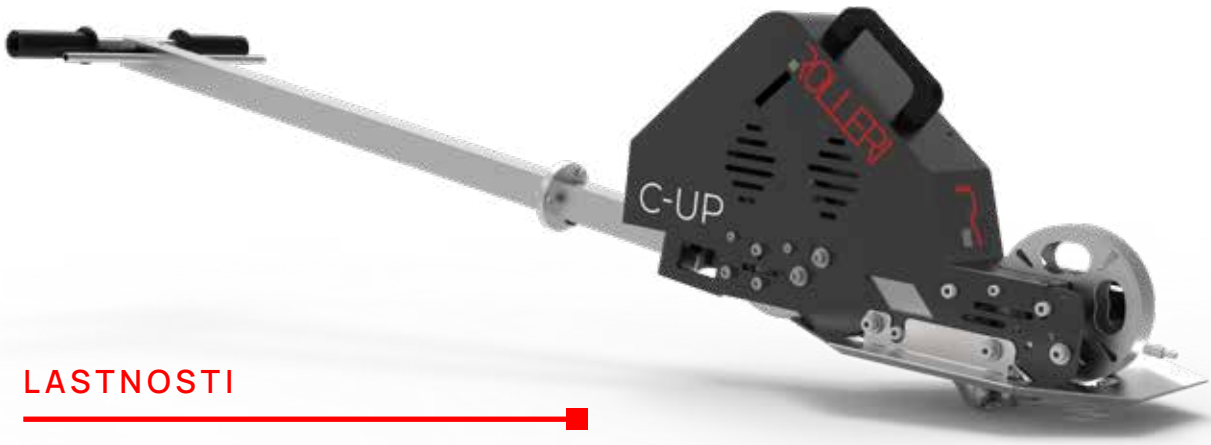
Patentirano in CE-certificirano.

Stroj za čiščenje naležnih letev C-UP zagotavlja daljšo življenjsko dobo naležnih letev in boljšo kakovost pri rezanju. C-UP odstranjuje žlindro in oksidirane ostanke materiala, s čimer preprečuje kontaminacijo nerjavnega jekla.
Zaradi premičnih koles je vodenje stroja C-UP lahkotno, pri tem ostanejo naležne letve nespremenjene. Čiščenje je hitro in varno. Čiščenje žlindre izboljša zanesljivost delovnih postopkov in s tem kakovost končnega izdelka na fiber in CO2-laserjih.
Delo z umazanimi naležnimi letvami pomeni:

- večjo površino, na kateri ostanejo ostanki obdelave;
- več točk odboja za laserski žarek, kar bo uničilo pločevino in, predvsem v primeru nerjavnega jekla, ustvarilo rjaveče točke;
- težave pri nalaganju in odvzemu materiala.

Prav tako vam zaradi zamazanosti ni treba zamenjati naležnih letev, ki bi sicer lahko bile še uporabne. Naležne letve se s časom umažejo, s čimer poslabšajo stabilnost naleganja materiala. Stroj za čiščenje naležnih letev C-UP hitreje od ročnega čiščenja globinsko očisti trdovratne ostanke nerjavnega jekla, poleg tega znatno podaljša življenjsko dobo naležnih letev.

LASER



LASTNOSTI

Na voljo v 2 izvedbah:

- ročaj dolžine 1500 mm
- ročaj dolžine 2000 mm

Standardni rezkalni nastavki za naležne letve debeline 2, 3 in 4 mm. Druge mere so na voljo po naročilu.

Stroj za čiščenje naležnih letev C-UP je opremljen z dvema zelo trpežnima rezkalnima nastavkoma iz HSS (pod standardnimi pogoji lahko očistite skoraj za 20.000 metrov dolžine letev).

Novi sistem EVO odpravi fizičen napor za upravljavca in poskrbi za skoraj samodejno čiščenje! Za dodatne informacije o sistemu kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

VRTALNI STROJI ZA IZDELAVO NAVOJEV

Električni in pnevmatski stroji za izdelavo navojev v industriji, mehanskih delavnicah in drugod.

PRIMERJAVA SERIJ eTM IN pTM

	Serija eTM	Serija pTM
Pnevmatsko	✓	-
Električno	✓	✓
Delovno območje	od 915 do 2000 mm*	od 800 do 2500 mm*
Razpoložljive izvedenke	Power (pnevmatska) in Extreme (el.)	Power (električna)
Število neprekinjenega dela	7–8 h/dan	2–3 h/dan
Smer izdelave navojev	Navpično, vodoravno in univerzalno*	Navpično in univerzalno z namestitvijo UH-glave
Mere vpenjalne glave	od M2 do M68*	od M2 do M42*
Material roke	lito železo	aluminij
Material podstavka	lito železo	aluminij
Roka	T in Z*	L, T in Z*

* Odvisno od modela.

- Roka je zasnovana tako, da zagotavlja izjemno stabilnost in natančno poravnavo lukenj.
- Servomotor moči 1,2 kW nudi potrebno moč in navor 250-270 N/m za neprekinjeno izdelavo navojev.
- Glava omogoča premikanje v razponu 90° za navpično in vodoravno izdelavo navojev.
- Podstavek omogoča nastavitev višine od 40–60 mm, kar zagotavlja velik doseg in učinkovito delo.
- Poseben nadzorni sistem, s katerim je opremljen ta model T-UP, omogoča nastavitev globine, hitrosti in ponovitev, tako da ga bodo brez težav uporabljali tudi manj izkušeni.

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

SPACE-UP

Space-Up je mnogo več kot samo avtomatski sistem za shranjevanje orodja.

Prek povezave s stroji nudi koristne informacije o stanju orodja, položaju, uporabniku orodja, vrednosti shranjenega orodja itd.

VMESNIK ZA ORODJA

Gre za sistem shranjevanja s 3 različnimi postopki za nadziranje pretoka materiala med sistemom Space-Up in delavnico. Vsaka shranjena enota je zaščitena z geslom za lažje nadziranje dostopa in odvzema. Space-Up je opremljen z upravljalno ploščo, sicer pa se lahko vsi postopki izvajajo tudi s katerim koli drugim računalnikom. Zahvaljujoč novi generaciji CNC-upogibnih strojev lahko delovni program brezžično pošljete sistemu Space-Up, ki samodejno pripravi potrebno orodje za delo. V sistemu je prednaložen seznam orodij Rolleri.

MECCATRONIX© 4.0

NADZIRANJE ODVZEMA IN VRAČANJA

Space-Up je programiran za nadziranje odvzema in vračanja orodij. Uporabnik mora namreč ob vsakem vračanju zabeležiti stanje orodja. Na tak način je vedno zagotovljeno, da se orodja nahajajo v brezhibnem stanju in primerna za nove projekte.

Za orodja, ki niso v dobrem stanju, lahko določite območja »ni skladno« ali »karantena«. Po kontroli (ki se lahko programira s samodejnim opozorilom) lahko takšna orodja premaknete na pravilen končni položaj.

KONTROLA DOSTOPA

Vsak upravljavec ima svoje poverilnice. Tako lahko odvzame samo tista orodja, za katera je pooblaščen. Med odvzemom in vračanjem sistem Space-Up prikazuje kode orodij in sliko kot pomoč za upravljavca.

Vsi postopki in razpoložljivost v realnem času se lahko preverijo tudi na daljavo, tako da se zagotovi ustrezna delovna obremenitev v skladu z razpoložljivim orodjem.

RAZNOLIKOST

Vsaka polica je zasnovana drugače glede na vsebovana orodja. Sistem je ergonomsko zasnovan tako, da omogoča ustrezno shranjevanje orodij za upogibanje in prebijanje.

Nadalje lahko imate predkonfigurirane police za shranjevanje potrošnega materiala za lasersko rezanje in varjenje. Nasploh je pozicioniranje polic zelo prilagodljivo in raznoliko. Programska oprema sistema Space-Up samodejno preverja višino police, da zagotovi pravilno pozicioniranje: tako so police s potrebnim orodjem vedno blizu, s čimer se minimizira čas čakanja med odvzemom in vračanjem.

Za dodatne informacije o **pametni rešitvi SPACE-UP** kliknite kodo QR ali jo poskenirajte.

VIZUALNA POMOČ

Sistem Space-Up prikazuje postavitev polic na sliki, ki daje natančne informacije o položaju shranjenega izdelka. S tem pomaga upravljavcu, preprečuje pojav napak in prihrani čas.

INFORMACIJE

Upravljavec lahko za vsak shranjen izdelek preveri dnevnik odvzema in vračanja in izračuna čas, ko je bil izdelek odvzet.

S pomočjo teh podatkov lahko načrtujete vzdrževanje in nastavite ustrezno opozorilo. Poglejmo si primer: vemo, da je treba pri matrici za zatiskanje vzmet zamenjati po 100 obratovalnih urah.

Po 80 urah pošlje sistem Space-Up opozorilo, da vas opozori na vzdrževanje.

Ta funkcija deluje tako za upogibne stroje kot tudi za orodje za prebijanje, tako da je mogoče načrtovati brušenje orodja. Tako sta zagotovljeni daljša življenjska doba orodij in večja natančnost pri rezanju in krivljenju.

Sistem Space-Up nudi tudi pregled nad stroški inventarja, ki se lahko v realnem času popravijo in posodobijo.

TEHNIČNE LASTNOSTI

Višina	od 2400 mm do 7000 mm (korak po 1 m)
Min. razdalja med policami	25 mm
Širina police	1300 mm
Globina police	425 mm
Maks. nosilnost police	350 kg
Skupna maks. nosilnost	25.000 kg
Maks. višina shranjenega materiala	650 mm
Hitrost	do 190 ciklov/uro, odvisno od nastavitev
Uporabniški vmesnik	zaslon na dotik 10,4" (Copilot)
Zmanjšana poraba el. energije	1,2 kW/h (h=7000 mm)
El. napajanje	enofazno (230 V) in trifazno (400 V)

www.rolleri.si
sales@rolleri.si
+39 0523 870905

ROLLERI

SLOVENIA
Ljutomerska cesta 29c, 9250 Gornja Radgona
T: +386 (0)2 56 49 670 I sales@rolleri.si
www.rolleri.si

BENELUX
Gaanderenseweg 392, 7005 GD Doetinchem – Nederland
Tel. NL: +31 - 314 - 76 03 23 I BE: +32 - 89 - 68 07 00
sales@rolleri.nl I www.rolleri.nl

BRASIL
R. Luiz Antunes, 717 - Panazzolo, Caxias do Sul -RS
Tel. +55 54 3039-0600 I info@rolleri.com.br
www.rolleri.com.br

CHINA
Tangli Road, Chaoyang District, Beijing
Tel. +86-010-59919086 I rollerichina@163.com
www.rolleritools.cn

CZECH REPUBLIC
Netovická 875 274 01 Slaný – Česká republika
Mob: +420 604 741 395 I obchod@rolleritools.cz
www.rolleriools.cz

DEUTSCHLAND
Fritz-Volbach-Straß 2a-c - 51688 Wipperfürth- Germany
Tel. +49 800 765 53 74 I sales@rolleri.de
www.rolleri.de

ESTONIA
Toolexpert OÜ -Kukermiidi, 10, 11216, Tallinn
Phone: +372 651 60 54 I info@rolleri.ee
www.rolleri.ee

FINLAND
PL 20024, 01051 LASKUT
Ph. +358 20 163 03 00 I info@rolleri-tools.fi
www.rolleri-tools.fi

FRANCE
66, Avenue des champs Elysées - 75008 Paris
Tel. +33 (0)142 89 09 58 I commercial@rollerifrance.fr
www.rolleri.fr

INDONESIA
Puri Indah CBD, Jakarta 11610
Tel. +33 (0)142 89 09 58 I sales@rolleri.co.id
www.rolleri.co.id

ITALIA
Via Artigiani 18, Cabina - 29020 Vigolzone (PC),
Tel. +39 0523.870905 I sales@rolleri.it
www.rolleritools.com

LATVIA
Tooldok SIA -Jūrkalnes iela 1,Riga-1046– Latvia
Phone: +371 66 14 05 10 I info@rolleri.lv
www.rolleri.lv

LITHUANIA
Atstovybė UAB "TTMT" - Paneriu g. 5 - 48337 Kaunas
Phone: +370 37 32 84 87 I info@rolleri.lt
www.rolleri.lt

MALYSIA
Taman Perindustrian Taming Jaya, Balakong Selangor
+60 17 258 8816 I sales@rollerimalaysia.com
www.rollerimalaysia.com

POLAND
ul. Wieniawskiego 18 - 41-506 Chorzów
Tel. +48 32 228 22 30 I sales@rolleri.pl
www.rolleri.pl

SLOVAKIA
Dolné Rudiny 8209/43 010 01 Žilina
T: +421 41 70 73 466 I obchod@rolleri.sk
www.rolleri.sk

SLOVENIA
Ljutomerska cesta 29c, 9250 Gornja Radgona
T: +386 (0)2 56 49 670 I sales@rolleri.si
www.rolleri.si

SPAIN
CL Fermin Caballero, 3 - 13006 Cuenca, CUENCA
Tel +34 644 33 55 09 I comercial@rolleriberica.com
www.rolleri.es

UNITED KINGDOM
Bassett Road, Halesowen, West Midlands
Tel. +44 1384 414100 I sales@rolleri.ci.uk
www.rolleri.co.uk

UKRAINE
м. Київ, Україна, 03150
Тел. +38 044 466 80 02 I sales@rolleri.com.ua
www.rolleri.com.ua

U.S.A.
33720 Lear Industrial Pkwy, Avon, OH 44011
Tel. 440-835-2580 I info@rolleriusa.com
www.rolleriusa.com

@rolleri-spa **@rollerispa** **@rolleri_team** **@RolleriTweets** **Rollerispa** **Rolleri S.p.A.**

Rolleri is committed to protecting the environment by using FSC certified paper